

求人番号

15080- 848641

事業所番号

1508-501119-5

受付年月日 令和6年4月1日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	Z54	Y89		B30	Z91

トライアル雇用併用

オンライン自主応募可

地方自治体のみ可

就業地住所	職業分類
新潟県十日町市	078-06
	産業分類
193	ゴムベルト・ゴムホース・

1 求人事業所

事業所名

ニイガタアライ カブシキガイシャ

新潟アライ 株式会社

所在地

〒 948-0046

新潟県十日町市明石町 5

ホームページ <http://niigata-arai.jimdo.com/>

2 仕事内容

職種

検査業務（本社工場）

仕事内容

○工業用ゴム製品の検査

・出来上がった製品をそれぞれ破損等がないかのチェックをします

・主に目視による検査ですが、拡大鏡等を使用する場合もあります

・椅子に座っての検査で、ライン作業ではありません。

*未経験の方でも丁寧に指導します。

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

正社員登用

正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・請負・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b)

158,900 円 ~ 158,900 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給 (a)

基本給（月額平均）又は時間額

月平均労働日数（21.0 日）

157,900 円 ~ 157,900 円

食料手当 (b)

食事

手当

1,000 円 ~ 1,000 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

固定残業代 (c)

なし（円 ~ 円）

固定残業代に関する特記事項

その他手当 (d)

その他手当付記事項

賃形態等

月給

円 ~ 円

その他内容

通手動当

実費支給（上限あり）

月額 16,100 円

賃締切金日

固定（月末以外）

毎月 15 日

賃支払金日

固定（月末以外）

当月 25 日

昇給

あり（前年度実績 あり）

金額 1月あたり 1,200 円 ~ 2,800 円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績 あり）

年 2 回（前年度実績）

賞与月数 計 2.00ヶ月分（前年度実績）

事業所名

新潟アライ 株式会社

求人票（フルタイム）

求人番号

15080- 848641

事業所番号

1508-501119-5 (2/2)

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）
(1) 08時 30分 ~ 17時 30分
(2) ~
(3) ~
又は ~ の間の 時間
就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
納期のひっ迫、災害復旧のため

休憩時間

60分

年間休日数

114日

休日等

日 その他
週休二日制 その他
当社カレンダーによる（年末年始・GW・お盆休日あり）
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数 220人
就業場所 161人
(うち女性 83人)
(うちパート 12人)

設立年 平成 4年
資本金 8,000万円
労働組合 なし

事業内容

Ｏ－リング・パッキン・ウォッシャーシール・スプロケット等の自動車部品製造

会社の特長

株式会社荒井製作所の製造拠点で、年々業績を伸ばしています。車関係のゴム部品を製造している数少ない部品製造メーカーです。

役職／代表者名

代表取締役社長
星名 哲夫

法人番号 7110001020987

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業取得実績 あり

介護休業取得実績 あり

看護休暇取得実績 あり

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

*制服貸与あり
*賃金形態は、「日給月給制」で欠勤控除があります。
*休憩時間の内訳（１０：００～１０：０５、１２：００～１２：４５、１５：００～１５：１０ 計６０分）
*通勤手当について：２キロ未満でも１，０００円支給します。
*応募前の職場見学は可能です、事前連絡ください。
*トライアル雇用期間の条件は求人内容と同じ

【オンライン自主応募可】

●本人と協議の上、応援移動等で別部署の業務をお願いする可能性有。

本社工場 成型業務・ロール業務・裁断業務・製造進捗業務
検査業務・スプロケ業務・製造技術業務・総務、経理業務
明石工場 調達・購買業務
川治工業 スプロケ業務・物流業務
下条工場 スリーブ組立業務

7 選考等

採用人数

5人

募集増員理由

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

即決

書類選考結果通知 面接選考結果通知
書類到着後 1日以内 面接後 7日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 その他

日時

随時

選考場所

〒 948-0046
新潟県十日町市明石町 5

J R 飯山線 十日町駅 から 車10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~マイページ~~ その他

送付方法 ~~マイページ~~ 郵送

求職者マイページ 面接時に持参

郵送の送付場所

〒

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

筆記試験：簡単な国語、算数
簡易適正試験（３分程度）

担当者

総務・経理課 課長

タムムラ 玉村

電話番号 025-757-3999 内線（ ）
FAX 025-752-3999
Ｅメール

ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。