

求人番号

23100- 3320741

事業所番号

2310-280077-0

受付年月日 令和6年4月16日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

Z54

就業地住所

愛知県津島市

職業分類

071-08

産業分類

253 一般産業用機械・装置製造

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

1 求人事業所

事業所名

カブシキガイシャ トモフューチャー
株式会社 トモフューチャー

所在地

〒496-0033
愛知県津島市杵前町1-69-1

ホームページ

2 仕事内容

職種

製缶工

仕事内容

製缶作業：図面に基に鉄板や鋼材を曲げたり、巻いたりして、溶接で組合せて求められる形状を作っていきます。習熟には時間がかかりますが自分の手でモノづくりをしていくので、出来上がったときは達成感を感じます。大きなプラモデルを時間をかけて作っていくイメージです。

組立作業：製作した部品同士を組み立てて、1つの装置にしていきます。大きな装置を組み上げた時は圧巻です。（作業内容によっては高所作業あり）

（変更範囲：変更なし）

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

派遣・請負・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

事業所所在地と同じ
〒496-0033
愛知県津島市杵前町1-69-1

名鉄線 津島駅 から 車5分

受動喫煙対策 あり（屋内禁煙）

マイ通勤

可

駐車場 あり

転可勤能の性

なし

年齢

年齢制限 あり（44歳以下）
年齢制限該当事由 キャリア形成

長期キャリア形成を図るため若年者等を募集

学歴

必須 高校以上

必要経験

必要な経験・知識・技能等 不問

必要スキル

溶接技能者
フォークリフト運転技能者
床上操作式クレーン運転技能者

あれば尚可
あれば尚可
あれば尚可

必要資格

普通自動車運転免許 必須

試用期間

試用期間あり 期間 入社後2か月間
試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額(a+b) 212,000円 ~ 212,000円
※（固定残業代がある場合はa+b+c）

基本給（月額平均）又は時間額 212,000円 ~ 212,000円

月平均労働日数（21.2日）

賃金

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

固定残業代

なし（ 円 ~ 円）

固定残業代に関する特記事項

金

その他手当付記事項

皆勤手当 5,000円~10,000円
家族手当 10,000円
技術手当 3,000円~20,000円
＊月額＝時給×8H×21.2日

賃形態金等

時給 1,250円 ~ 1,250円

その他内容

通手勤当

実費支給（上限あり） 月額 20,000円

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 25日

賃支払金日

固定（月末）

昇給

あり（前年度実績 あり）
金額 1月あたり 5,000円 ~ 7,000円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績 あり） 年2回（前年度実績）
賞与金額 100,000円 ~ 420,000円（前年度実績）

事業所名

株式会社 トモフューチャー

求人票（フルタイム）

求人番号

23100- 3320741

事業所番号

2310-280077-0 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）
（1） 08時 20分 ～ 17時 20分
（2） ～
（3） ～
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 1 時間
36協定における特別条項 なし
特別な事情・期間等

休憩時間

60分 年間休日数 110日

休日等

日 その他
週休二日制 その他
弊社年間カレンダーによる
ほぼ土日の週休2日だが、土曜に出勤日あり
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~公災~~ 健康 厚生
財形 ~~その他（ ）~~

退職金共済 退職金制度
未加入 なし

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし
（一律 60歳）（上限 65歳まで）

入居可能住宅

利用可能託児施設 なし
託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 15人 就業場所 15人
（うち女性 4人）
（うちパート 1人）
設立年 昭和22年
資本金 1,960万円
労働組合 なし

事業内容

工業炉・プラント工事一式・各種産業機械設計・製作・据付

会社の特長

大同特殊鋼株式会社、日本ガイシ株式会社の協力工場として工業炉他設備の設計・製造・組立調整・現地据付までの一連の作業を行っています。

役職／代表者名

代表取締役 伊藤 宏紀 法人番号 8180001096343

就業規則

フルタイム あり パートタイム あり

職務給制度 なし 復職制度 なし

育児休業取得実績 なし 介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし

外国人雇用実績

なし

求人に関する特記事項

フォークリフト・玉掛け・クレーンのない方は入社後、会社負担にて資格取得できます。

7 選考等

採用人数

3人 募集理由 欠員補充

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知 面接選考結果通知
書類到着後 10日以内 面接後 10日以内

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 その他

日時

随時

選考場所

〒 496-0033
愛知県津島市杵前町 1 - 6 9 - 1
名鉄線 津島駅 から 車5分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~マイページ~~ その他
送付方法 ~~マイページ~~ 郵送
求職者マイページ
郵送の送付場所
〒 496-0033
愛知県津島市杵前町 1 - 6 9 - 1
応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

担当者

経理
伊藤
電話番号 0567-24-4622 内線（ ）
FAX 0567-24-2741
Eメール