



求人番号

23170-5713441

事業所番号

2317-914972-2

受付年月日 令和6年4月16日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄				Z54

就業地住所

愛知県小牧市

職業分類

074-02

産業分類

273 計量器・測定器・分析機器

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ タケシロ デンキキジギョウブ コマキコウジョウ 株式会社 竹代 電気機器事業部 小牧工場
所在地	〒485-0821 愛知県小牧市大字本庄170 ホームページ http://www.takeshiro.co.jp

2 仕事内容

職種	ユニット組立スタッフ/期間社員
仕事内容	<ul style="list-style-type: none"> ■ユニット組立業務 <ul style="list-style-type: none"> ・電動ドライバーを使用したネジ締め作業 ・配線作業、電線の固定 ・検査記録書の作成 ・製作後、検査業務 ■ケーブルの加工・検査 図面に沿って電線の切断、端子の圧着、端子の挿入、半田付け、ネジ締め、検査 最初に先輩社員がお仕事を丁寧 丁寧にレクチャーしますのでご安心ください！ *ご応募される方は、ハローワークで「紹介状」の交付を受けてください。「変更範囲：会社の定める業務」
雇用形態	正社員以外 正社員以外の名称 有期雇用契約者
派遣員等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めあり (4ヶ月以上) 1年 契約更新の可能性 あり (原則更新) 契約更新の条件

就業場所	〒485-0821 愛知県小牧市大字本庄170 小牧工場 名鉄小牧線『味岡』駅 から 徒歩20分
就業条件	受動喫煙対策 あり (屋内禁煙) 屋外の所定の場所、可能。
マイ通勤	可 駐車場 あり
転可勤能性	なし
年齢	不問 年齢制限該当事由 不問
学歴	不問
必要経験等	必要な経験・知識・技能等 不問
必要スキル	
必要免許・資格	普通自動車運転免許 あれば尚可
試用期間	試用期間なし 期間 試用期間中の労働条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a+b)	177,888 円 ~ 177,888 円
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	177,888 円 ~ 177,888 円
月平均労働日数 (20.4 日)	
賃金	手当 円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし (円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当付記事項 (d)	《賃金概算例》 日給 × 20.4 日 (月平均労働日数) にて算出
賃形態等	日給 8,720 円 ~ 8,720 円 その他内容
通手勤当	なし
賃締切日	固定 (月末)
賃支払日	固定 (月末以外) 翌月 20 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 昇給率 1時間あたり 3.00% ~ 5.00% (前年度実績)
賞与	なし 年 回 (前年度実績)



事業所名	株式会社 竹代 電気機器事業部 小牧工場
------	----------------------

求人票 (フルタイム)

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制 (1年単位) (1) 08時 30分 ~ 17時 30分 (2) ~ (3) ~ 又は ~ の間の 時間
	就業時間に関する特記事項 []
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 10時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等 []
休憩時間	70分 年間休日数 120日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 会社カレンダーによる。年間休日120日 GW、お盆、年末年始。 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

6 会社の情報

企業情報	従業員数 200人 就業場所 37人 (うち女性 20人) (うちパート 10人)	設立年 昭和42年 資本金 3,000万円 労働組合 なし
	事業内容	本社は岡崎市にあります。業務内容は 1. 計量機器の組立 2. 電子部品の組付加工 (ハーネス加工) 3. 制御盤の組付けとなります。1. 岡崎のみの業務となっています。
会社の特長	当社は、創造し、望み、熱意を持って行動すれば必ず実現するをモットーに頑張っております。	
役員/代表者名	代表取締役 酒井 快弥	法人番号 2180301001289
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績	あり	U I J ターン歓迎

7 選考等

採用人数	1人	募集増員理由 []
選考方法	書類選考	面接 (予定 1回) 筆記試験 その他
結果通知	即決	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 日以内 面接後 5日以内 その他
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送 電話 Eメール その他
日時	随時 []	
選考場所	〒485-0821 愛知県小牧市大字本庄170 小牧工場 名鉄小牧線『味岡』駅 から 徒歩20分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 マイページ [その他] 送付方法 Eメール 郵送 [面接時に持参] 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄	
	選考に関する特記事項 []	
担当者	工場長 フカオ 深尾 電話番号 0568-47-1174 内線 () FAX 0568-47-1210 Eメール y.fukao@takeshiro.co.jp	

求人に関する特記事項
マイカー通勤：無料駐車場有
<ハローワークからのお知らせ> 採用後の労働条件は事業主の方と再度確認してください。