

求人番号

28131- 528041

事業所番号

2813-913793-6

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ メインンセイミツセイサクショ ササヤマコウジョウ 株式会社 名南精密製作所 篠山工場
所在地	〒 669-2163 兵庫県丹波篠山市今田町本荘 2 2 - 7 ホームページ http://www.meinan-ss.co.jp

2 仕事内容

職種	品質管理・品質保証業務《急 募》	
仕事内容	*自動車用精密部品 品質保証、品質管理業務 *製品測定 不良品の予防処置・是正処置 外注加工先の監視 *新工場のため、活気に溢れ親しみ易い環境で、働いていただけます。 *制服の貸与あり 《 急 募 》	
雇用形態	正社員 正社員以外の名称 正社員登用 正社員登用の実績（過去3年間）	
派遣・請負・等	就業形態	派遣・請負ではない
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件	

受付年月日 令和6年4月2日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	Z54				B10

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所

兵庫県丹波篠山市

職業分類

007-07
039-01

産業分類

311	自動車・同附属品製造業
-----	-------------

3 賃金・手当

(1/2)

賃金	月額 (a + b)	220,000 円 ~ 300,000 円
	※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
	基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.5 日)
	220,000 円 ~ 300,000 円	
手当	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
固定残業代	なし (円 ~ 円)	
	固定残業代に関する特記事項	
その他手当	その他手当付記事項	
賃形態金等	月給	円 ~ 円
	その他内容	
通手勤当	実費支給 (上限あり)	月額 50,000 円
賃締切金日	固定 (月末以外)	毎月 20 日
賃支払金日	固定 (月末)	
昇給	あり (前年度実績 あり)	金額 1月あたり 5,000 円 ~ 20,000 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
与	賞与月数 計 3.60ヶ月分 (前年度実績)	

事業所名	株式会社 名南精密製作所 篠山工場
------	-------------------

求人票（フルタイム）

求人番号
28131- 528041

事業所番号
2813-913793-6 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 30分 ～ 17時 30分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間		
	就業時間に関する特記事項 [休憩：昼 60分、15時から15分]		
	時間外労働あり 月平均 20時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等 []		
休憩時間	75分	年間休日数	107日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 [*第2土曜日は出勤日・年末年始、5月、8月に連休あり 会社カレンダーによる 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日]		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	未加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし (一律 60歳) (上限 65歳まで)			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり []		
利用可能託児施設 なし [託児施設に関する特記事項]			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 205人 就業場所 122人 (うち女性 58人) (うちパート 13人)	設立年 昭和13年 資本金 3,000万円 労働組合 なし
	事業内容 NC旋盤による金属、非鉄金属の精密切削加工で、自動車、建機関連の企業様へ製品を提供。自動車のエンジン・ミッション制御に係わる精密部品を幅広く取扱い、建機分野は更に事業拡大中。	
会社の特長	自動車のエンジン制御、ミッション制御などの精密部品の削りの難しい材料の加工を得意としています。その技術力を基に自動車部品メーカーや建機業界の大手顧客からの信頼をいただいております。	
役職／代表者名	代表取締役 高桑 明良	法人番号 8180001015690
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業 あり 介護休業 なし 看護休暇 あり 取得実績 取得実績 取得実績		
外国人雇用実績		

7 選考等

採用人数	2人 募集理由 []		
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他		
結果通知	即日決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 7日以内 面接後 7日以内		
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他		
日時	その他 [後日連絡]		
選考場所	〒 669-2163 兵庫県丹波篠山市今田町本荘 2 2 - 7 JR古市駅 から 車15分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書(写真貼付) 職務経歴書 マイページから [その他]		
	送付方法 Eメール 郵送 [] 求職者マイページ		
	郵送の送付場所 〒 669-2163 兵庫県丹波篠山市今田町本荘 2 2 - 7		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
[選考に関する特記事項 クレバリン試験]			
担当者	工場長 タケモト 武本 電話番号 079-590-3370 内線 () FAX 079-590-3390 Eメール		