



求人番号

03050-2952241

事業所番号

0305-100809-1

受付年月日 令和6年6月24日

紹介期限日 令和6年8月31日

# 求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	A24			

オンライン自主応募不可  
地方自治体のみ可

就業地住所

岩手県一関市

職業分類

074-09
079-02

産業分類

281	電子デバイス製造業
-----	-----------

## 1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ ダイショウデンシ イワテコウジョウ 株式会社大昌電子 岩手工場
所在地	〒029-3403 岩手県一関市藤沢町砂子田字宮の脇30番地
ホームページ	https://www.daisho-denshi.co.jp

## 2 仕事内容

職種	生産工程での製造・検査業務
仕事内容	◇プリント配線基板の製造、検査 (スマートフォン、医療機器、自動車等の電子機器の中に入っている基板) ・ドリル・レーザ穴明け機、外形加工機、電気検査機のオペレーター ・基板めっき付け、プレス作業 ・製品仕上処理ライン作業 ・露光機、検査機など各種設備オペレーター ・顕微鏡検査 ※座っての作業となります。 ・製品出荷作業
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	事業所所在地と同じ 〒029-3403 岩手県一関市藤沢町砂子田字宮の脇30番地
通勤手段	JR大船渡線 千厩駅 から 車10分
就業条件	受動喫煙対策 あり (屋内禁煙) 屋外に喫煙スペースあり
マイ通勤	可 駐車場 あり
転可勤性の性	なし
年齢	年齢制限 あり (40歳以下) 年齢制限該当事由 キャリア形成 キャリア形成を図るため
学歴	必須 高校以上
必要経験等	必要な経験・知識・技能等 不問
必要PCスキル	
必要な免許・資格	普通自動車運転免許 必須
試用期間	試用期間なし 期間 試用期間中の労働条件

## 3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a+b)	173,000 円 ~ 198,000 円
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
基本給 (a)	基本給 (月額平均) 又は時間額 173,000 円 ~ 198,000 円
手当 (b)	月平均労働日数 (20.8 日)
固定残業代 (c)	なし ( 円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当付記事項 (d)	
賃形態等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給 (上限あり) 月額 150,000 円
賃締切日	固定 (月末以外) 毎月 20 日
賃支払日	固定 (月末)
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1月あたり 3,000 円 ~ 7,000 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 3.60ヶ月分 (前年度実績)



事業所名	株式会社大昌電子 岩手工場
------	---------------

## 求人票 (フルタイム)

## 4 労働時間

就業時間	変形労働時間制 (1ヶ月単位) (1) 08時 30分 ~ 17時 00分 (2) 20時 30分 ~ 05時 00分 (3) ~ ~ 又は ~ ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 ・4勤2休シフト制もあり (月に1~3日間、土・日に休日あり)
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 21時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 受注増大、短納期対応、一時的な人員不足に対応する場合 (年6回限度として、1ヶ月80時間まで年720時間できる)
休憩時間	45分 年間休日数 115日
休日等	その他 週休二日制 その他 会社カレンダーによる 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

## 5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 其他 ( )	退職金共済	退職金制度
		未加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 あり (一律 60歳) (上限 65歳まで)		
入居可能住宅	単身用 <input checked="" type="checkbox"/> あり 世帯用 <input checked="" type="checkbox"/> あり		
利用可能託児施設	なし 託児施設に関する特記事項		

## 6 会社の情報

企業情報	従業員数 935人 設立年 昭和43年 就業場所 420人 資本金 7億3,112万円 (うち女性 113人) 労働組合 なし (うちパート 6人)
事業内容	プリント配線基板の設計、製造、販売。
会社の特長	最先端技術でお客様が求めるニーズに対応し、超微細プリント配線基板の製造で世界の電子機器メーカーから高い信頼を集めています。
役員/代表者名	工場長 山口 光浩 法人番号 2010801006671
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり 職務給制度 なし 復職制度 なし
育児休業取得実績	あり 介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 あり
外国人雇用実績	

## 求人に関する特記事項

※マイカー通勤可：無料駐車場あり  
マイカーは任意保険加入のこと  
(対人：無制限、対物：5千万円以上)

・【給与総支給額例】  
深夜勤務10日間勤務の場合の目安：  
206,500円~236,500円 となります  
(時間外手当、通勤費は別途支給)

・ユニフォーム貸与

【応募方法】  
ハローワーク職業相談窓口より事前連絡の上、  
応募書類を郵送して下さい。書類選考結果を連絡致します。

【応募にはハローワーク紹介状が必要です】

## 7 選考等

採用人数	2人 募集理由 欠員補充
選考方法	書類選考 面接 (予定 1回) 筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知 即日 書類到着後 6日以内 面接後 7日以内
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他
日時	随時
選考場所	〒029-3403 岩手県一関市藤沢町砂子田字宮の脇30番地 JR大船渡線 千厩駅 から 車10分
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 <input checked="" type="checkbox"/> その他 送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒029-3403 岩手県一関市藤沢町砂子田字宮の脇30番地 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄
	選考に関する特記事項 適性検査実施 (性格・能力)
担当者	総務課 部長 オヤマダ カズキ 小山田 一樹 電話番号 0191-63-5111 内線 ( ) FAX 0191-63-5110 Eメール oyamada@daisho-denshi.co.jp