

求人番号

06040- 2542641

事業所番号

0604-101161-5

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ サンテック 株式会社サンテック
所在地	〒 997-0011 山形県鶴岡市宝田3丁目6-1
ホームページ	http://www.yamagata-suntec.co.jp/

2 仕事内容

職種	NC旋盤オペレーター【正社員】	
仕事内容	製造課にてNC旋盤を操作し、ターボ分子ポンプ、電子顕微鏡等の部品加工を行っていただきます。 (主な担当業務) ・NC旋盤のオペレーター ・製品の脱着作業 ・加工後の検査 ・NC旋盤のプログラム作成 ・その他の付帯作業 変更範囲：マシニングセンターオペレーター	
雇用形態	正社員 正社員以外の名称	
派遣・請負・等	正社員登用 正社員登用の実績（過去3年間）	
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件	

受付年月日 令和6年4月8日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄					

オンライン自主応募不可
地方自治体のみ可

就業地住所

山形県鶴岡市

職業分類

071-06

産業分類

249	その他の金属製品製造業
-----	-------------

3 賃金・手当

(1/2)

月額(a+b) 160,300円 ~ 271,600円 ※(固定残業代がある場合はa+b+c)	
基本給(月額平均)又は時間額 160,300円 ~ 271,600円	月平均労働日数(21.0日)
	手当 円 ~ 円
	手当 円 ~ 円
	手当 円 ~ 円
固定残業代	なし (円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当	・精皆勤手当 0~5,000円 ・子供手当 3,000円~ ※「賃金・賞与規定」によります
賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給(上限あり) 月額 30,000円
賃締切金日	固定(月末以外) 毎月 25日
賃支払金日	固定(月末以外) 翌月 10日
昇給	あり(前年度実績 あり) 昇給率 1月あたり % ~ 2.82%(前年度実績)
賞与	あり(前年度実績 あり) 年2回(前年度実績) 賞与月数 計 4.56ヶ月分(前年度実績)

事業所名

株式会社サンテック

求人票（フルタイム）

求人番号

06040- 2542641

事業所番号

0604-101161-5 （2／2）

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）
（1） 08時 15分 ～ 17時 20分
（2） ～
（3） ～
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項
繁忙度により残業時間が変動します。

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 25 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
納期が逼迫した場合、1ヶ月78H、1年720H 年6回まで

休憩時間

65分

年間休日数

113日

休日等

土 日 その他
週休二日制 毎 週
当社カレンダーによる（R6年度）
・夏季休暇8／10～8／14・年末年始休暇12／28～1／5
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~公災~~ 健康 厚生

財形 ~~その他（ ）~~

退職金共済

加入

退職金制度

あり
（勤続 3年以上）

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制 あり
（一律 60歳）

再雇用制度 あり
（上限 65歳まで）

勤務延長 なし

入居可能住宅

単身用 ~~あり~~
世帯用 ~~あり~~

利用可能託児施設 なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 142人
就業場所 87人
（うち女性 15人）
（うちパート 6人）

設立年 昭和63年
資本金 3,000万円
労働組合 なし

事業内容

半導体関連部品・電子顕微鏡部品・航空機関連部品等の製造（機械加工・溶接等）及び電子顕微鏡のユニット組立。

会社の特長

お客様より、品質・技術に絶大な信頼を得ています。ミクロン単位の精度を追求するものづくり集団です。

役職／代表者名

代表取締役
指田 重治郎

法人番号 3390001007572

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業 取得実績 あり

介護休業 取得実績 あり

看護休暇 取得実績 なし

外国人雇用実績 あり

U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

*基本給は年齢給と職能給で決定されます。（経験者優遇します）

*応募希望の方は、履歴書・職務経歴書・紹介状を郵送か持参してください。書類選考後、面接日時をご連絡いたします。

*可能な場合は、連絡を取れるメールアドレスを履歴書に記載してください。

（応募書類持参の場合は、事前連絡ください。）

7 選考等

採用人数

2人

募集理由 新規事業所設立

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知 面接選考結果通知

書類到着後 7日以内 面接後 7日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 ~~Eメール~~ その他

日時

その他〔要相談〕

選考場所

〒 997-0011
山形県鶴岡市宝田3丁目6-1

J R 羽越本線 鶴岡駅 から 車5分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~マイページ~~

その他

送付方法 ~~Eメール~~ 郵送

持参

求職者マイページ

郵送の送付場所
〒 997-0011
山形県鶴岡市宝田3丁目6-1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

担当者

工場長

イトウ カズヒロ
伊藤 一廣
電話番号 0235-23-0377 内線（ ）
FAX 0235-23-0460
Eメール