

求人番号

33010-14530841

事業所番号

3301- 10466-4

受付年月日 令和6年4月15日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	A30				
	B41				Z54

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に不可

就業地住所	職業分類
岡山県岡山市南区	071-06
	073-08

産業分類	
181	プラスチック板・棒・管・

1 求人事業所

事業所名	シンセイサンギョウ カブシキガイシャ 新生産業株式会社
所在地	〒700-0945 岡山県岡山市南区新保687-7
ホームページ	https://www.shinsei-sangyo.co.jp/

2 仕事内容

職種	マシニングオペレーター・NC旋盤オペレーター		
仕事内容	プラスチック切削加工のお仕事です。 「ものづくり」が好きな方、黙々と仕事をするのが好きな方を 使わないクリーンな工場と一緒に働いてみませんか？ 未経験の方でもしっかりとした研修制度を設けているので安心して働けます。 具体的な研修内容は・・・ 1～2カ月かけて各部署を研修後、仮配属。 上司や主任とミーティングを行い適正部署かどうかを互いに判断し本配属となります。 仕事をしやすい職場環境を整えています。 ※研修・教育制度に関しましては特記事項をご覧ください。 ※業務変更範囲：会社の定める全ての業務		
雇用形態	正社員 正社員以外の名称		
派遣・請負・等	就業形態	派遣・請負ではない	
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件		

3 賃金・手当

賃金	月額（a+b）	195,000 円 ～ 280,000 円	
	※（固定残業代がある場合は a + b + c）		
	基本給（月額平均）又は時間額	月平均労働日数（21.5 日） 165,000 円 ～ 205,000 円	
	職務手当	30,000 円 ～ 75,000 円	
賃金	手当	円 ～ 円	
	手当	円 ～ 円	
	手当	円 ～ 円	
	手当	円 ～ 円	
賃金	なし（円 ～ 円）	固定残業代に関する特記事項	
	*精勤手当 10,000 円 *家族手当 3,000 円～10,000 円 *（残業代平均 40,000 円～60,000 円程度） *残業代1分単位計算		
賃金	月給	円 ～ 円	
	その他内容		
通手動当	実費支給（上限あり）	月額 24,500 円	
賃締切金日	固定（月末以外）	毎月 20 日	
賃支払金日	固定（月末）		
昇給	あり（前年度実績 あり）	金額 1月あたり 3,000 円 ～ 8,000 円（前年度実績）	
賞与	あり（前年度実績 あり）	年 2 回（前年度実績） 賞与月数 計 2.50ヶ月分（前年度実績）	

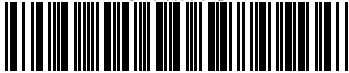
求人票（フルタイム）

求人番号



33010-14530841

事業所番号



3301- 10466-4 (2/2)

事業所名	新生産業株式会社
------	----------

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 30分 ～ 17時 30分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項		
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 26時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 納期逼迫による業務繁忙など。		
休憩時間	75分	年間休日数	106日
休日等	日 祝日 その他 週休二日制 その他 第2・4土曜日休み 年末年始・お盆 休憩 12:00～13:00 15:00～15:15 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし (一律 60歳) (上限 65歳まで)			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 35人 就業場所 34人 (うち女性 5人) (うちパート 0人)	設立年 昭和54年 資本金 2,400万円 労働組合 なし
事業内容	プラスチック機械加工	
会社の特長	プラスチック業界で当社が製造・加工している商品は特殊であり、全国の大手ユーザーに貢献しています。	
役職／代表者名	代表取締役 瓦谷 祐司	法人番号 8260001003241
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 あり 復職制度 なし		
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 あり
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

切断機械：パネルソー、ランニングソー 計3台
旋盤：普通旋盤、NC旋盤、複合旋盤 計6台
マシニング：オークママシニングセンター他 計13台
C A D / C A M：加工ソフト作成 1台
＊W i F i 環境設備あり

【入社後の研修・教育制度の内容】
約2か月にわたり、工場内各部署をローテーション研修します。
各マシンの特性や特徴などを理解していただき、工場の各部署のローテーション終了ごとに、社内メンバーとの関係性構築と自己評価や各リーダーの評価を含めたミーティングを実施。
3か月目には本人の職務適正などを判断して仮配属し、約2か月間先輩からコーチングを受けながら更に経験を積むO J T。

上記期間のあるタイミングでも自己評価や各リーダーの評価ミーティングを実施、5か月目に正式配属。
基本、作業は本人がメインで行いますが、先輩からの指示指導によるO J Tをしばらくの間継続して行います。

7 選考等

採用人数	1人 募集増員理由 []		
選考方法	書類選考	面接（予定 1回）	筆記試験 その他
結果通知	即決	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 10日以内 面接後 10日以内	その他
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送 電話 Eメール	その他
日時	随時 []		
選考場所	〒 700-0945 岡山県岡山市南区新保 6 8 7 - 7 備前西市駅 から 徒歩15分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ [その他]		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ []		
	郵送の送付場所 〒 700-0945 岡山県岡山市南区新保 6 8 7 - 7		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
選考に関する特記事項			
担当者	採用担当 ノブモト 延本 電話番号 086-241-0767 内線 () FAX 086-241-3757 Eメール		