

求人番号

26051- 657441

事業所番号

2605- 5175-0



受付年月日 令和6年4月22日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	Z91		Y49	

トライアル雇用併用
オンライン自主応募不可
地方自治体、民間人材ビジネス共に不可

就業地住所	職業分類
京都府綾部市	071-05
	076-01
	産業分類
259	その他のはん用機械・部

1 求人事業所

事業所名	トウヨウセイコウ カプシキガイシャ 東陽精工 株式会社
所在地	〒 623-0115 京都府綾部市淵垣町高尾 8 番 6 ホームページ

2 仕事内容

職種	マシンオペレータ・検査
仕事内容	○日東精工株式会社の子会社です ・汎用旋盤、研削盤、NC旋盤等での加工作業があります ・主にねじや錠剤の金型を製造します ・製造できた金型の磨き・検査をします 機械・器具の使い方、図面の見方をマンツーマンで丁寧に指導、適正を見極め各部署に配属します。 未経験の方でも安心してご応募ください。 ★男女ともに活躍しています 【変更範囲：会社の定める業務】 ** 応募にはハローワークの紹介状が必要です **
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b)	190,000 円 ~ 250,000 円
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.3 日)
190,000 円 ~ 250,000 円	
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
なし (円 ~ 円)	
固定残業代	固定残業代に関する特記事項
その他手当付記事項	
賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給 (上限あり) 月額 18,000 円
賃締切金日	固定 (月末以外) 毎月 20 日
賃支払金日	固定 (月末以外) 当月 28 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 昇給率 1 月あたり 1.56% ~ 1.56% (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 3.00 ヶ月分 (前年度実績)

求人票（フルタイム）



事業所名	東陽精工 株式会社
------	-----------

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 10分 ～ 17時 05分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項 ★仕事量により予想される時間外は最大30時間
	時間外労働あり 月平均 20時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 納期対応時、年6回を限度として、1ヶ月99h・1年720hの残業がある
	休憩時間 55分 年間休日数 111日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 ・年末年始、GW、夏期 ※土曜日出勤は2ヶ月に1度程度 ・会社カレンダーによる 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり (一律 60歳)	再雇用制度 あり (上限 65歳まで)	勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
	利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 44人 就業場所 44人 (うち女性 8人) (うちパート 1人)	設立年 昭和39年 資本金 4,000万円 労働組合 なし
	事業内容	ねじ、各種鋳削金型・精密機械部品等の製造及び販売 『会社案内有り』
会社の特長	・日東精工株式会社の系列会社 ・切削、研削、放電、ロー付け、磨き等の一貫加工	
役職／代表者名	代表取締役 波多野 嘉和	法人番号 4130001041803
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
	職務給制度 なし	復職制度 なし
	育児休業 取得実績 あり	介護休業 取得実績 なし 看護休暇 取得実績 なし
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

★若者雇用促進法に基づくユースエール認定企業
有給休暇・育児休業取得率等が一定基準をクリアした事業所であり、若者の採用・育成に積極的で若者の雇用管理の状況等が優秀な中小企業を厚生労働大臣が認定する制度です

○トライアル雇用併用求人（期間中：同条件）

○通勤手当は距離に応じて支給します

○有給休暇について
入社時に3日、6ヶ月経過後に7日付されます

★「応募前見学可能求人」

【就職氷河期世代で正社員雇用の機会に恵まれなかった方歓迎】

～機械加工経験者優遇です～

【副業禁止】

7 選考等

採用人数	1人	募集理由 欠員補充
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他	
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 1日以内 面接後 7日以内	
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 その他	
日時	随時	
選考場所	〒 623-0115 京都府綾部市淵垣町高尾8番6 JR 淵垣駅 から 徒歩15分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 デグチカード その他	
	送付方法 メール 郵送 求職者マイページ 面接時持参	
	郵送の送付場所 〒 応募書類の返戻 選考後は返却	
選考に関する特記事項		
担当者	総務課 デグチ リョウスケ 出口亮介 電話番号 0773-42-2854 内線（ ） FAX 0773-42-8046 Eメール	