

求人番号

23030- 7422041

事業所番号

2303-212753-6

1 求人事業所

事業所名	イハラコウギョウ カブシキガイシャ イハラ鋼業 株式会社
所在地	〒 467-0853 愛知県名古屋市瑞穂区内浜町 2 2 - 2 6
ホームページ	http://www.ihara-bane.co.jp/

2 仕事内容

職種	業務スタッフ（ルート配送）
仕事内容	・出荷物の数量チェック積み込み及び箱詰め作業があります ・他雑務、構内荷物の移動など ・積み込みや移動作業にはリフト、台車を利用しますが、軽いものは手作業で行います ・顧客の受注、手配、P C 入力があります ・ルート配送（2 t ～ 4 t 車による製品納入）主に愛知県内 変更範囲：変更なし *応募希望の方は、ハローワークから「紹介状」の交付を受けてください。
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負・等	正社員登用 正社員登用の実績（過去 3 年間）
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

受付年月日 令和6年4月12日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する
識別欄	Z54 M50 A03

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所

愛知県海部郡蟹江町

職業分類

082-02

産業分類

249	その他の金属製品製造業
-----	-------------

3 賃金・手当

(1 / 2)

月額 (a + b)	206,400 円 ～ 294,120 円
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.2 日) 172,000 円 ～ 245,100 円
生産	手当 34,400 円 ～ 49,020 円
手当	円 ～ 円
手当	円 ～ 円
手当	円 ～ 円
なし (円 ～ 円)	
固定残業代	固定残業代に関する特記事項
皆勤手当	10,000 円
住宅手当	0 ～ 3,000 円
月給	円 ～ 円
その他内容	
実費支給 (上限あり)	月額 11,000 円
固定 (月末以外)	毎月 15 日
その他	当月末日の 1 日前
あり (前年度実績 あり)	金額 1 月あたり 1,000 円 ～ 10,000 円 (前年度実績)
あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
賞与月数	計 2.50 ヶ月分 (前年度実績)

事業所名	イハラ鋼業 株式会社
------	------------

求人票（フルタイム）

求人番号
23030- 7422041

事業所番号
2303-212753-6 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 10分 ～ 17時 15分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項			
時間外労働時間	時間外労働なし 月平均 時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等			
休憩時間	65分	年間休日数	110日	
休日等	日 その他 週休二日制 その他 会社カレンダーによる。 土曜日は0～1回程度（出勤の場合有り） 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日			

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	あり （勤続 3年以上）
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 なし （一律 60歳） （上限 65歳まで）			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 77人 就業場所 71人 （うち女性 11人） （うちパート 9人）	設立年 昭和23年 資本金 2,400万円 労働組合 なし
	事業内容 工作機械用、トランス用等の精密ばね、椅子用等のばねの製造及び自動車部品の製造。	
会社の特長	いつもお客様の立場になって商品製造に努めています。多品種、少量生産を主体に、絶えず個人の技能アップを目指している社員集団です。	
役職／代表者名	代表取締役社長 庵原 英樹	法人番号 4180001009829
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業 該当者なし 介護休業 該当者なし 看護休暇 該当者なし 取得実績 取得実績 取得実績		
外国人雇用実績 なし		

求人に関する特記事項

- ・賃金支払日は、当月末1日前です。
- ・賞与は会社の業績による。
- ・無料駐車場あり
- ・制服あり（無償貸与夏・冬服各2着）
- ・1日走行距離200Km位（MAX）

7 選考等

採用人数	1人 募集 欠員補充 理由 []			
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他			
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 1日以内 面接後 7日以内			
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他			
日時	随時 []			
選考場所	〒 497-0044 愛知県海部郡蟹江町大字蟹江新田字道西2-2 蟹江工場 近鉄・富吉駅 から 徒歩10分			
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ [その他]			
	送付方法 Eメール 郵送 [面接時に持参] 求職者マイページ			
	郵送の送付場所 〒			
	応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄			
選考に関する特記事項				
担当者	常務または製造部長 イハラ ハットリ 庵原 又は 服部 電話番号 0567-95-2884 内線（ ） FAX 0567-95-8265 Eメール			