

求人番号

20110- 1989341

事業所番号

2011- 150-9

受付年月日 令和6年5月7日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	A23	Z88			

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所	職業分類
長野県佐久市	038-03
産業分類	
253	一般産業用機械・装置製造

1 求人事業所

事業所名	カシヤマコウギョウ カブシキガイシャ
所在地	根山工業 株式会社
	〒 385-8511
	長野県佐久市根々井 1 - 1
	ホームページ www.kashiyama.com

2 仕事内容

職種	経理部門業務
仕事内容	○経理業務全般を担当していただきます。 ・入金、決済管理 ・会計システムへの入力 ・月次・年次決算処理 ・金融機関・会計事務所対応 ※変更範囲：なし
雇用形態	正社員
	正社員以外の名称
	正社員登用 正社員登用の実績（過去3年間）
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない
	労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし
	契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b) 180,000 円 ~ 220,000 円	
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
賃金	基本給 (月額平均) 又は時間額 180,000 円 ~ 220,000 円
	月平均労働日数 (20.4 日)
	手当 円 ~ 円
	手当 円 ~ 円
	手当 円 ~ 円
固定残業代	なし (円 ~ 円)
	固定残業代に関する特記事項
その他手当	・家族手当 14,000 円 ~
賃形態金等	月給 円 ~ 円
その他内容	
通手勤当	実費支給 (上限あり) 月額 27,850 円
賃締切金日	固定 (月末以外) 毎月 15 日
賃支払金日	固定 (月末以外) 当月 25 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1 月あたり 10,000 円 ~ 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 5.50 ヶ月分 (前年度実績)

事業所名	榎山工業 株式会社
------	-----------

求人票（フルタイム）

求人番号
20110- 1989341

事業所番号
2011- 150-9 （2／2）

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 30分 ~ 17時 25分			
	(2) ~			
	(3) ~			
	又は ~ の間の 時間			
就業時間に関する特記事項				

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他 ()	未加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし (一律 60歳) (上限 65歳まで)			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし			
託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 1,010人	設立年 昭和26年
	就業場所 400人	資本金 8,500万円
	(うち女性 100人)	労働組合 あり
	(うちパート 0人)	
事業内容	半導体製造プロセス用真空ポンプ及び応用機器の開発、設計、製造、販売を行っている。	
会社の特長	工場周辺の環境に配慮し良い環境の中で良い製品を開発、設計、製造、販売している研究開発型企業である。	
役職／代表者名	代表取締役社長 榎山 彰史	法人番号 6100001024602
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり
		看護休暇取得実績 あり
外国人雇用実績 なし		

求人に関する特記事項

*ユニフォームは、支給・貸与します。
*ＡＴ限定の方はご相談ください。

【応募希望の方】
ハローワーク窓口から紹介状の交付を受け、履歴書・職務経歴書・紹介状を本社（長野県佐久市）まで郵送してください。
（事前の電話連絡は不要）

7 選考等

採用人数	1人	募集理由 []
選考方法	書類選考	面接（予定 1回） 筆記試験 その他
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知	その他 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール	その他
日時	随時 []	
選考場所	〒 385-8511 長野県佐久市根々井 1 - 1 ＪＲ小海線 北中込駅 から 徒歩15分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）	
	職務経歴書 マイページ その他	
	送付方法 マイページ 郵送 []	
	郵送の送付場所 〒 385-8511 長野県佐久市根々井 1 - 1	
応募書類の返戻 選考後は返却		
[選考に関する特記事項 適正検査（SPI）]		
担当者	榎山工業（株）総務部 部長 採用担当者 電話番号 0267-67-3311 内線（ ） FAX 0267-67-5211 Eメール	