

求人番号

22020- 5887141

事業所番号

2202- 3150-4

受付年月日 令和6年3月4日

紹介期限日 令和6年5月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

N72

Z54

B44

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所

静岡県浜松市中央区

職業分類

007-04

産業分類

311自動車・同附属品製造業

1 求人事業所

事業所名

ティーエイチケイリズムカブシカイシャ
T H K リズム 株式会社

所在地

〒430-0831
静岡県浜松市中央区御給町2 8 3 - 3

ホームページ

http://www.rhythm-mp.co.jp

2 仕事内容

職種

生産技術

仕事内容

生産技術業務
・設備導入準備から立上げを担当する。
試作で作成している部品の量産化準備を行う。
ライン立上げに向けて、設備手配、納期調整、設備立上げ準備から立上げを行う。

・海外補用品手配業務
海外からの補用品依頼に基づき、内容確認し手配を行う。

・アルミ鋳造設備の立上げ、改善業務担当。

雇用形態

正社員
正社員以外の名称

派遣・請負等

就業形態派遣・請負ではない
労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

事業所所在地と同じ
〒430-0831
静岡県浜松市中央区御給町2 8 3 - 3

通勤手段

遠州鉄道 リズム入口バス停から徒歩3分

労働環境

受動喫煙対策あり（喫煙室設置）
喫煙室は利用者ごとに時間が決められております。（時間割表あり）
灰皿は個人で持参します。

マイ通勤

可
駐車場あり

転可勤能の性

なし

年齢

年齢制限あり（59歳以下）
年齢制限該当事由 定年を上限
定年が60歳のため

学歴

必須 高専以上

必要経験

必要な経験・知識・技能等 必須
加工設備立上げ業務経験又は技術業務経験

必要スキル

必要資格

不問

試用期間

試用期間あり 期間 2ヵ月
試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額(a+b)

220,000円 ~ 350,000円

※（固定残業代がある場合はa+b+c）

基本給(月額平均)又は時間額

220,000円 ~ 350,000円

月平均労働日数(20.3日)

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

固定残業代

なし（円 ~ 円）
固定残業代に関する特記事項

家族手当

1人：14,000円
2人：18,000円
3人：22,000円

賃形態金等

月給円 ~ 円
その他内容

通手動当

実費支給（上限あり）月額 24,000円

賃締切金日

固定（月末）

賃支払金日

固定（月末以外）当月 25日

昇給

あり（前年度実績あり）
金額 1月あたり 0円 ~ 8,000円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績あり）年2回（前年度実績）
賞与月数 計 3.75ヶ月分（前年度実績）

求人票（フルタイム）

求人番号



22020- 5887141

事業所番号



2202- 3150-4 （2／2）

事業所名	THKリズム 株式会社
------	-------------

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 00分 ~ 17時 00分
	(2) ~
	(3) ~
又は ~ の間の 時間	
就業時間に関する特記事項	
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 5時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 生産量の増大、予定外の退職による人員不足対応の時は、年6回を限度として1ヵ月80時間まで、年720時間まで延長できる。
休憩時間	60分 年間休日数 121日
休日等	土日 その他 週休二日制 毎 週 カレンダーあり GW10日、夏季9日、年末年始8日の連続休暇あり 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 13 日

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他 ()	未加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし (一律 60歳) (上限 65歳まで)			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 775人 就業場所 609人 (うち女性 60人) (うちパート 21人)	設立年 昭和36年 資本金 4億9,000万円 労働組合 あり
	事業内容 自動車のステアリングリンケージ、ボールジョイント等足廻り関係部品、ブレーキ関係部品、エンジン・トランスミッション関係部品等の研究開発・設計・製造・販売	
会社の特長	リズムは「走る」「曲がる」「止まる」という車の基本機能を追求める為、固有技術をさらに掘り下げ駆使し、車の進化に貢献する開発型の専門メーカーを目指している。	
役員／代表者名	代表取締役 降幡 明	法人番号 2080401009985
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 あり
外国人雇用実績		U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項
U I J ターンの方： ・WEBによる面接対応も可 「応募にはハローワークの紹介状が必要です」

7 選考等

採用人数	5人	募集理由 欠員補充
選考方法	書類選考 面接 (予定 1回) 筆記試験 その他	
結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内	
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他	
日時	随時	
選考場所	〒430-0831 静岡県浜松市中央区御給町283-3	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 資格カード その他	
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ	
	郵送の送付場所 〒430-0831 静岡県浜松市中央区御給町283-3	
	応募書類の返戻 選考後は返却	
選考に関する特記事項 筆記試験：SPI		
担当者	経営本部 総務・人事G サイトウ マコト、テラダ タツヤ 斉藤 誠、寺田達哉 電話番号 053-462-2146 内線 () FAX 053-426-3810 Eメール m-saitou@rhythm-mp.co.jp	