

求人番号

06070- 1540541

事業所番号

0607- 802-6

受付年月日 令和6年5月1日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所

山形県尾花沢市

職業分類

039-01

産業分類

301 通信機械器具・同関連機械

1 求人事業所

事業所名

ダイキンデンシコウギョウ カブシキガイシャ
大金電子工業 株式会社

所在地

〒 999-4224
山形県尾花沢市新町 5 - 1 - 2

ホームページ <https://www.daikindenshi.co.jp/>

2 仕事内容

職種

購買

仕事内容

資材調達業務
*電子部品及びメカ部品（切削加工品及びハーネス等）の見積もり及び発注
*納期確認及び仕入先との打ち合わせ
*仕様確認及び製造工程確認など
*当社顧客との仕様確認及び納期打ち合わせ等
*基板実装、装置組立、設計開発、関連部門との社内打ち合わせ
*各種資料作成（単価表・棚卸・在庫確認・データ入力）など
※業務は多岐に渡っていますので、親切丁寧に指導いたします。
変更範囲：会社が定める業務

雇用形態

正社員
正社員以外の名称
正社員登用
正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・請負・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

派06-300130

雇用期間

雇用期間の定めなし
契約更新の条件

3 賃金・手当

就 業 場 所

事業所所在地と同じ
〒 999-4224
山形県尾花沢市新町 5 - 1 - 2
J R 大石田駅 から 車10分
受動喫煙対策 あり（屋内禁煙）

マイ通勤

可
駐車場 あり

転可勤能の性

なし

年 齢

年齢制限 あり（45歳以下）
年齢制限該当事由 キャリア形成
長期勤続によるキャリア形成を図る観点から若年者等の方を募集

学 歴

必須 高校以上

必要経験

必要な経験・知識・技能等 不問

必要スキル

ワード・エクセルを使って、定型フォームへの入力可能な方

必要免許・資格

不問

試用期間

試用期間あり 期間 6ヶ月
試用期間中の労働条件 同条件

賃 金

月額（a+b） 180,000 円 ～ 300,000 円
※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給（月額平均）又は時間額 180,000 円 ～ 300,000 円

月平均労働日数（19.9 日）

手当 円 ～ 円

手当 円 ～ 円

手当 円 ～ 円

手当 円 ～ 円

なし（ 円 ～ 円）
固定残業代に関する特記事項

その他手当付記事項

賃形態金等

月給 円 ～ 円
その他内容

通手勤当

実費支給（上限なし）

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 20 日

賃支払金日

固定（月末）

昇 給

あり（前年度実績 あり）
金額 1月あたり 9,000 円 ～ 14,000 円（前年度実績）

賞 与

あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績）
賞与月数 計 2.89ヶ月分（前年度実績）

事業所名

大金電子工業 株式会社

求人票（フルタイム）

求人番号



06070- 1540541

事業所番号



0607- 802-6 （2／2）

4 労働時間

就業時間

(1) 08時 15分 ~ 17時 00分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 10 時間

36協定における特別条項 あり

特別な事情・期間等

残業時間の上限規制

休憩時間

55分

年間休日数

126日

休日等

土 日 祝日 その他

週休二日制 毎 週

事業所カレンダーによる。

夏季休暇（お盆）、GW、年末年始休暇

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~公災~~ 健康 厚生

退職金共済

退職金制度

財形 ~~その他（ ）~~

未加入

あり

(勤続 3年以上)

企業年金

厚生年金基金 ~~確定拠出年金~~ ~~確定給付年金~~

定年制 あり

再雇用制度 あり

勤務延長 なし

(一律 60歳)

(上限 65歳まで)

入居可能住宅

単身用 あり

~~世帯用 あり~~

利用可能託児施設 なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 118人

就業場所 112人

(うち女性 50人)

(うちパート 0人)

設立年 昭和49年

資本金 1億円

労働組合 なし

事業内容

*基板実装（プリント配線板への部品実装）*完成装置（各種装置の組立・検査・試験・梱包・運搬）*設計開発（ハード・メカ・ソフト）*特殊業務（機械の設置・試験・保守・修理）*倉庫業務

会社の特長

当社は国内外の様々な分野で使用する電子機器・メカトロ機器を多くのメーカーから受託する専門企業です。基板実装、完成装置、設計開発、特殊業務等。高品質の製品と信頼のサービスを提供します

役職／代表者名

代表取締役 本間 修

法人番号 5390001009220

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 あり

復職制度 あり

育児休業取得実績 あり

介護休業取得実績 あり

看護休暇取得実績 あり

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

*通勤手当は片道50Kmを限度として支給します。

*賃金は経験や職歴等考慮し決定致します。

*応募前の職場見学も歓迎致します（ハローワーク経由）。

*詳細は面接時に丁寧にご説明いたします。

*応募希望の方は事前連絡の上、応募書類を送付して下さい。書類選考後、面接日時等をお知らせ致します。

7 選考等

採用人数

1人

募集増員理由

選考方法

書類選考

面接（予定 1回）

筆記試験

その他

結果通知

~~即決~~ 書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 7日以内

面接後 7日以内

~~その他~~

通知方法

~~求職者マイページに連絡~~

郵送

電話

Eメール

~~その他~~

日時

随時

選考場所

〒 999-4224

山形県尾花沢市新町5-1-2

JR大石田駅 から 車10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）

職務経歴書 ~~自己申告書~~ ~~その他~~

送付方法 ~~Eメール~~ 郵送

~~求職者マイページ~~

郵送の送付場所

〒 999-4224

山形県尾花沢市新町5-1-2

応募書類の返戻

選考後は返却

選考に関する特記事項

適性検査実施

担当者

管理本部

川村

電話番号 0237-23-2311

FAX 0237-22-1121

Eメール

内線（ ）