

求人番号

29010- 6454341

事業所番号

2901-615106-9

受付年月日 令和6年4月12日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	Z54	Y17		B00

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所	職業分類
奈良県生駒市	071-06
	071-05
	産業分類
266	金属加工機械製造業

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ フジフレックス 株式会社 フジフレックス
所在地	〒 630-0142 奈良県生駒市北田原町 1 0 6 7 番地 2 5 ホームページ https://www.fuji-flex.co.jp

2 仕事内容

職種	医療機器メーカー 機械加工エンジニア職
仕事内容	外科領域で使用される手術器具の製造をお任せします。 自社製品ですので、完成まで確認する事が可能です。 具体的には、 ・マシニング加工機・放電ワイヤー加工機・NC、CNC旋盤 ・複合加工機・工具研削盤 等のいずれかを使用 スキルに応じ、様々な工作機械に挑戦できる環境で、 ものづくりスキルを深めてみませんか？ 変更の範囲：法人の定める業務
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b)	200,000 円 ~ 275,000 円
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (20.4 日) 200,000 円 ~ 275,000 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
なし (円 ~ 円)	
固定残業代	固定残業代に関する特記事項
その他手当	・ 残業手当 ・ 家族手当 ・ 家賃補助手当 (条件有)
賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給 (上限あり) 月額 30,000 円
賃締切金日	固定 (月末以外) 毎月 15 日
賃支払金日	固定 (月末)
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1 月あたり 1,000 円 ~ 20,000 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 3.00 ヶ月分 (前年度実績)

事業所名	株式会社 フジフレックス
------	--------------

求人票（フルタイム）

求人番号
29010- 6454341

事業所番号
2901-615106-9 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 45分 ～ 18時 00分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項			
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 26時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 通常の業務量を大幅に超える受注が集中し、納期が逼迫したときは、年6回1箇月80時間、年720時間まで延長できる。			
休憩時間	60分	年間休日数	120日	
休日等	土 日 祝日 その他 週休二日制 毎 週 会社カレンダー有 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日			

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	あり （勤続 1年以上）
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 なし 勤務延長 なし （一律 65歳）			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 102人 就業場所 102人 （うち女性 30人） （うちパート 72人）	設立年 昭和48年 資本金 5,000万円 労働組合 なし
	事業内容 大手医療機器メーカー・商社から医療向け金属製品を主としてOEM生産で受注いただいています。製品としては手術器具用滅菌ケース・手術器具・医療用モニターカートなどがあります。	
会社の特長	受注のほとんどがオーダーメイドによる小ロット・単品ものであるため、営業での受注を自社で設計開発し切断・成形・溶接・切削・組立・梱包出荷まで一貫した生産体制を整えています。	
役職／代表者名	代表取締役 大居 広樹	法人番号 9150001016600
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業 取得実績 なし 介護休業 取得実績 なし 看護休暇 取得実績 なし		
外国人雇用実績		

7 選考等

採用人数	1人 募集 増員 理由 []			
選考方法	書類選考 面接（予定 2回） 筆記試験 その他			
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内 その他			
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他			
日時	随時 []			
選考場所	〒 630-0142 奈良県生駒市北田原町 1 0 6 7 番地 2 5			
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイカー通 [その他]			
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ []			
	郵送の送付場所 〒 630-0142 奈良県生駒市北田原町 1 0 6 7 番地 2 5			
	応募書類の返戻 選考後は返却			
[選考に関する特記事項 適性検査]				
担当者	経営企画課 ヤマグチ サキ 山口 紗貴 電話番号 0743-72-0888 内線（ ） FAX 0743-72-3988 Eメール			