

求人番号

24040- 2750141

事業所番号

2404-915955-1

受付年月日 令和6年4月8日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

Z54

就業地住所

三重県松阪市

職業分類

073-01

産業分類

165

医薬品製造業

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

1 求人事業所

事業所名

ケンエイセイヤクカブシキガイシャ マツサカコウジョウ

健栄製薬株式会社 松阪工場

所在地

〒 515-0053

三重県松阪市広陽町 2 5

ホームページ

kenei-pharm.com

2 仕事内容

職種

製造スタッフ（2）

仕事内容

・医薬品の製造（トローチ剤、液剤の製造）

・ハンドリフトを使用して最大20kgの原料を、1日約20回程度機械へ投入する作業。

・マシンオペレーター

トローチ剤の成形機械の操作

液剤製造用の機械操作

*クリーンルーム内の作業です。

「U」ターン希望者も歓迎

〔変更範囲：変更なし〕

雇用形態

正社員以外

正社員以外の名称 契約社員

正社員登用あり

正社員登用の実績（過去3年間）

100名

派遣・請負等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めあり（4ヶ月未満）

2ヶ月

契約更新の可能性あり（条件付きで更新あり）

契約更新の条件

原則更新ですが、更新は最大2回までとなります。

3 賃金・手当

月額（a+b）

189,840 円 ～ 189,840 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給（月額平均）又は時間額

189,840 円 ～ 189,840 円

月平均労働日数（20.0 日）

賃金

（a）

基本給

（b）

手当

（c）

固定残業代

（d）

その他手当

支払われる手当

円 ～ 円

円 ～ 円

円 ～ 円

円 ～ 円

なし（円 ～ 円）

固定残業代に関する特記事項

賃形態金等

時給

1,200 円 ～ 1,200 円

その他内容

通手勤当

なし

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 20 日

賃支払金日

固定（月末以外） 当月 25 日

昇給

あり（前年度実績あり）

金額 1月あたり 300 円 ～ 300 円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績あり）

年 2 回（前年度実績）

賞与月数 計 2.00ヶ月分（前年度実績）

求人票（フルタイム）



事業所名	健栄製菓株式会社 松阪工場
------	---------------

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 30分 ~ 17時 10分			
	(2) ~			
	(3) ~			
	又は ~ の間の 時間			
	就業時間に関する特記事項			
	[]			
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 10 時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等			
	[]			
休憩時間	45分	年間休日数	124日	
休日等	土 日 祝日 その他			
	週休二日制 毎 週			
	[]			
	6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日			

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	未加入	なし
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 なし 再雇用制度 なし 勤務延長 なし		
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり []		
利用可能託児施設	なし		
	託児施設に関する特記事項		
	[]		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 625人	設立年 昭和21年
	就業場所 333人	資本金 9,900万円
	(うち女性 200人)	労働組合 なし
	(うちパート 3人)	
事業内容	医薬品及び医薬部外品、家庭薬の製造販売	
会社の特長	局方品の製造、発売からスタートして一般医薬品と分野を拡げ、現在では医療用医薬品の開発・製造を中心とした体制の整備に力を注いでいます。	
役職／代表者名	工場長 八木 敏光	法人番号 9120001078916
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり
		看護休暇取得実績 あり
外国人雇用実績	なし	U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

*公共交通機関（バス）での通勤は、本数が少なく不便です。

*雇用期間は能力により変動します。（最大6ヶ月）

【正社員登用制度について】

- ・制度対象年齢：35歳以下
- ・登用後は、定年60歳、通勤手当、退職金制度等が該当します

7 選考等

採用人数	3人	募集増員理由 []
選考方法	書類選考	面接（予定 1回） 筆記試験 その他
結果通知	即決	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 1日以内 面接後 6日以内 その他
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送 電話 Eメール その他
日時	随時 []	
選考場所	〒 515-0053 三重県松阪市広陽町2-5 松阪駅 から 車15分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページカード [その他]	
	送付方法 Eメール 郵送 [面接時に持参]	
	求職者マイページ	
	郵送の送付場所 〒	
	応募書類の返戻 選考後は返却	
	[選考に関する特記事項]	
担当者	生産部 次長 ニシヤマ 西山 電話番号 0598-29-8285 内線 () FAX 0598-20-8887 Eメール	