



求人番号

21010-8787951

事業所番号

2101-106722-8

受付年月日 令和7年3月6日

紹介期限日 令和7年5月31日

# 求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	Z54			

就業地住所

岐阜県瑞穂市

職業分類

071-12

産業分類

259	その他のはん用機械・同部
-----	--------------

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に不可

## 1 求人事業所

事業所名	アオキテックウ カブシキガイシャ 青木鉄工 株式会社
所在地	〒501-0232 岐阜県瑞穂市野田新田4 1 4 2-1
ホームページ	http://www.aokikk.co.jp/company

## 2 仕事内容

職種	プレス金型仕上げ工
仕事内容	各種金型の仕上げ及び組みつけ、金型ダイスポの作業、及び金型トライ完迄の作業。 ☆事業好調による増員求人です。 ☆未経験者歓迎 丁寧に指導いたします。 変更範囲：変更なし
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	〒501-0232 岐阜県瑞穂市野田新田4 1 4 2-1 第一工場 岐阜県瑞穂市野田新田1 7-1 第二工場 のいずれか ※第一工場と第二工場は歩いて3分の距離です。		
受動喫煙対策	あり (屋内禁煙)		
マイ通勤力	可 駐車場 あり	転可勤能性	なし
年齢	年齢制限 あり (35歳以下) 年齢制限該当事由 キャリア形成 長期勤続によるキャリア形成		
学歴	必須 高校以上		
必要経験	必要な経験・知識・技能等 不問		
必要資格	普通自動車運転免許 必須		
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 (短縮する場合があります) 試用期間中の労働条件 異なる 条件の内容 能率手当は4ヶ月目より支給		

## 3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a+b)	225,000 円 ~ 260,000 円	
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)		
基本給 (a)	基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.1 日)
給付額 (b)	222,000 円 ~ 250,000 円	
手当 (c)	能率 手当 3,000 円 ~ 10,000 円	
手当 (d)	手当 円 ~ 円	
固定残業代 (e)	なし ( 円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項	
その他手当 (f)	皆勤手当 5,000 円 住宅手当 0 円 ~ 30,000 円 家族手当 0 円 ~ 35,000 円 役職手当 5,000 円 ~ 15,000 円	
賃形態等	月給	円 ~ 円
通手動当	実費支給 (上限あり)	月額 25,000 円
賃締切日	固定 (月末以外)	毎月 20 日
賃支払日	固定 (月末)	
昇給	あり (前年度実績 あり)	昇給率 1月あたり 2.29% ~ 5.02% (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 3.43ヶ月分 (前年度実績)



事業所名	青木鉄工 株式会社
------	-----------

## 求人票 (フルタイム)

## 4 労働時間

就業時間	変形労働時間制 (1年単位) (1) 08時 20分 ~ 17時 20分 (2) 08時 20分 ~ 16時 20分 (3) ~ ~ 又は ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 (2) 土のみ 休憩時間: 10時と15時は10分 12時から50分
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 27時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 特別な納期の集中、注文の変更、臨時的受注の集中、手直しの発注突発的修理等、1ヶ月80時間年間720時間まで延長
休憩時間	70分 年間休日数 111日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 土曜日について、長期休暇前、年3回程度出勤あり 夏季休暇、冬期休暇、GW、連続休暇有、会社カレンダーによる 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

## 5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 ( )	退職金共済 加入	退職金制度 あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金	定年制 あり (一律 65歳)	再雇用制度 あり 勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設	なし 託児施設に関する特記事項		

## 6 会社の情報

企業情報	従業員数 19人 就業場所 19人 (うち女性 4人) (うちパート 3人) 設立年 昭和60年 資本金 1,000万円 労働組合 なし
事業内容	プレス金型治具、設計製作 (主に自動車部品用) 大手自動車部品メーカー (海外工場含む) との取引が中心です。 1-2
会社の特長	「優良なる人格こそ優秀な技術を生む」この言葉をモットーに、人材育成に力を注いでいます。又独自の経営理念、堅実な経営をしています。業務拡大に伴い、ファイトある方求めます。
役員/代表者名	代表取締役 青木 聖治 法人番号 1200001009738
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり 職務給制度 なし 復職制度 なし
育児休業取得実績	あり 介護休業取得実績 なし 看護休業取得実績 なし
外国人雇用実績	

## 求人に関する特記事項

- ・昇給賞与については業績・評価により判断いたします。
  - ・会社の利益に応じて特別賞与の支給あり。(過去直近5年間支給実績あり)
  - ・休日は会社の指定有給日が+6日あります。111日+6日 の117日になります。
- ※制服支給・冷暖房完備  
※再雇用上限年齢なし  
☆面接時職場見学していただけます。

## 7 選考等

採用人数	2人 募集増員理由 [ ]
選考方法	書類選考 面接 (予定 1回) 筆記試験 その他
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 日以内 面接後 5日以内
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他
日時	随時 [ ]
選考場所	〒501-0231 岐阜県瑞穂市野白新田17-1 青木鉄工 株式会社 第二工場
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 <del>マイページ</del> [その他] 送付方法 Eメール 郵送 [面接時持参] 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒 応募書類の返戻 選考後は返却
	選考に関する特記事項 [ ]
担当者	代表取締役 アオキ セイジ 青木 聖治 電話番号 058-327-2345 内線 ( ) FAX 058-327-2129 Eメール