

求人番号

06020- 2387641

事業所番号

0602-100756-9

受付年月日 令和6年4月19日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	Z54	B30	Z88		

オンライン自主応募不可

民間人材ビジネスのみ可

就業地住所	職業分類
山形県東置賜郡高畠町	071-10
産業分類	
291	発電用・送電用・配電用電

1 求人事業所

事業所名	ユウゲンガイシャ ヤマカワデンキサンギョウ 有限会社 ヤマカワ電機産業
所在地	〒 992-0344 山形県東置賜郡高畠町大字深沼 8 7 6 - 2 ホームページ http://yamakawa-denki.com/

2 仕事内容

職種	板金加工『見習可』	
仕事内容	*配電盤等の板金加工・溶接作業 *マシンオペレーター ※工場内は冷暖房完備です。 ※指導者もおりますので、初心者の方の応募も歓迎します。 【従事すべき業務の変更の範囲：変更なし】 『会社見学可能求人』 ※応募連絡のうえ、履歴書・ハローワーク紹介状を事前に送付して下さい。後日、書類選考結果をご本人へ通知いたします。	
雇用形態	正社員 正社員以外の名称	
派遣・請負等	就業形態	派遣・請負ではない
	労働者派遣事業の許可番号	
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件	

就業場所	事業所所在地と同じ 〒 992-0344 山形県東置賜郡高畠町大字深沼 8 7 6 - 2 *駅 受動喫煙対策 あり（喫煙室設置） 敷地内全面禁煙とし、屋外に喫煙室を設置。		
マイ通勤	可 駐車場 あり	転可勤能の性	なし
年齢	年齢制限 あり（45歳以下） 年齢制限該当事由 キャリア形成 長期勤続によるキャリア形成のため		
学歴	必須 高校以上		
必要経験等	必要な経験・知識・技能等 不問		
必要スキル			
必要な免許・資格	普通自動車運転免許 必須		
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件		

3 賃金・手当 (1/2)

賃金	月額 (a + b)	200,000 円 ~ 280,000 円	
	※（固定残業代がある場合は a + b + c）		
	基本給（月額平均）又は時間額	月平均労働日数（21.6 日） 200,000 円 ~ 280,000 円	
	手当	円 ~ 円	円 ~ 円
金	固定残業代 (c)	なし（ 円 ~ 円） 固定残業代に関する特記事項	
	その他手当付記事項 (d)	家族手当：3, 0 0 0 円（扶養者 1 名に付の金額）	
	賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容	
	通手勤当	実費支給（上限あり） 月額 15,000 円	
賃締切金日	固定（月末）		
賃支払金日	固定（月末以外） 翌月 15 日		
昇給	あり（前年度実績 あり） 金額 1 月あたり 2,000 円 ~ 10,000 円（前年度実績）		
賞与	あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績） 賞与月数 計 3.50 ヶ月分（前年度実績）		

事業所名	有限会社 ヤマカワ電機産業
------	---------------

求人票（フルタイム）

求人番号

06020- 2387641

事業所番号

0602-100756-9 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 20分 ~ 17時 30分		
	(2) ~		
	(3) ~		
	又は ~ の間の 時間		
	就業時間に関する特記事項		

時間外労働時間

時間外労働あり	月平均	15 時間
36協定における特別条項 あり		
特別な事情・期間等		
3 6 協定提出済み		

休憩時間

70分	年間休日数	105日
-----	-------	------

休日等

日 祝日 その他
週休二日制 その他
会社カレンダー
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報	従業員数	54人	設立年	昭和58年	
	就業場所	51人	資本金	1,500万円	
	(うち女性)	15人	労働組合	なし	
	(うちパート)	1人			
事業内容	制御盤、分電盤、配電盤等の製造				
会社の特長	受配電盤、制御システム等を、板金加工から電気配線組立まで行っており、社員一人一人が技術向上し活躍できるような人材育成にも力を注いでおります。 ※社内作業風景情報あり※				
役職／代表者名	代表取締役 山川 義晃	法人番号 4390002013998			
就業規則	フルタイム あり		パートタイム あり		
職務給制度		なし	復職制度		なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績	あり	看護休暇取得実績	なし
外国人雇用実績					

求人に関する特記事項

受配電盤、制御システム等を、板金加工から電気配線組立まで行っており、社員一人一人が技術向上し活躍出来るような人材育成にも力を注いでおります。（社内作業風景情報あり）

『この求人票に応募希望の際は、ハローワーク紹介窓口にて紹介状の交付を受けてください』

7 選考等

採用人数	2人	募集増員理由	
選考方法	書類選考	面接（予定 2回）	筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知	面接選考結果通知	その他
	書類到着後 7日以内	面接後 7日以内	
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送	電話 Eメール その他
日時	その他 書類選考後、該当者の方へ面接日時を連絡します。		
選考場所	〒 992-0344 山形県東置賜郡高畠町大字深沼 8 7 6 - 2 * 駅		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ その他		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ		
	郵送の送付場所 〒 992-0344 山形県東置賜郡高畠町大字深沼 8 7 6 - 2		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
選考に関する特記事項			
担当者	常務取締役 サトウ ヒロコ 佐藤 博子 電話番号 0238-49-2054 内線（ ） FAX 0238-49-2452 Eメール reiko_yei@ab.auone-net.jp		