

求人番号

24081-136941

事業所番号

2408-613773-9

受付年月日 令和6年2月1日

紹介期限日 令和6年4月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

Z54

就業地住所

三重県熊野市

職業分類

069-06

産業分類

189 その他のプラスチック製品

オンライン自主応募不可
地方自治体のみ可

1 求人事業所

事業所名

クマノセイコウカブシキガイシャ
熊野精工 株式会社

所在地

〒519-4325
三重県熊野市有馬町1491-1

ホームページ <http://www.kumanoseiko.com>

2 仕事内容

職種

マシンオペレーター（部品製造設備）

仕事内容

当社では主に自動車精密部品を製造しております。
【主な仕事】
・「部品成形」といって、工場内の射出成型機を使い、部品の形が出来る「金型」を取り付けて設備を操作して部品を作ります。
・部品を製造するための段取り（材料投入）から製品の出荷準備を行います。
・部品製造には大きく2種類あり、自動で動く設備を操作する「自動成形」と人の手で設備へ金具を挿入して部品を作る「手動成形」があります。
・仕事は検査標準書に基づいて実施します。

雇用形態

正社員以外

正社員以外の名称 —

正社員登用 あり
正社員登用の実績（過去3年間）
4名

派遣・請負等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めあり（4ヶ月以上）
6ヶ月

契約更新の可能性 あり（条件付きで更新あり）
契約更新の条件
・契約期間満了時の業務量により判断する
・労働者の勤務成績、態度により判断する

3 賃金・手当

月額（a+b）

158,794 円 ～ 158,794 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給（月額平均）又は時間額

158,794 円 ～ 158,794 円

月平均労働日数（20.4 日）

158,794 円 ～ 158,794 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

なし（円 ～ 円）
固定残業代に関する特記事項

交代手当（1回あたり）
・夕勤16:30～00:30 2,000円
・夜勤00:15～8:15 4,000円

時給

973 円 ～ 973 円

その他内容

実費支給（上限あり）

月額 40,000 円

固定（月末以外）

毎月 15 日

固定（月末以外）

当月 25 日

あり（前年度実績 なし）

あり（前年度実績 あり）

年 2 回（前年度実績）
賞与月数 計 1.00ヶ月分（前年度実績）

事業所名

熊野精工 株式会社

求人票（フルタイム）

求人番号

24081- 136941

事業所番号

2408-613773-9 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間

交替制（シフト制）
（1） 08時 00分 ～ 16時 45分
（2） 16時 30分 ～ 00時 30分
（3） 00時 15分 ～ 08時 15分
又は ～ の間の 時間
就業時間に関する特記事項
交代制となります。

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間
36協定における特別条項 あり
特別な事情・期間等
通常の生産量を大幅に超える受注等があった場合、年6回を限度として1ヵ月90時間まで1年720時間まで延長することが出来る

休憩時間

45分 年間休日数 120日

休日等

その他
週休二日制 毎 週
当社カレンダーによる
6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~会社~~ 健康 厚生
財形 ~~その他（ ）~~

退職金共済 未加入

退職金制度 なし

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制

なし 再雇用制度 なし 勤務延長 なし

入居可能住宅

利用可能託児施設

なし
託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 196人
就業場所 196人
（うち女性 30人）
（うちパート 23人）
設立年 昭和56年
資本金 1,000万円
労働組合 あり

事業内容

樹脂金型と金属金型の設計・製造
プラスチック部品・金属部品の製造

会社の特長

熊野市で精密プラスチック金属・プレス金型とプラスチックや金属の自動車部品を製造しており、設計から金型製造、部品製造までの一貫生産が可能です。

役職／代表者名

代表取締役 室谷 昌毅
法人番号 1190001004187

就業規則

フルタイム あり パートタイム あり

職務給制度

なし 復職制度 なし

育児休業取得実績

あり 介護休業取得実績 該当者なし
看護休暇取得実績 該当者なし

外国人雇用実績

あり U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

●年次有給休暇は法定通り付与します。
●能力に応じて昇給を行います。
●正社員への登用制度があります。
●交代勤務は仕事に慣れてから移行します。
●製造段階で原料袋を持ち上げる作業があります。
●食事休憩（45分）の他に10分休憩が2回／日あります（昼勤務）
●見学は随時受け付けております。
【応募方法】
先に応募書類を郵送してください。
書類選考後、通過者の方に面接日時を連絡します。

7 選考等

採用人数

3人 募集理由 欠員補充

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

~~即日決~~ 書類選考結果通知 面接選考結果通知
書類到着後 5日以内 面接後 10日以内 ~~その他~~

通知方法

~~求職者マイページに連絡~~ 郵送 電話 ~~Eメール~~ その他

日時

随時

選考場所

〒 519-4327
三重県熊野市金山町2501-8

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）
~~職務経歴書~~ ~~自己アピールシート~~ ~~その他~~
送付方法 ~~Eメール~~ 郵送
~~求職者マイページ~~
郵送の送付場所
〒 519-4327
三重県熊野市金山町2501-8 熊野精工株式会社 金山工場
応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

適性診断あり

担当者

管理部 次長
ニシガイト ミカ
西垣戸 美佳
電話番号 0597-80-0111 内線（ ）
FAX 0597-80-0112
Eメール