

求人番号

03050- 1973841

事業所番号

0305-101066-2

受付年月日 令和6年4月17日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

A24

A91

オンライン自主応募不可
地方自治体のみ可

就業地住所

岩手県一関市

職業分類

067-06

産業分類

249 その他の金属製品製造業

1 求人事業所

事業所名

カブシキガイシャ ノブハラ コウギョウシヨ トウホクコウジヨウ
株式会社伸原工業所 東北工場

所在地

〒 029-0202
岩手県一関市川崎町薄衣字折坂 1－6

ホームページ <http://www.nobuhara.co.jp>

2 仕事内容

職種

機械オペレーター

仕事内容

◇板金加工機械のオペレーター
・主にNC加工機のオペレーター作業
◇作業進捗管理
・作業実績の登録（生産管理システム）
◇検査
・測定機器を用いての検査業務
・目視検査
※その他、業務に付随した作業を行っていただきます
《 急 募 》
変更範囲：梱包作業、資格所持者は搬送業務

雇用形態

正社員
正社員以外の名称

正社員登用
正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・請負・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし
契約更新の条件

3 賃金・手当

月額（a+b）

170,000 円 ～ 220,000 円

※（固定残業代がある場合はa+b+c）

基本給（月額平均）又は時間額

170,000 円 ～ 220,000 円

月平均労働日数（20.8 日）

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

固定残業代

なし（ 円 ～ 円）
固定残業代に関する特記事項

その他手当

・精励手当

賃形態金等

月給 円 ～ 円

その他内容

通手勤当

実費支給（上限あり） 月額 20,000 円

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 20 日

賃支払金日

固定（月末）

昇給

あり（前年度実績 あり）
金額 1月あたり 1,000 円 ～ 8,000 円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績）
賞与月数 計 2.00ヶ月分（前年度実績）

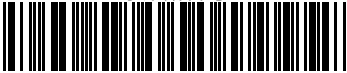
求人票（フルタイム）

求人番号



03050-1973841

事業所番号



0305-101066-2 (2/2)

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 00分 ～ 17時 00分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 《休憩時間 70分の内訳》 ・ 10:00～10:10 ・ 昼 12:00～12:50 ・ 15:00～15:10			
	時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 10時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等		
	休憩時間	70分	年間休日数	115日
	休日等	土 日 祝日 その他 週休二日制 毎 週 ・ 当社カレンダーによる 年末年始、祝日のある週は土曜が祝日のどちらか休日 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし (一律 65歳) (上限 70歳まで)			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 80人 就業場所 75人 (うち女性 34人) (うちパート 19人)	設立年 昭和24年 資本金 1,000万円 労働組合 なし
	事業内容 医療機器・音響機器・通信機・自動車検査装置・半導体製造装置等の筐体及び部品の精密板金加工 ISO9001・14001認証取得 本社：神奈川県川崎市宮前区宮崎146-1	
会社の特長	平成2年に岩手県の誘致企業として操業開始し、常に最新のNC化された機械を導入し、産業構造の変化に対応した多品種少量生産を行い御得意様の信頼を得ています。	
役職／代表者名	代表取締役 原 貴則	法人番号 4020001066316
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業 取得実績 あり 介護休業 取得実績 なし 看護休暇 取得実績 なし		
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

※マイカー通可：無料駐車場有り
*未経験者大歓迎
*面接前の工場見学を希望する方はお気軽にお問合せください

【応募方法】
応募希望の方は、ハローワーク職業相談窓口から事前連絡を入れて下さい。その際、面接日時をご案内いたします。
応募書類は面接時に持参して下さい。

【応募にはハローワークの紹介状が必要です】

7 選考等

採用人数	2人 募集理由 欠員補充		
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他		
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 1日以内 面接後 5日以内		
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他		
日時	随時		
選考場所	〒 029-0202 岩手県一関市川崎町薄衣字折坂1-6 大船渡線 陸中門崎駅 から 車10分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイカーカード その他		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ 面接時に持参		
	郵送の送付場所 〒		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
選考に関する特記事項			
担当者	工場長 サトウ キョウタカ 佐藤 清隆 電話番号 0191-43-3301 内線（ ） FAX 0191-43-2882 Eメール		