

求人番号

30016- 1007141

事業所番号

3001-100948-3

受付年月日 令和6年4月22日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	A51		Z88	

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所	職業分類
和歌山県紀の川市	071-10

産業分類
266 金属加工機械製造業

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ ダイキ セイサクシヨ 株式会社 大輝製作所
所在地	〒 640-0411 和歌山県紀の川市貴志川町前田 3 2 - 4
ホームページ	http://www.daikiss.co.jp/

2 仕事内容

職種	板金工（溶接）
仕事内容	T I G溶接、半自動溶接を中心に作業を行っていただきます <主な担当業務> 溶接、歪み取り、仕上げ、治具作成。 加工する製品は農機・工作機械・制御盤などの部品、カバー類、フレームの溶接組立、グライNDER仕上げなどです。 溶接は図面の溶接指示（溶接記号）を見て行います。 ※ものづくりに興味のある方大歓迎
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	事業所所在地と同じ 〒 640-0411 和歌山県紀の川市貴志川町前田 3 2 - 4 和歌山電鉄貴志川線 貴志駅 から 徒歩10分		
就労環境	受動喫煙対策 あり（屋内禁煙） 屋外に喫煙室設置		
マイ通勤	可 駐車場 あり	転可勤能の性	なし
年齢	年齢制限 あり（45歳以下） 年齢制限該当事由 キャリア形成 長期勤続によるキャリア形成を図る為		
学歴	必須 高校以上		
必要経験	必要な経験・知識・技能等 不問		
必要スキル			
必要な免許・資格	普通自動車運転免許 必須		
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件		

3 賃金・手当 (1/2)

月額 (a + b)	191,000 円 ~ 265,000 円
※（固定残業代がある場合は a + b + c）	
基本給 (a)	基本給（月額平均）又は時間額 月平均労働日数（20.8 日） 191,000 円 ~ 265,000 円
給付 (b)	手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし（ 円 ~ 円） 固定残業代に関する特記事項
その他手当 (d)	年齢・経験により別途考慮します。
賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給（上限あり） 月額 15,000 円
賃締切金日	固定（月末以外） 毎月 20 日
賃支払金日	固定（月末）
昇給	あり（前年度実績 あり） 金額 1月あたり 3,000 円 ~ 10,000 円（前年度実績）
賞与	あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績） 賞与金額 200,000 円 ~ 350,000 円（前年度実績）

事業所名	株式会社 大輝製作所
------	------------

求人票（フルタイム）

求人番号

30016- 1007141

事業所番号

3001-100948-3 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 00分 ～ 17時 10分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項		
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 18時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 ※特記事項参照		
休憩時間	70分	年間休日数	115日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 会社カレンダーによる（土曜日は月1回程度勤務あり） 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 46人 就業場所 35人 （うち女性 5人） （うちパート 0人）	設立年 昭和52年 資本金 1,000万円 労働組合 なし
事業内容	農機具・工作機械・半導体装置・制御盤の板金加工及び組立て 大手メーカーへ板金部品、組立完成品を納入しています。 同じ紀の川市貴志川町前田に組立ての第二工場があります。	
会社の特長	自分が製造を手掛けた製品が完成するまでを見ることができ、「どの材料に、どんな加工をし、どのように組立てられるか」が分かるため、「ものづくり」の楽しさや充実感を得ることができます。	
役職／代表者名	代表取締役 小川 貴史	法人番号 3170001007834
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業取得実績	なし	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項
・経験者は面接時に履歴書を持参して下さい。
・経験者は優遇します。タレバンはアマダ社の加工機でなくても経験者として待遇します。溶接・プレスブレーキ・スポット溶接は作業効率、図面の読解力・正確さを重視します。
＊マイカー通勤について：無料駐車場あり
＊36協定における特別条項
製造部の労働者に対して、通常の生産・取扱量を大幅に超える受注が集中し、特別に納期が逼迫したときなど、相当の作業時間の投入が見込まれる場合は、労使協議のうえ、第5条の時間を1ヶ月75時間まで、1年700時間までとすることができる。

7 選考等

採用人数	3人	募集増員理由	
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他		
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 1日以内 面接後 7日以内		
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他		
日時	随時		
選考場所	〒 640-0411 和歌山県紀の川市貴志川町前田 3 2－4 和歌山電鉄貴志川線 貴志駅 から 徒歩10分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイカーカード その他 送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ 郵送の送付場所 〒 640-0411 和歌山県紀の川市貴志川町前田 3 2－4 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄		
選考に関する特記事項			
担当者	代表取締役 オガワ 小 川 電話番号 0736-65-2238 内線（ ） FAX 0736-65-2248 Eメール daiki_info@daikiss.co.jp		