

求人番号

06010- 8896641

事業所番号

0601-103147-1

1 求人事業所

事業所名	ニホン レンゾク タンシ カブシキガイシャ ヤマガタコウジョウ 日本連続端子 株式会社 山形工場
所在地	〒 994-0001 山形県天童市万代 2-1 ホームページ http://www.j-c-t.co.jp/

2 仕事内容

職種	金属加工・製造業務【年間休日121日】
仕事内容	☆加工機械を使って部品を製造する業務です。製造した部品の組立、検査をする業務です。 ・研削盤での金属加工 ・マシニングセンターの操作 ・その他、加工機械の操作 ☆研削盤、マシニングセンターの操作経験のあるかた歓迎 ※自分が携わった製品が、身近な自動車に使用されるため、やりがいがあります。 ◆応募の際は、ハローワークから紹介状の交付を受けて下さい。 【変更の範囲】会社の定める業務
雇用形態	正社員 正社員以外の名称 正社員登用 正社員登用の実績（過去3年間）
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

受付年月日 令和6年5月1日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する
識別欄	754

オンライン自主応募不可
地方自治体のみ可

就業地住所

山形県天童市

職業分類

071-05
070-01

産業分類

264	生活関連産業用機械製造業
-----	--------------

3 賃金・手当 (1/2)

賃金	月額 (a+b)	155,000 円 ~ 230,000 円
	※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
	基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (20.3 日)
	155,000 円 ~ 230,000 円	
手当	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
固定残業代	なし (円 ~ 円)	
	固定残業代に関する特記事項	
その他手当付記事項		
賃形態金等	月給	円 ~ 円
	その他内容	
通手動当	実費支給 (上限あり)	月額 50,000 円
賃締切金日	固定 (月末以外)	毎月 20 日
賃支払金日	固定 (月末以外)	当月 28 日
昇給	あり (前年度実績 あり)	金額 1月あたり 0 円 ~ 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
与	賞与月数 計 5.00ヶ月分 (前年度実績)	

事業所名

日本連続端子 株式会社 山形工場

求人票（フルタイム）

求人番号

06010- 8896641

事業所番号

0601-103147-1 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間

(1) 08時 00分 ~ 16時 45分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間

36協定における特別条項 あり

特別な事情・期間等

臨時的に限度時間を超えての労働

休憩時間

45分

年間休日数

121日

休日等

土 日 その他

週休二日制 毎 週

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~公災~~ 健康 厚生

退職金共済

財形 ~~その他 ()~~

加入

退職金制度

あり (勤続 4年以上)

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制 あり (一律 60歳)

再雇用制度 あり (上限 65歳まで)

勤務延長 なし

入居可能住宅

単身用 ~~あり~~

世帯用 ~~あり~~

利用可能託児施設 なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 270人

就業場所 265人

(うち女性 80人)

(うちパート 0人)

設立年 昭和51年

資本金 2億6,750万円

労働組合 なし

事業内容

自動車用コネクター、端子圧着機、アプリケーション、自動機、モールド金型並びに連続端子及びテレホンモジュラーコネクター等の設計、製作、販売

会社の特長

矢崎総業グループ関連会社として自動車業界向け高信頼性コネクター及び他品種少量生産に対応する圧着、圧接機器と通信業界向けモジュラー部品の開発に取組み確かな信頼と技術で躍進している

役職／代表者名

代表取締役 倉田 敦也

法人番号 7020001002292

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業取得実績 あり

介護休業取得実績 あり

看護休暇取得実績 なし

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

*事前連絡のうえ『履歴書』『紹介状』を郵送願います。
書類選考後、通過者に面接日等ご通知します。
【書類送付先】所在地住所（天童市万代）
☆研削盤、マシニングセンターの操作経験者のかた
歓迎いたします。

7 選考等

採用人数

1人

募集理由 欠員補充

選考方法

書類選考 面接 (予定 1回) 筆記試験 ~~その他~~

結果通知

~~即日決~~ 書類選考結果通知 面接選考結果通知 ~~その他~~

書類到着後 7日以内 面接後 10日以内

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 ~~Eメール~~ ~~その他~~

日時

その他 後日連絡

選考場所

〒 994-0001 山形県天童市万代 2-1

乱川駅 から 徒歩10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付)

職務経歴書 ~~自己申告書~~ ~~その他~~

送付方法 ~~Eメール~~ 郵送 求職者マイページ

郵送の送付場所 〒 994-0001 山形県天童市万代 2-1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

筆記試験内容：作文（入社してからの抱負 約400字程度）

担当者

総務

モンマ

電話番号 023-653-0180 内線 ()

FAX 023-653-0187

Eメール