

求人番号

30016- 1003441

事業所番号

3001-100948-3

受付年月日 令和6年4月19日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	A51		Z88	

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所	職業分類
和歌山県紀の川市	074-01

産業分類
266 金属加工機械製造業

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ ダイキ セイサクシヨ 株式会社 大輝製作所
所在地	〒 640-0411 和歌山県紀の川市貴志川町前田 3 2 - 4 ホームページ http://www.daikiss.co.jp/

2 仕事内容

職種	組立作業
仕事内容	農機と食品機械の組立てを中心とした作業を担当していただきます。 ＜主な担当業務＞ お米の選別機・ひき肉の加工機・たんぱく、糖分、水分の測定器といった機械の組立てです。 部品の受入・ピッキング・板金部品の取付け・ネジ締め（ドライバ一、充電ドライバ一、インパクトドライバ一など）・パッキン、シールの貼り付け・モーターの取付け・電気配線・試運転・検査・清掃・梱包・出荷準備。作業方法、手順は指導いたします。 変更範囲 仕事内容範囲内
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣員・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	〒 640-0411 和歌山県紀の川市貴志川町前田 5 5 2 / 大輝製作所第 2 工場 受動喫煙対策 あり（屋内禁煙） 屋外に喫煙室設置		
マイ通勤	可 駐車場 あり	転可勤能の性	なし
年齢	年齢制限 あり（45歳以下） 年齢制限該当事由 キャリア形成 長期勤続によるキャリア形成を図るため		
学歴	必須 高校以上		
必要経験	必要な経験・知識・技能等 不問		
必要スキル			
必要な免許・資格	普通自動車運転免許 必須		
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件		

3 賃金・手当 (1 / 2)

賃金	月額 (a + b)	191,000 円 ~ 240,000 円
	※（固定残業代がある場合は a + b + c）	
	基本給（月額平均）又は時間額	月平均労働日数（20.8 日）
	191,000 円 ~ 240,000 円	
手当	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
固定残業代	なし（ 円 ~ 円）	
	固定残業代に関する特記事項	
その他手当	年齢・経験により別途考慮いたします。	
賃形態金等	月給	円 ~ 円
	その他内容	
通手勤当	実費支給（上限あり） 月額 15,000 円	
賃締切金日	固定（月末以外） 毎月 20 日	
賃支払金日	固定（月末）	
昇給	あり（前年度実績 あり） 金額 1月あたり 3,000 円 ~ 10,000 円（前年度実績）	
賞与	あり（前年度実績 あり） 年 2 回（前年度実績） 賞与金額 200,000 円 ~ 350,000 円（前年度実績）	

事業所名

株式会社 大輝製作所

求人票（フルタイム）

求人番号

30016- 1003441

事業所番号

3001-100948-3 （2／2）

4 労働時間

就業時間

変形労働時間制（1年単位）
（1） 08時 00分 ～ 17時 10分
（2） ～
（3） ～
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項
5月～10月は繁忙期のため残業が増えます。

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 18時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
※特記事項参照

休憩時間

70分

年間休日数

115日

休日等

日 その他
週休二日制 その他
会社カレンダーによる（土曜日は年1回程度勤務あり）
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~会社~~ 健康 厚生

退職金共済

退職金制度

財形 ~~その他（ ）~~

加入

あり
（勤続 6年以上）

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制 あり
（一律 65歳）

再雇用制度 あり
（上限 70歳まで）

勤務延長 なし

入居可能住宅 ~~単身用（ ）~~
~~世帯用（ ）~~

利用可能託児施設 なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 46人
就業場所 7人
（うち女性 1人）
（うちパート 0人）

設立年 昭和52年
資本金 1,000万円
労働組合 なし

事業内容

農機具・工作機械・半導体装置・制御盤の板金加工及び組立て
大手メーカーへ板金部品、組立完成品を納入しています。
同じ紀の川市貴志川町前田に組立ての第二工場があります。

会社の特長

自分が製造を手掛けた製品が完成するまでを見ることができ、「どの材料に、どんな加工をし、どのように組立てられるか」が分かるため、「ものづくり」の楽しさや充実感を得ることができます。

役職／代表者名

代表取締役
小川 貴史

法人番号 3170001007834

就業規則

フルタイム あり
パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業 取得実績 なし

介護休業 取得実績 なし

看護休暇 取得実績 なし

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

- ・経験者は優遇します。
作業効率、図面の読解力・正確さを重視します。
- ・経験者は面接時に職務経歴を持参してください。
- ・マイカー通勤：無料駐車場有り

＊36協定における特別条項
製造部の労働者に対して、通常の生産・取扱量を大幅に超える受注が集中し、特別に納期が逼迫したときなど、相当の作業時間の投入が見込まれる場合は、労使協議のうえ、第5条の時間を1ヶ月75時間まで、1年700時間までとすることができる。

7 選考等

採用人数

1人

募集増員理由

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

~~即決~~ 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他
書類到着後 1日以内 面接後 7日以内

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 ~~Eメール~~ その他

日時

その他〔後日、本人へ連絡〕

選考場所

〒640-0411
和歌山県紀の川市貴志川町前田3-2-4

和歌山電鉄貴志川線 貴志駅 から 徒歩10分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
職務経歴書 ~~マイカーカード~~ その他

送付方法 ~~Eメール~~ 郵送
求職者マイページ

郵送の送付場所
〒640-0411
和歌山県紀の川市貴志川町前田3-2-4

応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

担当者

代表取締役
オガワ 小川
電話番号 0736-65-2238 内線（ ）
FAX 0736-65-2248
Eメール

ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。