

求人番号

27140- 2576441

事業所番号

2714- 44712-4

1 求人事業所

事業所名	ツジテックウ カブシキガイシャ 辻鐵工 株式会社
所在地	〒 590-0421 大阪府泉南郡熊取町七山 2 - 6 - 1 5 ホームページ http://www.tsuji-steel.co.jp/

2 仕事内容

職種	NC機械加工・NC研削盤（長滝工場）	
仕事内容	◇産業用機械加工部品の製造。 工作機械（NC、MC等）加工製品の研削盤を使った仕上げ作業 *補助から始めて、NC工作機械の加工の仕事を覚えて頂きます。 精密加工仕上げの技能技術を身に付けて頂き信頼できる製品の最終工程の仕事です。 変更の範囲：工場内の業務全般	
雇用形態	正社員 正社員以外の名称 正社員登用 正社員登用の実績（過去3年間）	
派遣・請負・等	就業形態	派遣・請負ではない
	労働者派遣事業の許可番号	
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件	

受付年月日 令和6年4月8日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄		P07		

オンライン自主応募可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所

大阪府泉佐野市

職業分類

071-06
071-12

産業分類

259	その他のはん用機械・同部
-----	--------------

3 賃金・手当 (1/2)

賃金	月額 (a + b)	195,000 円 ~ 280,000 円
	※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
	基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.0 日)
	195,000 円 ~ 280,000 円	
手当	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
固定残業代	なし (円 ~ 円)	
	固定残業代に関する特記事項	
その他手当	・技術熟練 5000 円 ~	
	・役職 3000 円 ~	
	・家族 3000 円 子供手当 1000 円	
	・皆勤 5000 円	
・その他手当は会社規定による。(調整・特殊)		
賃形態金等	月給	円 ~ 円
	その他内容	
通手勤当	実費支給 (上限あり)	月額 15,000 円
賃締切金日	固定 (月末以外)	毎月 20 日
賃支払金日	固定 (月末)	
昇給	なし	
賞与	あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
与	賞与月数 計 2.00 ヶ月分 (前年度実績)	

事業所名

辻鐵工 株式会社

求人票（フルタイム）

求人番号

27140- 2576441

事業所番号

2714- 44712-4 （2／2）

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）
（1） 08時 00分 ～ 17時 00分
（2） ～
（3） ～
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 27 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
・繁忙期、年間700時間まで延長できる。
・40時間になる場合もあります。

休憩時間

70分

年間休日数

112日

休日等

日 祝日 その他
週休二日制 その他
年間休日112日と働き方改革推進により、
1～2回の土曜出勤月がある（会社カレンダーによる）
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数

41人

就業場所

17人

（うち女性）

4人

（うちパート）

3人

設立年

昭和23年

資本金

2,400万円

労働組合

なし

事業内容

モーター部品、リニアサーボ部品、ポンプ部品半導体関連部品、工作機械部品、工業用ミシン部品等の精密機械部品の製造・販売

会社の特長

ハイテク分野における工作機械（NC、MC、複合機等40台設置）でモーター部品等F A関連産業用機器部品の精密加工を行う。

役職／代表者名

取締役社長 辻 正義

法人番号 6120101040448

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度

なし

復職制度

なし

育児休業取得実績

なし

介護休業取得実績

なし

看護休暇取得実績

なし

外国人雇用実績

あり

U I J ターン歓迎

7 選考等

採用人数

2人

募集増員理由

選考方法

書類選考 面接（予定 1回）筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 3日以内 面接後 5日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他

日時

随時

選考場所

〒 598-0034

大阪府泉佐野市長滝 5 8 1 - 1

長滝工場

J R 阪和線 長滝駅 から 徒歩5分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）

職務経歴書 ~~マイページ~~ その他

送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ

郵送の送付場所 〒 598-0034 大阪府泉佐野市長滝 5 8 1 - 1 長滝工場

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

担当者

業務部 総務課 総務係

アナイ ケンジ 穴井 健二

電話番号 072-452-8123 内線（ ）

FAX

Eメール anai@tsuji-steel.co.jp