



求人番号  
28030-5158141  
事業所番号  
2803-107110-6

受付年月日 令和6年4月16日

紹介期限日 令和6年6月30日

# 求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	C23	008	B30	Z54
	Y35			

オンライン自主応募不可  
地方自治体のみ可

就業地住所	兵庫県尼崎市	職業分類	071-05
			071-06

産業分類	245	金属素材材製品製造業
------	-----	------------

## 1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ ベンカンキコウオオサカコウジョウ 株式会社 ベンカン機工大阪工場
所在地	〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町3-1-18 ホームページ <a href="https://benkankikoh.com">https://benkankikoh.com</a>

## 2 仕事内容

職種	製品の端部の加工業務〈NC・旋盤加工〉／資格経験不問
仕事内容	配管のパイプとパイプを繋ぐ「つなぎ目」(溶接式管継手)の部材業界最大手である当社にて、出来上がった配管部材をNC・旋盤加工機を使用し端部の加工をお願いします。当社製品はインフラを支える配管(発電所や各種プラントなど)に使用されています。 ◆業務内容 ・NC加工機、旋盤加工機を用いての端部の加工／主に大径(直径50cm~1m超)を取り扱います ・加工後製品のフォークリフト・クレーンでの運搬作業  *金属加工のスペシャリストを目指していただけます。 *年間休日122日。時間外も少なくプライベートな時間を確保出来る環境です。変更範囲(業務全般)
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町3-1-18 JR線 尼崎駅/阪神線 尼崎駅 JR線 尼崎駅から阪神バス 西長洲本通二丁目バス停下車1分 阪神線 尼崎駅から徒歩10分 受動喫煙対策 あり(喫煙室設置) 喫煙室あり
マイ通勤	不可 転可動性 なし
年齢	年齢制限 あり(40歳以下) 年齢制限該当事由 キャリア形成 長期にわたるキャリア形成のため
学歴	必須 高校以上
必要経験等	必要な経験・知識・技能等 不問
必要スキル	
必要免許・資格	クレーン・デリック運転士(クレーン限定) あれば尚可 玉掛技能者 あれば尚可 フォークリフト運転技能者 あれば尚可 免許・資格がなくても、入社後に取得していただけます
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件

## 3 賃金・手当 (1/2)

月額(a+b)	172,000円 ~ 292,000円
※(固定残業代がある場合はa+b+c)	
基本給(月額平均)又は時間額	160,000円 ~ 280,000円
月平均労働日数(20.2日)	
地域手当	12,000円 ~ 12,000円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
固定残業代	なし(円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当付記事項	*平均賃金の下限については、18歳新規高卒者(R6、3卒業)の賃金ベースとなります ◇年齢・経験により考慮します
賃形態等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給(上限なし)
賃締切日	固定(月末以外) 毎月 20日
賃支払日	固定(月末以外) 当月 27日
昇給	あり(前年度実績 あり) 金額 1月あたり 0円 ~ 3,000円(前年度実績)
賞与	あり(前年度実績 あり) 年2回(前年度実績) 賞与月数 計 2.00ヶ月分(前年度実績)



事業所名	株式会社 ベンカン機工大阪工場
------	-----------------

## 求人票 (フルタイム)

### 4 労働時間

就業時間	(1) 08時 15分 ~ 17時 15分 (2) ~ (3) ~
	又は ~ の間の 時間 就業時間に関する特記事項

時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 10時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 納期変更など特別な場合、年6回を限度として、1ヶ月80時間、1年720時間まで延長することができる。
---------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

休憩時間	60分	年間休日数	122日
------	-----	-------	------

休日等	土日祝日 その他 週休二日制 毎週 当社休日カレンダーによる。(年末年始・お盆の振替出勤のために年に数回、土曜日・祝日出勤があります) 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日
-----	--------------------------------------------------------------------------------------------------

### 5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他 ( )	未加入	あり (勤続 1年以上)

企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金
------	----------------------

定年制	再雇用制度	勤務延長
あり (一律 60歳)	あり (上限 65歳まで)	あり (上限 65歳まで)

入居可能住宅	単身用 <del>あり</del> 世帯用 <del>あり</del>
--------	----------------------------------------

利用可能託児施設	なし
託児施設に関する特記事項	

### 6 会社の情報

企業情報	従業員数 420人 就業場所 95人 (うち女性 3人) (うちパート 1人)	設立年 昭和33年 資本金 1億円 労働組合 あり
------	--------------------------------------------------	---------------------------------

事業内容	金属製品製造業。溶接式管継手・高圧ガス容器の製造及び販売。大阪工場では「溶接式管継手」を製造しています。継手は発電所・ガスプラント・半導体工場等あらゆる分野で使用されています。
------	------------------------------------------------------------------------------------------

会社の特長	溶接式管継手では国内シェアNo. 1、高圧ガス容器においては国内シェアNo. 2を誇り、海外からも認知度の高いブランドです。創業60年以上。ワークライフバランスに力を入れています。
-------	--------------------------------------------------------------------------------------------

役員/代表者名	工場長 木村 喜明	法人番号	4140001049408
---------	-----------	------	---------------

就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
------	----------	-----------

職務給制度	あり	復職制度	なし
-------	----	------	----

育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績	あり	看護休暇取得実績	該当者なし
----------	----	----------	----	----------	-------

外国人雇用実績	
---------	--

#### 求人に関する特記事項

■当社について  
当社は溶接式管継手、フランジ、溶接鋼管、配管プレファブ、高圧ガス容器のメーカーです。大阪工場で製作している継手については国内販売シェア55%を誇る、国内シェアNo. 1のリーディングカンパニーです。  
溶接式管継手は当社が国内で初めて生産を開始しました。インフラから民生まで様々な分野で厚い信頼を得ています。

■育成について  
現場の長年従事しているスタッフが丁寧に教育・指導いたします。慣れてきたら、1人で作業することも出てきます。また習熟度により、クレーンや玉掛けなどの必要な資格も取得していただきます。その際に必要な資格についての費用は全額負担します。

《第二新卒応募可/キャリア形成》

\*ホームページもあります。→「ベンカン機工 尼崎」で検索\*

### 7 選考等

採用人数	1人	募集増員理由	[ ]
------	----	--------	-----

選考方法	書類選考	面接 (予定 2回)	筆記試験	その他
------	------	------------	------	-----

結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内	その他	[ ]
------	------------------------------------------	-----	-----

通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他
------	----------------------------

日時	その他 [ 書類選考後連絡 ]
----	-----------------

選考場所	〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町3-1-18
------	-------------------------------

JR線	尼崎駅/阪神線 尼崎駅
-----	-------------

ハローワーク紹介状	履歴書 (写真貼付)	職務経歴書	<del>必要</del> [ その他 ]
-----------	------------	-------	-----------------------

送付方法	<del>Eメール</del> 郵送 [ ]
------	------------------------

郵送の送付場所	〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町3-1-18
---------	-------------------------------

応募書類等	応募書類の返戻 選考後は返却
-------	----------------

選考に関する特記事項	選考方法その他について 工場見学/PCによるSPI検査を面接時に実施いたします
------------	--------------------------------------------

総務課	伊藤 敦	電話番号	06-6482-1351	内線 ( )
-----	------	------	--------------	--------

FAX	06-6482-1425
-----	--------------

Eメール	
------	--