



求人番号

10010-7086141

事業所番号

1001-280043-1

受付年月日 令和6年6月6日

紹介期限日 令和6年8月31日

求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する
識別欄	A11

就業地住所

群馬県前橋市

職業分類

006-02
006-03
080-05

産業分類

253	一般産業用機械・装置製造
-----	--------------

オンライン自主応募不可
地方自治体のみ可

1 求人事業所

事業所名	フジエツセイキ カブシキガイシャ 富士油圧精機 株式会社
所在地	〒379-2101 群馬県前橋市泉沢町1250-2 ホームページ https://www.fuji-y.co.jp

2 仕事内容

職種	機械装置の電気設計 (経験者優遇)
仕事内容	自動機械の回路設計、動作プログラム設計する業務です。 電気CAD、各PLC・タッチパネルプログラム作成ソフト ・制御盤、機械回りの配線設計 (回路図設計) ・PLC、タッチパネルプログラム設計 (三菱電機、キーエンス) ・完成した自動機械装置の動作確認 ・お客様の生産工場にて自動機械の立上げ作業 (納品出張) 完全なりピート物件は少ないですが、最初に変更内容の少ない物件をOJTで担当、設計して弊社機械を理解していただきます。 徐々にご自身のみで設計できるようになっていただきます。
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	事業所所在地と同じ 〒379-2101 群馬県前橋市泉沢町1250-2 駒形駅 から 車15分
就業場所	受動喫煙対策 あり (屋内禁煙) 敷地内 (屋外) に喫煙場所を設置 (2カ所)
マイ通勤	可 駐車場 あり
転可勤能の性	なし
年齢	年齢制限 あり (59歳以下) 年齢制限該当事由 定年を上限 定年60歳の為
学歴	不問
必要経験等	必要な経験・知識・技能等 あれば尚可 産業用自動機械装置の回路設計 PLC (三菱電機、キーエンス) プログラムの経験
必PC要スキル	Windowsの基本的な操作・作業ができる事 (EXCEL、WORD、メール等)
必要な免許・資格	1級電気製図技能士 あれば尚可 普通自動車運転免許 必須
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a+b)	263,000円 ~ 313,000円 ※ (固定残業代がある場合は a+b+c)
基本給 (a)	基本給 (月額平均) 又は時間額 200,000円 ~ 250,000円 月平均労働日数 (20.9日)
住宅手当 (b)	住宅手当 13,000円 ~ 13,000円 設計手当 50,000円 ~ 50,000円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし (円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当 (d)	・基本給は経験を考慮して決定いたします。 ・奨励手当10000円...算定期間内で欠勤遅刻早退なしで支給 ・時間外労働手当、休日出勤手当、深夜労働割増賃金は別途支給 (深夜労働は18歳以上)
賃形態等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手動当	実費支給 (上限なし)
賃締切日	固定 (月末以外) 毎月 20日
賃支払日	固定 (月末以外) 当月 28日
昇給	あり (前年度実績 あり) 昇給率 2.00% ~ 4.00% (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年2回 (前年度実績) 賞与月数 計 2.50ヶ月分 (前年度実績)



事業所名	富士油圧精機 株式会社
------	-------------

求人票 (フルタイム)

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 30分 ~ 17時 40分 (2) ~ (3) ~ 又は ~ の間の 時間
就業時間に関する特記事項	実労働8時間 休憩時間 12:00~13:00 15:00~15:10
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 20時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 1ヶ月の上限99H、1年の上限720H、2~6ヶ月の上限平均80H、月45Hを超えられる回数6月
休憩時間	70分 年間休日数 114日
休日等	土日 その他 週休二日制 毎週 祝日、年末年始、GW、夏季休暇は毎年作成する会社カレンダーで規定しています。 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 ()	退職金共済 加入	退職金制度 あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金	定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし (一律 60歳)	
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設	なし 託児施設に関する特記事項		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 80人 就業場所 78人 (うち女性 20人) (うちパート 9人)	設立年 昭和40年 資本金 2,000万円 労働組合 なし
事業内容	生産工場向けに省力・省人化自動機械の開発設計・製造・販売を行っております。現在はトレーディングカード製造用の機械の販売がとて好調です。	
会社の特長	県外出荷がそのほとんどで紙を取り扱う生産業界ではそのトップであると自負しております。	
役員/代表者名	代表取締役 石田 桂司	法人番号 7070001039082
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度	なし	復職制度 あり
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 該当者なし 看護休暇取得実績 該当者なし
外国人雇用実績		U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

求人票に不明点などがありましたら、メールまたは電話にてお気軽にお問合せ下さい。その際、「ハローワークの求人について」とお伝えください。

1次面接 (WEB)
30分程度を予定しております。
ZOOMなどの会議アプリを使用しますが、不可の場合は申し出てください。

2次面接 (対面)
前橋本社工場ご案内30分、面接30分、計1時間を予定しております。

本求人でお見送りとなった場合でも、他の職種をご提示する場合があります。

業務の変更範囲: 変更なし (ただし本人希望により、協議のうえ他部署異動の可能性あり)
再雇用制度あり: 上限なし

7 選考等

採用人数	3人	募集増員理由 []
選考方法	書類選考	面接 (予定 2回) 筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内	その他
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール	その他
日時	その他 [月曜日を除く、毎週火曜~金曜、10時~18時 (相談可)]	
選考場所	〒379-2101 群馬県前橋市泉沢町1250-2 駒形駅 から 車15分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 マイページ [その他] 送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒379-2101 群馬県前橋市泉沢町1250-2 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄	
	選考に関する特記事項 書類選考→1次面接 (WEB) →2次面接 (対面)	
担当者	総務課 課長 イトウ アユム 伊藤 亜由武 電話番号 027-268-2631 内線 () FAX 027-268-2633 Eメール keiri@fujii-y.com	