



求人番号

08011-1974341

事業所番号

0801-700814-5

受付年月日 令和6年10月1日

紹介期限日 令和6年12月31日

# 求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	Z54			

就業地住所

茨城県笠間市

職業分類

006-03
080-05

産業分類

259	その他のはん用機械・同部
-----	--------------

オンライン自主応募不可  
地方自治体のみ可

## 1 求人事業所

事業所名	キャノンモールドカブシキガイシャ キャノンモールド株式会社
所在地	〒309-1713 茨城県笠間市柏井812番2
ホームページ	https://mold.canon

## 2 仕事内容

職種	金型設計および測定その他関連業務 (技術職) / 笠間市	
仕事内容	ものづくりの原点と言われる金型づくりの根幹となる金型設計はやりがいと誇りの持てる仕事です。金型設計未経験の方にも、先輩社員が丁寧に指導・サポートします。 ・3DCADを用いた金型設計 ・顧客との打ち合わせ、金型仕様検討 ・品質評価  【変更の範囲：会社の定める業務】	
雇用形態	正社員 正社員以外の名称	
派遣・請負・等	就業形態	派遣・請負ではない
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件	

就業場所	事業所所在地と同じ 〒309-1713 茨城県笠間市柏井812番2  J R常磐線 友部駅 から 車15分		
受動喫煙対策	あり (屋内禁煙) 敷地内禁煙		
マイ通勤	可 駐車場 あり	転可勤能の性	あり 転勤範囲 茨城県稲敷郡阿見町
年齢	年齢制限 あり (35歳以下) 年齢制限該当事由 キャリア形成 36歳未満の方を募集 (長期就業によるキャリア形成の為)		
学歴	不問		
必要経験	必要な経験・知識・技能等 不問		
必要スキル	・PC (Office、Excel等) の基本スキル		
必要免許・資格	不問		
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件		

## 3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a+b)	200,000 円 ~ 326,000 円	
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)		
賃金	基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (20.0 日)
	200,000 円 ~	326,000 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし ( 円 ~ 円)	
	固定残業代に関する特記事項	
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績)	
	賞与月数 計 3.70ヶ月分 (前年度実績)	



事業所名	キャノンモールド株式会社
------	--------------

## 求人票 (フルタイム)

## 4 労働時間

就業時間	(1) 08時 00分 ~ 17時 00分 (2) ~ (3) ~ 又は ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 夏期就業時間前倒し (サマータイム) あり
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 30 時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 月間4.5時間上限を7.0時間 (開発設計等8.0時間)へ延長可 (年6回まで)。年間65.0時間まで。
休憩時間	60分 年間休日数 125日
休日等	土日 その他 週休二日制 毎週 ・会社カレンダーによる ・年末年始・夏季休暇など 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

## 5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 ( )	退職金共済 未加入	退職金制度 あり (勤続 2年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金	定年制 あり (一律 60歳)	再雇用制度 あり (上限 65歳まで)
勤務延長	なし	入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり
利用可能託児施設	なし	託児施設に関する特記事項	

## 6 会社の情報

企業情報	従業員数 494人 就業場所 264人 (うち女性 43人) (うちパート 0人)	設立年 昭和47年 資本金 3,200万円 労働組合 あり
事業内容	精密プラスチック射出成形用金型の設計、製作	
会社の特長	平成16年3月29日よりキャノン株100%出資の子会社。高精度、高品質な金型を製作。品質面で世界に通用する金型製作を目標に業容を拡大中。	
役員/代表者名	代表取締役社長 齋藤 憲久	法人番号 4050001007911
就業規則	フルタイム あり	パートタイム なし
職務給制度	なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり
看護休暇取得実績	あり	
外国人雇用実績		

## 求人に関する特記事項

- 健康保険組合加入、保養所利用可
- 傷病積立休暇 (最大35日)、時間単位休暇 (最大5日)、マタニティ休業、育児休業、介護休業制度、短時間勤務制度、マイバカンス制度、リフレッシュ休暇制度あり
- 企業年金、キャノン持株会、財産形成貯蓄制度あり

\*賃金は、資格・職歴、能力等を考慮いたします。  
\*昇給と賞与は会社業績及び本人能力によります。  
\*マイカー通勤：無料駐車場有り  
\*有給休暇日数について  
・入社月により付与日数が変わります。  
(例4月入社：13日)

※・金型/機械設計、3DCAD経験者優遇  
・機械加工や金型知識があると尚良い

キャノングループの金型工場です。  
キャノングループの手厚い制度や保養所などを利用できます。

## 7 選考等

採用人数	3人	募集増員理由	
選考方法	書類選考	面接 (予定 2回)	筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知	書類到着後 14日以内	面接後 14日以内
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送	電話 Eメール その他
日時	随時		
選考場所	〒309-1713 茨城県笠間市柏井812番2 JR常磐線 友部駅 から 車15分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 <del>マイページ</del> その他 Eメールアドレス記入 送付方法 Eメール 郵送 事前送付 郵送の送付場所 〒309-1713 茨城県笠間市柏井812番2 応募書類の返戻 選考後は返却		
選考に関する特記事項	SPI試験		
担当者	人事課 採用担当 電話番号 0296-77-8171 内線 ( ) FAX 0296-77-8261 Eメール axl-saiyo@mail.canon		