

求人番号

20141- 1602441

事業所番号

2014-613975-5

受付年月日 令和6年5月2日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	A72				Z54

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所	職業分類
長野県岡谷市	098-02
	098-01
	産業分類
292	産業用電気機械器具製造業

1 求人事業所

事業所名

カブシキガイシャ ヒライデセイミツ
株式会社 平出精密

所在地

〒394-0001
長野県岡谷市今井1680番地1

ホームページ <http://www.hiraide.co.jp>

2 仕事内容

職種

梱包・発送・配送員【正社員】

仕事内容

○精密板金の製品を梱包、お客様ごとに製品の仕分け、発送管理
配送すべての工程に関わっていただきます。

【変更範囲】発送業務全般

経験／スキル
・普通自動車運転免許
・フォークリフト／大型免許があれば尚可

*給与は経験と適性を考慮して決定いたします。

雇用形態

正社員
正社員以外の名称

正社員登用
正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・請負・等

就業形態
派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額(a+b)

200,000円 ~ 250,000円

※(固定残業代がある場合はa+b+c)

基本給(月額平均)又は時間額

200,000円 ~ 250,000円

月平均労働日数(20.5日)

手当

円 ~ 円

円 ~ 円

円 ~ 円

円 ~ 円

なし(円 ~ 円)

固定残業代に関する特記事項

*通勤手当は会社規定による

月給

円 ~ 円

その他内容

実費支給(上限あり)

月額 20,000円

固定(月末以外)

毎月 20日

固定(月末以外)

当月 28日

あり(前年度実績あり)

昇給率 1月あたり 1.00% ~ 3.00%(前年度実績)

あり(前年度実績あり)

年2回(前年度実績)

賞与月数 計 2.00ヶ月分(前年度実績)

就 業 場 所

事業所所在地と同じ
〒394-0001
長野県岡谷市今井1680番地1

JR岡谷駅 から 車10分

受動喫煙対策 あり(屋内禁煙)
屋外喫煙場所あり

マイ通勤力動

可
駐車場 あり

転可勤能の性

なし

年齢

年齢制限 あり(59歳以下)
年齢制限該当事由 定年を上限
定年年齢を上限とする

学歴

不問

必要経験

必要な経験・知識・技能等 あれば尚可
*製造業での経験

必要スキル

必要免許・資格

フォークリフト運転技能者 あれば尚可

普通自動車運転免許 必須 (AT限定不可)

試用期間

試用期間あり 期間 3カ月
試用期間中の労働条件 同条件

事業所名

株式会社 平出精密

求人票（フルタイム）

求人番号



20141- 1602441

事業所番号



2014-613975-5 (2/2)

4 労働時間

就業時間

(1) 08時 00分 ~ 17時 10分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 21 時間

36協定における特別条項 あり

特別な事情・期間等

繁忙期／1ヶ月80時間・1年間720時間以内

休憩時間

70分

年間休日数

119日

休日等

日 その他

週休二日制 毎 週

会社カレンダーによる *年に数回土曜日出勤あり 祝日は出勤

年末年始 GW 夏季休暇 あり

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~公災~~ 健康 厚生

退職金共済

退職金制度

財形 ~~その他 ()~~

加入

あり

(勤続 3年以上)

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制 あり

再雇用制度 あり

勤務延長 あり

(一律 60歳)

(上限 65歳まで)

(上限 65歳まで)

入居可能住宅

~~単身用~~ ~~あり~~

~~世帯用~~ ~~あり~~

利用可能託児施設 なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 131人

就業場所 131人

(うち女性 56人)

(うちパート 28人)

設立年 昭和39年

資本金 2,400万円

労働組合 なし

事業内容

レーザー光制御技術をコア・テクノロジーとする、精密板金加工設計・試作・量産。独自機構のインライン型水系洗浄機製造・販売

会社の特長

航空機板金を基本とする精密板金業界屈指の技術力と、培った知識と経験を生かした知恵で、多様な産業領域の大手企業をサポート。ロボット化の推進で、製品の高付加価値化を更に進めています。

役職／代表者名

代表取締役 平出 正彦

法人番号 5100001019727

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 あり

育児休業取得実績 あり

介護休業取得実績 なし

看護休業取得実績 なし

外国人雇用実績 あり

求人に関する特記事項

○業務拡大による応募です。

○やる気・学ぶ気・自己啓発のできる方歓迎

○製造業の仕事経験をお持ちの方は、培ったスキルと積まれたキャリアを弊社で活かしてみませんか？ご応募お待ちしております。

【応募方法】

・ハローワークから事前連絡の上、紹介状、履歴書、職務経歴書を郵送してください

書類選考後、ご連絡致します。（書類到着後～7日程度）

*ハローワークを通じてご応募ください。

《別添：求人・事業所PRシートあり》

7 選考等

採用人数

1人

募集増員理由 []

選考方法

書類選考 面接 (予定 2回) 筆記試験 ~~その他~~

結果通知

~~即日決~~ 書類選考結果通知 面接選考結果通知 ~~その他~~

書類到着後 7日以内 面接後 7日以内

通知方法

~~求職者マイページに連絡~~ 郵送 電話 ~~Eメール~~ ~~その他~~

日時

随時 []

選考場所

〒 394-0001

長野県岡谷市今井 1 6 8 0 番地 1

J R 岡谷駅 から 車10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付)

職務経歴書 ~~資格カード~~ ~~その他~~

送付方法 ~~Eメール~~ 郵送 []

~~求職者マイページ~~

郵送の送付場所

〒 394-0001

長野県岡谷市今井 1 6 8 0 番地 1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

*筆記試験 → 適性検査（一次面接時に行います）

*二次面接通過後、レポート提出

担当者

総務課

ササイ 笹井

電話番号 0266-22-8866 内線 (11)

FAX 0266-23-8555

Eメール