

求人番号

37010- 9266841

事業所番号

3701- 8267-6

受付年月日 令和6年4月5日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄				B41	Z54

就業地住所	職業分類
愛媛県南宇和郡愛南町	071-10
	産業分類
319	その他の輸送用機械器具製

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に不可

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ レクザム カガワコウジョウ
所在地	株式会社 レクザム 香川工場 〒761-1494 香川県高松市香南町池内958 ホームページ http://www.rexxam.co.jp

2 仕事内容

職種	板金加工業務（愛南工場）
仕事内容	当社、愛南工場でのお仕事です。 ◎板金加工業務 プレス機・フォーミングマシンによる板金加工 ＊1年更新 変更範囲：変更なし
雇用形態	正社員以外 正社員以外の名称 契約社員 正社員登用 あり 正社員登用の実績（過去3年間） 27名登用
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めあり（4ヶ月以上） ～ 令和7年3月15日 契約更新の可能性 あり（原則更新） 契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額(a+b)	150,000円 ～ 200,000円
※（固定残業代がある場合はa+b+c）	
基本給(月額平均)又は時間額	月平均労働日数(20.5日) 150,000円 ～ 200,000円
手当	円 ～ 円
手当	円 ～ 円
手当	円 ～ 円
手当	円 ～ 円
固定残業代(c)	なし（円 ～ 円） 固定残業代に関する特記事項
その他手当(付記事項)	
賃形態金等	月給 円 ～ 円 その他内容
通手勤当	実費支給（上限あり） 月額 30,000円
賃締切金日	固定（月末以外） 毎月 15日
賃支払金日	固定（月末以外） 当月 25日
昇給	なし
賞与	なし 年 回（前年度実績）

事業所名	株式会社 レクザム 香川工場
------	----------------

求人票（フルタイム）

求人番号
37010- 9266841

事業所番号
3701- 8267-6 （2／2）

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 00分 ～ 17時 10分		
	(2) ～		
	(3) ～		
	又は ～ の間の 時間		
	就業時間に関する特記事項		
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 20 時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等		
	納期の逼迫・大規模なクレームの対応・機械トラブル・決算業務等		
休憩時間	70分	年間休日数	119日
休日等	土 日 その他 週休二日制 毎 週 左記以外に年末年始・ゴールデンウィーク・夏季休暇があります。 それぞれ6日～9日程度の連続休暇です。 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他 ()	未加入	なし
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 なし	再雇用制度 なし	勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 () 世帯用 ()		
利用可能託児施設	なし		
	託児施設に関する特記事項		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 1,350人	設立年 昭和35年
	就業場所 31人	資本金 4,880万円
	(うち女性 12人)	労働組合 なし
	(うちパート 2人)	
事業内容	エレクトロニクス応用製品（電子コントローラ、医療機器他）、半導体製造装置関連機器、自動車部品、精密機械加工品、スキーブーツ、地ビール、乾燥剤などの開発・設計・製造・販売	
会社の特長	エレクトロニクス産業の中でも注目の的である医用電子機器をはじめ、多様なマイクロコンピュータ応用製品を世に送り出している県内屈指の研究開発型企業です。	
役職／代表者名	取締役副社長 住田 博幸	法人番号 7120001092225
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり
		看護休業取得実績 あり
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

※有給休暇は入社時に付与します。（日数は社内規程による）

※ハローワークからの事前連絡の上、履歴書・ハローワーク紹介状を送付してください。

※結果通知は、7日～14日程度かかる場合があります。

7 選考等

採用人数	1人	募集理由	欠員補充
選考方法	書類選考	面接（予定 1回）	筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 面接選考結果通知	書類到着後 14日以内	面接後 14日以内
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送	電話 Eメール その他
日時	随時		
選考場所	〒 798-4406 愛媛県南宇和郡愛南町広見2500-1 愛南工場 JR 宿毛駅 から 車10分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ ()		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ ()		
	郵送の送付場所 〒 761-1494 香川県高松市香南町池内958		
	応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄		
選考に関する特記事項 選考時に職業適性検査を実施します。			
担当者	総務部 ツボイ・ハラダ 坪井・原田 電話番号 087-879-3131 内線 () FAX 087-879-3132 Eメール		