

求人番号

04060- 1048941

事業所番号

0406-912185-0

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ ナリタセイサクショ 株式会社 成田製作所 宮城工場
所在地	〒 987-2005 宮城県栗原市高清水忽滑沢 3 5 - 2 2 ホームページ http://www.narita-works.com

2 仕事内容

職種	組立工／宮城工場
仕事内容	日本最大手電子機器メーカーの産業用機械部品を製作いたします。 ＊設計図を元にパーツの組立を行います。 ＊調整作業や動作確認を行って頂きます。 ・先輩社員と一緒に使い方を習得していきます。 ・機械の使い方の研修を行います。 ※将来の業務内容の変更範囲：変更なし。
雇用形態	正社員 正社員以外の名称 正社員登用 正社員登用の実績（過去３年間）
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

受付年月日 令和6年4月17日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄				Z54 A07

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所

宮城県栗原市

職業分類

074-01
074-02

産業分類

253	一般産業用機械・装置製造
-----	--------------

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b)	170,000 円 ~ 250,000 円
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.6 日) 170,000 円 ~ 250,000 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
なし (円 ~ 円)	固定残業代に関する特記事項
家族手当	・住宅手当 (半額支給、上限有り) 等
※手当規定により支給	
月給	円 ~ 円
その他内容	
実費支給 (上限あり)	月額 15,000 円
固定 (月末以外)	毎月 20 日
固定 (月末)	
あり (前年度実績 あり)	金額 1 月あたり 1,000 円 ~ 40,000 円 (前年度実績)
あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
賞与月数 計	1.50 ヶ月分 (前年度実績)

求人票（フルタイム）

求人番号



04060- 1048941

事業所番号



0406-912185-0 (2/2)

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） (1) 08時 00分 ～ 17時 00分 (2) ～ (3) ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 *月末前後は、残業になることが多くなります。			
	時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 25時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 通常の生産を大幅に超える受注の集中、緊急な設計変更不具合の発生により特に納期のひっ迫したとき		
	休憩時間	60分	年間休日数	105日
	休日等	日 祝日 その他 週休二日制 その他 *お盆 *年末年始 *土曜日は隔週程度 *その他会社カレンダーによる 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他 ()	未加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり (一律 60歳)	再雇用制度 あり (上限 65歳まで)	勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
	利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 74人 就業場所 38人 (うち女性 3人) (うちパート 0人)	設立年 昭和37年 資本金 1,000万円 労働組合 なし
	事業内容 創業時から日本最大手製造メーカーと取引を行っています。治具・治工具・精密自動機の設計・作成を行い、取引先が製品を製造するために必要な工場の設備を卸しています。	
会社の特長	精密機器の製造では、確固たる実績と信頼があります。技術・開発・設備投資を積極的に行い、より良いものづくりを目指しています。2001年には「ISO9001」の認証を取得しました。	
役員／代表者名	代表取締役社長 成田 淳	法人番号 4010801014615
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

※応募ご希望の方は、ハローワーク紹介状・履歴書（写真貼付）・職務経歴書を郵送して下さい。
追って、選考結果及び面接日時をご連絡致します。

*賃金については経験内容等によって決定されます。詳細は面接時に説明します。

〈コロナ対策〉
*消毒液の設置を始め、毎日の検温に努めています。
*空気の清浄と交換！工場建設時より快適な労働環境を作り上げる為に、業務用エアフィルター付業務用エアコンを設置、稼働しています。併せて、換気扇は24時間365日稼働しています。

【ハローワークからのお知らせ】求人票は雇用契約書ではありません。採用に際しては、必ず労働条件通知書を交わし賃金等の条件面の確認をして下さい。（労働基準法第15条第1項に基づく）

7 選考等

採用人数	4人	募集増員理由	[]
選考方法	書類選考	面接（予定 1回）	筆記試験 その他
結果通知	即決	書類選考結果通知 書類到着後 7日以内	面接選考結果通知 面接後 7日以内 その他
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送	電話 Eメール その他
日時	随時 []		
選考場所	〒 987-2005 宮城県栗原市高清水忽滑沢 3 5 - 2 2 「宮城工場」 東北新幹線 くりこま高原駅 から 車15分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ [その他]		
	送付方法 Eメール 郵送 [] 求職者マイページ		
	郵送の送付場所 〒 987-2005 宮城県栗原市高清水忽滑沢 3 5 - 2 2 「宮城工場」		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
[選考に関する特記事項]			
担当者	* * 電話番号 0228-58-3127 内線 () FAX 0228-58-3665 Eメール		