

求人番号

20141- 1000341

事業所番号

2014-613909-8

受付年月日 令和6年3月13日

紹介期限日 令和6年5月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

A72

Z54

オンライン自主応募不可

民間人材ビジネスのみ可

就業地住所

長野県岡谷市

職業分類

071-06

産業分類

245 金属素形材製品製造業

1 求人事業所

事業所名

カブシキガイシャ ソーデナガノ
株式会社 ソーデナガノ

所在地

〒 394-0084
長野県岡谷市長地片間町二丁目 5 - 2 1

ホームページ

www.sodee.co.jp

2 仕事内容

職種

NC旋盤工【正社員】

仕事内容

■NC旋盤工の仕事内容■
NC旋盤、マシニングセンターによる加工作業
・図面、加工手順によるプログラム入力補正
・NC旋盤機での部品の取付け、取外し
・加工製品の寸法、品質チェック
・上記に関わる生産の一貫業務

*仕事内容の詳細と詳しい労働条件につきましては、面接時にご説明いたします。ご不明な点は当日お伺いいたします。

雇用形態

正社員
正社員以外の名称

派遣負・等

就業形態 派遣・請負ではない
労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし
契約更新の条件

就業場所

事業所所在地と同じ
〒 394-0084
長野県岡谷市長地片間町二丁目 5 - 2 1

JR岡谷駅 から 車15分

受動喫煙対策

あり（屋内禁煙）
屋外で喫煙可

マイ通勤力

可
駐車場 あり

転可勤能の性

なし

年齢

年齢制限 あり（59歳以下）
年齢制限該当事由 定年を上限
定年年齢を上限とする

学歴

必須 高校以上

必要経験な等

必要な経験・知識・技能等 あれば尚可
*経験者は優遇します。

必PC要スキル

必要な免許・資格

普通自動車運転免許 必須

試用期間

試用期間あり 期間 3カ月
試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a + b)

193,195 円 ~ 412,478 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給 (月額平均) 又は時間額

168,000 円 ~ 300,000 円

月平均労働日数 (20.8 日)

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

あり (25,195 円 ~ 112,478 円)

固定残業代に関する特記事項
*時間外手当は時間外労働の有無にかかわらず固定残業代として支給し19時間を超える時間外労働は追加で支給する。

家族手当

配偶者 10,000円
お子様 5,000円/人

月給

円 ~ 円

その他内容

通手勤当

実費支給（上限なし）

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 20 日

賃支払金日

固定（月末）

昇給

なし

賞与

あり（前年度実績 あり） 年 3 回（前年度実績）
賞与金額 円 ~ 1,200,000 円（前年度実績）

事業所名

株式会社 ソーデナガノ

求人票（フルタイム）

求人番号



20141- 1000341

事業所番号



2014-613909-8 (2/2)

4 労働時間

就業時間

(1) 08時 15分 ~ 17時 15分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 10 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
繁忙期など

休憩時間

60分

年間休日数

115日

休日等

土 日 その他

週休二日制 毎 週

会社カレンダーによる *原則として週休2日制・祝日出勤あり
有給休暇の計画的付与有

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数 118人

就業場所 118人

(うち女性 26人)

(うちパート 13人)

設立年 昭和38年

資本金 8,000万円

労働組合 なし

事業内容

精密プレス加工・精密プレス金型製作
樹脂成形加工・二次加工（切削・研削）

会社の特長

リチウムイオン電池・情報機器・OA機器分野の超精密プレス部品の製造を行い、積極的な投資により地域に根ざした未来型企业経営を目指している

役職／代表者名

代表取締役
早出 隆幸

法人番号 7100001019601

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業取得実績 あり

介護休業取得実績 なし

看護休暇取得実績 なし

外国人雇用実績 あり

求人に関する特記事項

○長期間勤務可能な方を希望します。

○給与は経験、スキルに応じて決定させていただきます。

○昇給・賞与に関しては会社の業績、及び個人の能力などを考慮し、会社規定により決定いたします。

○未経験の方へは丁寧に指導いたしますので、安心してご応募下さい。

【応募方法】
・ハローワークから事前連絡の後、紹介状、履歴書（自筆で）職務経歴書を郵送して下さい。
書類選考後、ご連絡をいたします。

*ハローワークを通してご応募ください。

7 選考等

採用人数

2人

募集増員理由

選考方法

書類選考 面接（予定 1回）筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 10日以内 面接後 10日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 メール その他

日時

随時

選考場所

〒 394-0084

長野県岡谷市長地片間町二丁目5-2 1

J R岡谷駅 から 車15分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）

職務経歴書 ~~自己申告書~~ その他 *履歴書は自筆で記入の事

送付方法 ~~メール~~ 郵送 求職者マイページ

郵送の送付場所
〒 394-0084
長野県岡谷市長地片間町二丁目5-2 1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

*仕事の流れを覚える為、プレス加工現場他の職種を経験していただきます。

担当者

管理部 総務課

コバヤシ ヨシノリ

小林 吉徳

電話番号 0266-27-0160 内線（ ）

FAX 0266-27-0140

Eメール

ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。