

求人番号

16050- 1804341

事業所番号

1605- 1518-2

受付年月日 令和6年4月2日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

|      |                   |     |  |     |  |     |
|------|-------------------|-----|--|-----|--|-----|
| 公開範囲 | 事業所名等を含む求人情報を公開する |     |  |     |  |     |
| 識別欄  |                   | B60 |  | Z54 |  | A41 |

オンライン自主応募不可

地方自治体ののみ可

|        |            |
|--------|------------|
| 就業地住所  | 職業分類       |
| 富山県砺波市 | 071-06     |
|        | 067-03     |
|        |            |
|        |            |
| 産業分類   |            |
| 245    | 金属素形材製品製造業 |

1 求人事業所

事業所名

カブシキカイシャタケダセイキ

株式会社 竹田精機

所在地

〒 939-1341

富山県砺波市高波 2 2 7

ホームページ <https://takeda-seiki.com/>

2 仕事内容

職種

金属加工のオペレーター

仕事内容

マシニングセンターのオペレーターとして、工作機械、産業用機械、輸送機器等の様々な金属部品加工に携わっていただきます。新幹線部品、アルミホイール、精密部品、押し出し金型など汎用性の高い精密部品加工、異形物の加工、旋盤加工、丸もの加工など『金属加工のなんでも屋』として活躍できます。

私達の業界では、日々技術革新が起きています。今よりも更に高い精度の金属加工が求められ、それに応えていくのが製造業のあり方であり最大のやりがいだと考えます。特別な技術を身につけるチャンスがあります。加工のスペシャリストとして一生モノのスキルが得られます。【変更の範囲：なし】

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

正社員登用

正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・請負等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

3 賃金・手当

( 1 / 2 )

月額 ( a + b )

200,000 円 ~ 260,000 円

※ ( 固定残業代がある場合は a + b + c )

基本給 ( 月額平均 ) 又は時間額

200,000 円 ~ 260,000 円

月平均労働日数 ( 22.0 日 )

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

なし ( 円 ~ 円 )

固定残業代に関する特記事項

◎技術手当あり ( 技能による )

◎家族手当あり ( 人数による )

月給

円 ~ 円

その他内容

実費支給 ( 上限あり )

月額 12,000 円

固定 ( 月末以外 )

毎月 25 日

固定 ( 月末 )

あり ( 前年度実績 なし )

あり ( 前年度実績 あり )

年 2 回 ( 前年度実績 )

賞与月数 計 3.00 ヶ月分 ( 前年度実績 )

事業所名

株式会社 竹田精機

求人票（フルタイム）

求人番号

16050- 1804341

事業所番号

1605- 1518-2 （2／2）

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）  
（1） 08時 15分 ～ 17時 00分  
（2） ～  
（3） ～  
又は ～ の間の 時間  
就業時間に関する特記事項  
※残業は多少あります。

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間  
36協定における特別条項 あり  
特別な事情・期間等  
1日7時間、1ヶ月70時間、1年間672時間以内

休憩時間

60分 年間休日数 101日

休日等

日 その他  
週休二日制 その他  
◎祝日、土曜日は会社カレンダーによる  
◎GW、お盆、年末年始休暇  
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数 13人 就業場所 13人  
(うち女性 2人) (うちパート 2人)  
設立年 昭和43年 資本金 1,000万円  
労働組合 なし

事業内容

NC・MCによる各種金属加工部品の製造

会社の特長

当社の特長は充実した設備が整っていることです。様々な金属加工、精密加工を得意とし、大手企業からレベルの高い仕事の依頼も数多く承っています。何事にもチャレンジ精神が旺盛な会社です。

役職／代表者名

代表取締役 竹田 悦子 法人番号 6230001008303

就業規則

フルタイム あり パートタイム あり

職務給制度 なし 復職制度 なし

育児休業取得実績 該当者なし 介護休業取得実績 該当者なし 看護休暇取得実績 該当者なし

外国人雇用実績 なし U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

◎60歳以上の方も現在活躍中、金属加工経験のある方であれば、セカンドキャリアとして活躍いただけます。  
◎様々な加工があるので仕事はマンネリせず、常に新たな仕事に取り組むことができます。何事にもチャレンジしようという気持ちを持った方、大歓迎です。  
◎機械操作に、プログラミングの入力が必要です。  
製造業での技術経験がある方、NC旋盤、マシニングセンター等のオペレーター経験があれば問題なく、経験年数は不問です。  
会社、工場は小規模で明るい職場です。社員の若返りと人員体制の強化を進めています。  
◎難しい加工や、高いレベルの仕事をこなしますが、雰囲気はのんびりしたところもあり、強制的な環境ではありません。  
特に残業は、希望者をお願いします。  
◎『お客さんからの要望をこなしたい。』この想いをもって、下請けではありますが必死にやっています。何事にもチャレンジ精神が旺盛な会社です。  
  
※面接を希望される方は、事前にハローワークの「紹介状」の交付を受けてください

7 選考等

採用人数

1人 募集増員理由

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知 面接選考結果通知  
書類到着後 1日以内 面接後 5日以内

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他

日時

随時

選考場所

〒 939-1341  
富山県砺波市高波227  
  
油田駅 から 車10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）  
職務経歴書 ~~マイページ~~ その他  
送付方法 ~~Eメール~~ 郵送 求職者マイページ 面接時に持参下さい  
郵送の送付場所  
〒  
  
応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

工場長  
タケダ ツヨシ  
竹田 強司  
電話番号 0763-32-0700 内線（ ）  
FAX 0763-32-9312  
Eメール recruit@takeda-seiki.com