

事業所名

日本連続端子 株式会社 山形工場

求人票（フルタイム）

求人番号



06010- 4846241

事業所番号



0601-103147-1 （2／2）

4 労働時間

就業時間

交替制（シフト制）
（1） 06時 30分 ～ 19時 30分
（2） 18時 30分 ～ 07時 30分
（3） ～
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項
3勤3休の交替勤務（12時間勤務を3日間、その後3日間休暇を昼時間帯と夜時間帯で交互に行います）交替勤務手当有り。詳しくは3. 賃金・手当のその他手当付事項を確認してください。

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
臨時的に限度時間を超えての労働

休憩時間

60分

年間休日数

121日

休日等

その他
週休二日制 毎 週
シフト表による。（年末年始、GW、お盆は平均9日間の長期連休）
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数

270人

就業場所

265人
（うち女性 80人）
（うちパート 0人）

設立年

昭和51年

資本金

2億6,750万円

労働組合

なし

事業内容

自動車用コネクター、端子圧着機、アプリケーション、自動機、モールド金型並びに連続端子及びテレホンモジュラーコネクター等の設計、製作、販売

会社の特長

矢崎総業グループ関連会社として自動車業界向け高信頼性コネクター及び他品種少量生産に対応する圧着、圧接機器と通信業界向けモジュラー部品の開発に取組み確かな信頼と技術で躍進している

役職／代表者名

代表取締役
倉田 敦也

法人番号 7020001002292

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度

なし

復職制度

なし

育児休業取得実績

あり

介護休業取得実績

あり

看護休暇取得実績

なし

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

*応募書類を郵送願います。
書類選考後、通過者に面接日等ご通知します。
【書類送付先】所在地住所（天童市万代）
※交替勤務に従事した場合、勤務日ごとに手当てが支給されます。
*国内の自動車メーカーで生産される全車種のワイヤーハーネスに接続するコネクターやヒューズ・端子などの部品を製造しております。
※自分が携わった製品が、身近な自動車に使用されるため、やりがいがあります。

7 選考等

採用人数

1人

募集理由

欠員補充

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 14日以内 面接後 7日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 メール その他

日時

その他 後日連絡

選考場所

〒 994-0001

山形県天童市万代 2-1

乱川駅 から 徒歩10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~マイページ~~ その他

送付方法
~~メール~~ 郵送
求職者マイページ

郵送の送付場所
〒 994-0001
山形県天童市万代 2-1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

筆記試験内容：作文（題：入社してからの抱負）

担当者

総務

モンマ

電話番号 023-653-0180 内線（ ）

FAX 023-653-0187

Eメール