



求人番号

24081- 404041

事業所番号

2408-613773-9

受付年月日 令和6年4月1日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄			254	

就業地住所

三重県熊野市

職業分類

006-03

産業分類

189 その他のプラスチック製品

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

1 求人事業所

事業所名	クマノセイコウカブシキガイシャ 熊野精工 株式会社
所在地	〒519-4325 三重県熊野市有馬町1491-1 ホームページ http://www.kumanoseiko.com

2 仕事内容

職種	金型の設計
仕事内容	金属プレス金型、樹脂金型の製作にあたり、3次元CAD/CAMシステムを駆使し、高精度、高品質の金型を設計します。車載部品が多く、精度にかけては非常に厳しい製品となります(重要保安部品)。 [変更範囲: 変更なし] 経験者希望の求人であり、1から教えるのではなく、ある程度のごとは出来る人材を求めています。
雇用形態	正社員 [正社員以外の名称] 正社員登用 正社員登用の実績(過去3年間)
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	〒519-4327 三重県熊野市金山町2501-8 受動喫煙対策 あり(屋内禁煙)
マイ通勤力	可 駐車場 あり
転可勤性の性	なし
年齢	年齢制限 あり(59歳以下) 年齢制限該当事由 定年を上限 [定年年齢が60歳のため]
学歴	必須 高校以上
必要経験	必要な経験・知識・技能等 必須 金型設計の経験者
必要PCスキル	Word、Excelの基本的な操作が必要です。
必要な免許・資格	不問
試用期間	試用期間なし 期間 試用期間中の労働条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額(a+b)	169,300円 ~ 250,000円
※(固定残業代がある場合はa+b+c)	
基本給(a)	基本給(月額平均)又は時間額 169,300円 ~ 250,000円
手当(b)	手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円
固定残業代(c)	なし (円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当付記事項(d)	
賃形態等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給(上限あり) 月額 40,000円
賃締切日	固定(月末以外) 毎月 15日
賃支払日	固定(月末以外) 当月 25日
昇給	あり(前年度実績 あり) 昇給率 1月あたり 1.50% ~ 1.50%(前年度実績)
賞与	あり(前年度実績 あり) 年2回(前年度実績) 賞与月数 計 4.10ヶ月分(前年度実績)



24081- 404041

事業所番号



2408-613773-9 (2/2)

事業所名	熊野精工 株式会社
------	-----------

求人票 (フルタイム)

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 00分 ~ 16時 45分 (2) ~ (3) ~ 又は ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 20時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 通常の生産量を大幅に超える受注等の場合、6回を限度として1ヶ月90時間まで、1年720時間まで延長することができる。
休憩時間	45分 年間休日数 120日
休日等	土日 週休二日制 毎週 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 ()	退職金共済	退職金制度
		未加入	あり (勤続 2年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり (一律 60歳)	再雇用制度 あり (上限 65歳まで)	勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設	なし 託児施設に関する特記事項		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 196人 就業場所 109人 (うち女性 34人) (うちパート 24人)	設立年 昭和56年 資本金 1,000万円 労働組合 あり
事業内容	樹脂金型と金属金型の設計・製造 プラスチック部品・金属部品の製造	
会社の特長	熊野市で精密プラスチック金属・プレス金型とプラスチックや金属の自動車部品を製造しており、設計から金型製造、部品製造までの一貫生産が可能です。	
役員/代表者名	代表取締役 室谷 昌毅	法人番号 1190001004187
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 該当者なし 看護休暇取得実績 該当者なし
外国人雇用実績	あり	U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

<事業所メッセージ>
商品開発から金型設計、金型製造、部品加工までの一貫生産を行っています。
自動化技術を生かし、生産ラインの自動化装置化により生産性の向上と品質の安定をはかり、市場ニーズにえています。

7 選考等

採用人数	1人	募集理由	欠員補充
選考方法	書類選考	面接 (予定 1回)	筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 5日以内	面接選考結果通知 10日以内	その他
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送	電話 Eメール その他
日時	随時		
選考場所	〒 519-4327 三重県熊野市金山町 2 5 0 1 - 8		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 マイページ (その他) 送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒 519-4327 三重県熊野市金山町 2 5 0 1 - 8 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄		
	選考に関する特記事項		
担当者	管理部 次長 ニシガイト ミカ 西垣戸 美佳 電話番号 0597-80-0111 内線 () FAX 0597-80-0112 Eメール		