

サキ!	川俄万

4606- 25775-8

求人票(フルタイム)

公開 節囲	事業所名等を含む求人情報を公開する						
識別欄							

オンライン自主応募可 地方自治体のみ可

3 賃金・手当

就業地住所	職業分類
鹿児島県いちき串木野市	071-11
	071-06

産業分類

(1/2)

292 産業用電気機械器具製造業

求人事業所

事	ュウゲンガイシヤ シンコウサンギョウ
業 所	有限会社 新興産業
名	
所	〒 899-2102 鹿児島県いちき串木野市川上1794-1
在	
地	ホームページ

2	仕事内容				
職種	セラミック、超硬加工の研削盤	オペレーター			
仕	工場内にて研削盤等の機械加工	に従事して頂きます!			
事	○両頭研削盤、円筒研削盤、平面研削盤、万能研削盤、ラップ盤、 N C 研削盤等の設備を使用し、セラミック/超硬合金を加工するお 仕事です! ★☆初心者の方でも大歓迎です!☆★				
内	現従業員ほぼ未経験で入社されています 先輩方が丁寧に指導致します 工場見学も出来ますのでお気軽にご連絡お待ちしております!				
容	業務の変更範囲:事業所の定める	業務			
雇	正社員	7			
用	[正社員以外の名称				
形	正社員登用 _{- 正社員登用の実績(過去3年間)}				
態					
派請 遣負	就 業 形態 湯	派遣・請負ではない			
・等	労働者派遣事業の許可番号				
雇	雇用期間の定めなし				
用					
期	契約更新の条件	7.1			
間					

就 〒 899-2102 鹿児島県いちき串木野市川上1 7 9 4 - 1 有限会社 新興産業 業 場 受動喫煙対策 あり (屋内禁煙) 所 「屋外に喫煙所の設置あり]
業 場 受動喫煙対策 あり (屋内禁煙)]
]
- - - - - - - - - -]
)	٦
所 屋外に喫煙所の設置あり	٦
マ イ通 可	¬
	┙
【 年 │ 年齢制限 あり (18歳 ~ 59歳) 年齢制限該当事由 定年を上限	
齢 [定年年齢未満の方を募集、労基法により18歳未満の深夜業の禁止	
	_
■ 必要	٦
│ 要験 な等	
L 必P r	<u>_</u>
▼	
	_
 	
 計 [
次	
	~
格	→

		(a + b) 固定残業代があ				~	230,000円	
	基 (a)	基本給(月額					^亚 均労働日数(22.5 日) 230,000円	
賃	定額的に支払われる手当(b)		手当 手当 手当 手当		円	~ ~ ~ ~	円 円 円	
	固定残業代(c)	なし(固定残業代に		~ 己事項		F	9)	
金	その他手当付記事項(d)	<u>-</u>						
賃形 態 金等	月給	他内容		円	~		円]
亚寸		ICT) A						
通手勤当	実費	支給(上限あ	Ŋ)		月	額	15,000 円	
賃締 切 金日	固定	(月末以外)	毎月	20 E	3			
賃支 払 金日	固定	(月末以外)	当月	30 E	3			
昇	あり	(前年度実績	あり)					
給	金額	1月あたり	3,000	円 ~	<u> </u>		円(前年度実績)	
賞	あり	(前年度実績	あり)			年2	回(前年度実績)	
<u> </u>	賞与	金額 10	.000 H	\sim	300	. 000	円(前年度実績)	

事業所名	有限会社	新興産業
------	------	------

求人票(フルタイム)



4	労働時間
就業時間	変形労働時間制(1年単位) (1) 08時 00分 ~ 16時 50分 (2) 20時 00分 ~ 04時 50分 (3) ~ 又は ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 [*就業時間は配置場所により、(1)、(2)、又は交替制となります。
時間外労働時	時間外労働あり 月平均 10時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等

休憩 時間 年間休日数 70分 94日

日 その他 週休二日制 その他

会社カレンダー

利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項

日

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

その他の労働条件等

fin X	 雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
加入 保険	財形 その他 (未加入	なし
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金	確定給付年金	!
	定年制 あり 再雇用制 (一律 60歳) (上限 6	度 あり 剪 5歳まで)	勘務延長 なし
入居	可能住宅 単身用 あり 世 帯用 あり		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 就業場所 (うち女性 (うちパート		設立年 資本金 労働組合	600万円	
事業内容	事 業 コンピュータ、O A 機器等の磁気へ 内 削。 容				機械部品の研
会社の特長	会 社 N C 自動研削盤を使用し、電子部品 の 特長			削工具加工を	主とする。
役職/ 代表者名	代表取締役 蒲地 真由美		法	人番号 134	40002017908
就業規則	フルタイ	ム あり	パ	ートタイム	あり
	職務給制度	なし	:	复職制度	あり
育児休 取得実		介護休業 取得実績	îl.	看護休暇 取得実績	なし
外国人原	雇用実績				

求人に関する特記事項

*昇給・賞与は実績に応じて支給あり

*オンライン自主応募可:オンライン自主応募の場合紹介状は不要

	7	選考等		4	4606- 25775-8	(2/2)
$\Big]$	採用人数	2人	募集 増 理由[員]
	選考 方法	書類選考	面接(予定	1回)	筆記試験	その他	
	結果 通知	即一決 書	類選考結果通知 類到着後 E		選考結果通知	その他	
	通知 方法	求職者マイ	ページに連絡	郵送 電記	舌 Eメール	その他	
	日時	随時]
	選考場所	〒 899-210 鹿児島県いち 有限会社 新	らき串木野市川	上1794-	- 1		
			状 履歴書 (写 ジョブ・カ=ト ゙ [
)]	応募書	送付方法 Eメール 求職者マイ	ページ	・ 面接時に持 ・	·参]
	類等	郵送の送付 〒 	場所				
			 募書類の返戻	 選考後	 は返却		

選考に関する	特記事項
--------	------

	担当					
担当者	FAX Eメール	0996-36-4310 0996-36-4305	内線	()	