

求人番号

40080- 2175641

事業所番号

4008-613492-5

受付年月日 令和6年5月1日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

就業地住所

福岡県直方市

職業分類

071-05

産業分類

269

その他の生産用機械・部

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に不可

1 求人事業所

事業所名

カブシキガイシャ ニッケンイナヨシ
株式会社 日研稲吉

所在地

〒 822-0003
福岡県直方市大字上頓野 4 9 5 0 番地 1

ホームページ

http://www.nikken-inayoshi.jp

2 仕事内容

職種

ワイヤー加工、放電加工作業員

仕事内容

*ワイヤー加工機械操作、放電加工機械操作、プログラム作成
*ワイヤー加工→真鍮などのワイヤー線に電流を流して加工物を溶融させながら切断する加工方法
*放電加工→加工物（金属）に向けて連続で放電して、少しずつ金属の表面を溶かして（削って）いく加工作業
*プログラム作成（ワイヤー加工はNEOCAD、ナスカソフトを使用、放電加工はフュージョンソフトを使用）
*仕事内容は面接時に詳しく説明します
*未経験者応募可（丁寧に指導いたします）

【業務の変更範囲：変更なし】
《面接にはハローワークの紹介状が必要です》

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

派遣・請負・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

事業所所在地と同じ
〒 822-0003
福岡県直方市大字上頓野 4 9 5 0 番地 1

*運転免許をお持ちの方はマイカー通勤が便利です
*イオンモール直方まで徒歩 1 0 分の所です

受動喫煙対策

あり（屋内禁煙）
屋外に屋根のある喫煙場所あり

マイ通勤

可

駐車場 あり

年齢

年齢制限 あり（59歳以下）
年齢制限該当事由 定年を上限
定年が 6 0 歳のため

学歴

不問

必要経験

必要な経験・知識・技能等 不問

必要スキル

必要免許・資格

不問

試用期間

試用期間あり 期間 6 ヶ月
試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a + b)

170,000 円 ~ 230,000 円

※ (固定残業代がある場合は a + b + c)

基本給 (月額平均) 又は時間額

170,000 円 ~ 230,000 円

月平均労働日数 (21.3 日)

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

手当

円 ~ 円

固定残業代

なし (円 ~ 円)

固定残業代に関する特記事項

その他手当付記事項

*役付手当
*住宅手当 持家上限 3 万円、賃貸上限 2 万円
*家族手当 同居家族あり 一律 8 千円
上記プラス子供一人につき 5 千円 ~ 7 千円
*社内規定により支給

賃形態金等

月給 円 ~ 円

その他内容

通手勤当

実費支給 (上限なし)

賃締切金日

固定 (月末)

賃支払金日

固定 (月末以外) 翌月 20 日

昇給

あり (前年度実績 あり)
金額 1 月あたり 1,000 円 ~ 4,000 円 (前年度実績)

賞与

あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績)
賞与金額 10,000 円 ~ 600,000 円 (前年度実績)

事業所名

株式会社 日研稲吉

求人票（フルタイム）

求人番号

40080- 2175641

事業所番号

4008-613492-5 （2／2）

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）
（1） 08時 00分 ～ 17時 00分
（2） ～
（3） ～
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 27 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
通常の業務量を超える受注が集中した時は労使協議を経て1年のうち6回を限度とし、1ヶ月80時間、1年720時間まで延長

休憩時間

60分

年間休日数

109日

休日等

日 その他
週休二日制 その他
*会社カレンダーによる
*年末年始・盆・GW・特別休暇
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数

25人

就業場所

25人

（うち女性）

4人

（うちパート）

3人

設立年

平成 6年

資本金

300万円

労働組合

なし

事業内容

金型部品、治工具、装置部品はじめ、超硬研削加工技術やセラミック研削加工技術を駆使した高精度・高品質な製品づくりを行っています。

会社の特長

1991年の創業以来、30年以上、超精密部品加工一筋に歩み、2022年には同業2社と合併して計3社の日建稲吉グループとして新たなスタートを切る安定成長を遂げている企業グループです。

役職／代表者名

代表取締役
稲吉 研一

法人番号 3290801014935

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度

なし

復職制度

なし

育児休業取得実績

あり

介護休業取得実績

なし

看護休暇取得実績

なし

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

*昇給・賞与は能力、業績による
*社内規定により慶弔見舞金支給あり
*通勤手当について
・公共交通機関利用の場合は上限なし
・マイカー通勤の場合は社内規定により支給
・詳細については面接時に説明します

*紹介連絡後、応募書類を指定場所まで郵送してください
書類選考後、面接日時等を連絡します

7 選考等

採用人数

2人

募集理由

増員

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 3日以内 面接後 5日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他

日時

その他 書類選考後、面接日時等を連絡

選考場所

〒 822-0003

福岡県直方市大字上頓野4 9 5 0 番地 1

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~マイカド~~ その他

送付方法
~~Eメール~~ 郵送
求職者マイページ

郵送の送付場所
〒 822-0003
福岡県直方市大字上頓野4 9 5 0 番地 1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

担当者

業務部

フクダ クミ
福田 久美
電話番号 0949-29-8100 内線（ ）
FAX 0949-29-8101
Eメール jimusho@i-nikken.com