



求人番号

31010-4876741

事業所番号

3101-112277-4

受付年月日 令和6年4月30日

紹介期限日 令和6年6月30日

# 求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	B41			
	Z88			

オンライン自主応募不可  
地方自治体のみ可

就業地住所

鳥取県鳥取市

職業分類

080-05
006-03

産業分類

266	金属加工機械製造業
-----	-----------

## 1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ ササヤマ 株式会社 ササヤマ
所在地	〒680-1202 鳥取県鳥取市河原町布袋530番地1
ホームページ	https://www.sasayama-company.co.jp

## 2 仕事内容

職種	金型技術者 (金型設計) 【経験者】 / 在宅勤務
仕事内容	・顧客から発注された製品図面、仕様に基づき2次元、3次元CADを使用した工程設計、金型機構設計を行う。 ・3Dモデリング設計を行う。 ・順送金型・トランスファー金型設計 等 ※入社後、本社で1カ月の社内研修があります。 *【業務の内容の変更の範囲：なし】
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣形態	正社員登用 正社員登用の実績 (過去3年間)
派遣形態	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	事業所所在地と同じ 〒680-1202 鳥取県鳥取市河原町布袋530番地1
就業時間	鳥取駅 から 車20分 入社1カ月は鳥取本社で勤務いただきますが、研修後はリモートで在宅勤務の仕事をさせていただきます。
受動喫煙対策	あり (屋内禁煙) 屋外 喫煙所あり
マイ通勤	可 駐車場 あり
転可勤性	なし
年齢制限	年齢制限 あり (59歳以下) 年齢制限該当事由 定年を上限 定年年齢が60歳の為
学歴	必須 高校以上
必要経験	必要な経験・知識・技能等 必須 *順送金型、トランスファー金型の設計経験があること
必要スキル	不問
必要免許・資格	
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件

## 3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a+b)	350,000 円 ~ 500,000 円
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
基本給 (a)	基本給 (月額平均) 又は時間額 350,000 円 ~ 500,000 円
支給額 (b)	手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし ( 円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当 (d)	※基本給は経験等に応じて、支給額を決定させていただきます。 ※諸手当 (役職手当・時間外手当等) あり
賃形態等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	なし
賃締切日	固定 (月末以外) 毎月 15 日
賃支払日	固定 (月末以外) 当月 25 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1月あたり 2,000 円 ~ 15,000 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 2.00ヶ月分 (前年度実績)



事業所名	株式会社 ササヤマ
------	-----------

## 求人票 (フルタイム)

## 4 労働時間

就業時間	(1) 08時 20分 ~ 17時 30分 (2) ~ (3) ~ 又は ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 リモート勤務のため、日報提出をしていただきます。
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 25時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 緊急性のある開発・試作業のため。年720時間まで。
休憩時間	70分 年間休日数 110日
休日等	日 その他 週休二日制 毎 週 基本土日休みですが、一部(年3回程度)土曜出勤あり。GW・盆・年末年始他、自社休日カレンダーによる。有給休暇推奨日あり。 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

## 5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 ( )	退職金共済	退職金制度
		未加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり (一律 60歳)	再雇用制度 あり (上限 65歳まで)	勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設	なし		
	託児施設に関する特記事項		

## 6 会社の情報

企業情報	従業員数 61人 就業場所 58人 (うち女性 12人) (うちパート 1人)	設立年 昭和44年 資本金 9,920万円 労働組合 なし
事業内容	当社は創業54年の金属精密金型専門メーカーです。創業以来、家電・厨房機器・弱電関係等の工業品の欠かせない金型を幅広く製作してきました。現在は自動車部品の金型を主力製作しております	
会社の特長	コア技術である金型技術を核に、ものづくりに関わる問題解決、高品質、高付加価値をお客様に提供するため、創業以来蓄積された技術の継承を行いながら高品質、短納期の金型作りに挑戦します	
役員/代表者名	代表取締役社長 笹山 勝	法人番号 6270001000264
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績	あり	U I J ターン歓迎

## 求人に関する特記事項

- 【採用試験】  
書類選考、実技試験(設計)、筆記、面接  
\*書類選考後、実技・筆記試験、面接の日程等をご案内します。
- \*面接時工場見学可→ハローワークを通してご連絡下さい。  
見学日時等の設定などをさせていただきます。
- \*会社概要・機械設備など、是非ホームページをご覧ください。
- \*リモート勤務にあたり、PC、ディスプレイ、CADシステム、事務機を貸与します。
- ◎応募希望の方は、事前連絡のうえ応募書類を郵送又は持参してください。書類選考後に連絡いたします。
- ※ハローワークからの連絡 求人は応募状況により、紹介期限内であっても取り消しになる場合があります。

## 7 選考等

採用人数	1人	募集増員理由 [ ]
選考方法	書類選考	面接(予定 1回) 筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内	その他
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール	その他
日時	随時 [ ]	
選考場所	〒680-1202 鳥取県鳥取市河原町布袋530番地1 鳥取駅 から 車20分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書(写真貼付) 職務経歴書 <del>マイページ</del> [その他] 送付方法 <del>Eメール</del> 郵送 [持参] 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒680-1202 鳥取県鳥取市河原町布袋530番地1 応募書類の返戻 選考後は返却	
	選考に関する特記事項 [ ]	
担当者	総務部 カツハラ・ナカヤマ 勝原・中山 電話番号 0858-85-3380 内線 ( ) FAX 0858-85-3381 Eメール	