

求人番号

24081- 512241

事業所番号

2408-613773-9

1 求人事業所

事業所名	クマノセイコウカブシキガイシャ 熊野精工 株式会社
所在地	〒 519-4325 三重県熊野市有馬町 1 4 9 1 - 1 ホームページ http://www.kumanoseiko.com

2 仕事内容

職種	マシンオペレーター（部品製造設備）
仕事内容	当社では主に自動車精密部品を製造しております。 ・「部品成形」といって、工場内の射出成型機を使い、部品の形が出来る「金型」を取り付けて設備を操作して部品を作ります。 ・部品を製造するための段取り（材料投入）から製品の出荷準備を行います。 ・部品製造には大きく2種類あり、自動で動く設備を操作する「自動成形」と人の手で設備へ金具を挿入して部品を作る「手動成形」があります。 ・仕事は検査標準書に基づいて実施します。 （変更範囲：変更なし）
雇用形態	正社員以外 正社員以外の名称 — 正社員登用 あり 正社員登用の実績（過去3年間） 4 名
派遣・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めあり（4ヶ月以上） 6ヶ月 契約更新の可能性 あり（条件付きで更新あり） 契約更新の条件 ・契約期間満了時の業務量により判断する ・労働者の勤務成績、態度により判断する

受付年月日 令和6年5月1日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する
識別欄	M11 Z54

オンライン自主応募不可
地方自治体のみ可

就業地住所

三重県熊野市

職業分類

069-06

産業分類

189	その他のプラスチック製品
-----	--------------

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b)	158,794 円 ~ 158,794 円
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (20.4 日)
158,794 円 ~	158,794 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
なし (円 ~ 円)	
固定残業代	固定残業代に関する特記事項
交代手当 (1回あたり)	・夕勤 16:30 ~ 00:30 2,000 円 ・夜勤 00:15 ~ 8:15 4,000 円
時給	973 円 ~ 973 円
その他内容	
実費支給 (上限あり)	月額 40,000 円
固定 (月末以外)	毎月 15 日
固定 (月末以外)	当月 25 日
あり (前年度実績 なし)	
あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
賞与月数 計	1.00 ヶ月分 (前年度実績)

事業所名

熊野精工 株式会社

求人票（フルタイム）

求人番号



24081- 512241

事業所番号



2408-613773-9 （2／2）

4 労働時間

就業時間

交替制（シフト制）
（1） 08時 00分 ～ 16時 45分
（2） 16時 30分 ～ 00時 30分
（3） 00時 15分 ～ 08時 15分
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項
交代制となります。

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
通常の生産量を大幅に超える受注等があった場合、年6回を限度として1ヵ月90時間まで1年720時間まで延長することが出来る

休憩時間

45分

年間休日数

120日

休日等

その他
週休二日制 毎 週
当社カレンダーによる
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~会社~~ 健康 厚生
財形 ~~その他（ ）~~

退職金共済

未加入

退職金制度

なし

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制

なし

再雇用制度

なし

勤務延長

なし

入居可能住宅

利用可能託児施設

なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数

196人

就業場所

196人
（うち女性 30人）
（うちパート 23人）

設立年

昭和56年

資本金

1,000万円

労働組合

あり

事業内容

樹脂金型と金属金型の設計・製造
プラスチック部品・金属部品の製造

会社の特長

熊野市で精密プラスチック金属・プレス金型とプラスチックや金属の自動車部品を製造しており、設計から金型製造、部品製造までの一貫生産が可能です。

役職／代表者名

代表取締役
室谷 昌毅

法人番号

1190001004187

就業規則

フルタイム

あり

パートタイム

あり

職務給制度

なし

復職制度

なし

育児休業取得実績

あり

介護休業取得実績

該当者なし

看護休暇取得実績

該当者なし

外国人雇用実績

あり

U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

- 年次有給休暇は法定通り付与します。
- 能力に応じて昇給を行います。
- 正社員への登用制度があります。
- 交代勤務は仕事に慣れてから移行します。
- 製造段階で原料袋を持ち上げる作業があります。
- 食事休憩（45分）の他に10分休憩が2回／日あります（昼勤務）
- 見学は随時受け付けております。

【応募方法】
先に応募書類を郵送してください。
書類選考後、通過者の方に面接日時を連絡します。

7 選考等

採用人数

3人

募集理由

欠員補充

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

~~即日決~~ 書類選考結果通知 面接選考結果通知
書類到着後 5日以内 面接後 10日以内

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 ~~Eメール~~ その他

日時

随時

選考場所

〒 519-4327
三重県熊野市金山町2501-8

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~自己申告書~~ ~~その他~~

送付方法
~~Eメール~~ 郵送
求職者マイページ

郵送の送付場所
〒
〒519-4327
三重県熊野市金山町2501-8 熊野精工株式会社 金山工場

応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

適性診断あり

担当者

人事部 次長
ニシガイト ミカ
西垣戸 美佳
電話番号 0597-80-0111 内線（ ）
FAX 0597-80-0112
Eメール