

求人番号

40080- 2096941

事業所番号

4008- 3354-2

受付年月日 令和6年5月1日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

Z54

オンライン自主応募可

地方自治体のみ可

就業地住所

福岡県鞍手郡鞍手町

職業分類

007-04

産業分類

269 その他の生産用機械・部

1 求人事業所

事業所名

カブシキカイシャ サンテック
株式会社 サンテック

所在地

〒 807-1312
福岡県鞍手郡鞍手町大字中山 5 5 - 3

ホームページ www.santec-j.com

2 仕事内容

職種

半導体機械組立・調整技術者（機械組立・調整）

仕事内容

*半導体・移動通信機器、車載電子部品の関連設備・自動化機械、省力化機械等の組立・調整業務
*スキルUPにより、作業内容変更可能
「変更範囲：変更なし」
*未経験者も丁寧に指導いたします

《ハローワークからの紹介の場合は面接には紹介状が必要です》

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

正社員登用

正社員登用の実績（過去3年間）

派遣・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

〒 807-1312
福岡県鞍手郡鞍手町大字中山 5 5 - 3
「株式会社 サンテック 本社工場」

九州道 鞍手インター から 車で5分

就労環境

受動喫煙対策 あり（屋内禁煙）

屋外に所定の喫煙場所を設置

マイ通勤

可

駐車場 あり

年齢

年齢制限 あり（35歳以下）

年齢制限該当事由 キャリア形成

長期勤続によるキャリア形成を図る観点から

学歴

必須 高校以上

必要経験

必要な経験・知識・技能等 不問

必要スキル

必要免許・資格

不問

試用期間

試用期間あり 期間 3ヶ月

試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a + b) 160,000 円 ~ 200,000 円
※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給 (月額平均) 又は時間額 160,000 円 ~ 200,000 円

月平均労働日数 (20.5 日)

賃金

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

固定残業代 (c)

なし (円 ~ 円)

固定残業代に関する特記事項

その他手当 (d)

*家族手当（配偶者を扶養の場合）：11,000 円
*インフレ手当（2025.3月まで）：5,000 円
※試用期間終了後より支払開始

賃形態等

月給 円 ~ 円

その他内容

通手勤当

実費支給（上限なし）

賃締切金日

固定（月末）

賃支払金日

固定（月末以外） 翌月 10 日

昇給

あり（前年度実績 あり）

金額 1月あたり 1,000 円 ~ 円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績）

賞与月数 計 3.00ヶ月分（前年度実績）

求人票（フルタイム）



事業所名	株式会社 サンテック
------	------------

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1ヶ月単位） （1） 08時 30分 ～ 17時 30分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 ＊休憩時間：午前10分、昼休み60分、午後10分（計80分）		
	時間外労働あり 月平均 30 時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 納期対応として労使協議を経て、1ヶ月100時間未満 2～6ヶ月平均で80時間を超えない		
	休憩時間	80分	年間休日数 120日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 ＊会社カレンダーあり（GW、お盆、年末年始、誕生日） ＊年間休日120日 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	未加入	あり（勤続 5年以上）
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし （一律 65歳）（上限 70歳まで）			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 250人 就業場所 75人 （うち女性 15人） （うちパート 0人）	設立年 昭和48年 資本金 9,900万円 労働組合 なし
	事業内容	・精密金型・高精度パーツ・コーティングダイの設計・製作 ・電子部品製造に関する自動機・装置の開発・設計・製作 ・電子部品搬送用キャリアテープ・コンデンサ用成形パーツの製造
会社の特長	電子部品に関わる「搬送用キャリアテープ」「金型」「装置」の製造において、業界でも高い評価を受けています。自動車のEV化、通信関連の発展に伴い、更なる需要拡大が見込まれます。	
役職／代表者名	代表取締役社長 杉山 繁	法人番号 6290801014404
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績		U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

- ＊通勤手当は社内規程によります
- ＊無料駐車場あり
- ＊職場つみたてNISA（個々の資産形成、奨励金あり）
- ＊お昼は日替お弁当が3社より注文できます（380円）
- ＊ご興味をお持ちいただけましたら、履歴書と職務経歴書を添えてご応募ください
- ＊当社では、多様性と個々の能力を尊重し、働きやすい環境づくりに努めています。ぜひ、ご応募お待ちしております
- ＊月額給与の目安（見込額）
残業代等を含めて20万円～25万円
- 【オンライン自主応募可】
【自主応募の場合は紹介状は不要です】

7 選考等

採用人数	1人	募集理由 欠員補充
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他	
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 1日以内 面接後 7日以内	
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他	
日時	その他 書類到着後、面接日時等を連絡いたします	
選考場所	〒807-1312 福岡県鞍手郡鞍手町大字中山55-3 「株式会社 サンテック 本社工場」	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 資格カード その他	
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ	
	郵送の送付場所 〒807-1312 福岡県鞍手郡鞍手町大字中山55-3	
	応募書類の返戻 選考後は返却	
選考に関する特記事項		
担当者	総務課 イナトミ・オカダ 稲富・岡田 電話番号 0949-42-6991 内線（ ） FAX 0949-42-8027 Eメール honsya@santec-j.com	