

求人番号

23030- 2232141

事業所番号

2303- 93848-6

受付年月日 令和6年2月1日

紹介期限日 令和6年4月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	Z54	Q91		A00	

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所	職業分類
京都府京都市南区	006-02
	074-01
	産業分類
253	一般産業用機械・装置製造

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ リュウセイサクシヨ 株式会社 竜製作所
所在地	〒 457-0841 愛知県名古屋市南区豊田4丁目8-2
	ホームページ https://www.ryuuss.com

2 仕事内容

職種	電気設計（京都工場）
仕事内容	シーケンスによる電気設計・機械調整 ※仕事は丁寧に教えます。 変更範囲：変更なし ◇応募希望の方は、ハローワークから「紹介状」の交付を受けてください。
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	〒 601-8334 京都府京都市南区吉祥院東砂ノ町5-2 京都工場 近鉄十条駅 又は JR西大路駅 から 徒歩15分 受動喫煙対策 あり（屋内禁煙）		
マイ通勤	不可	転可勤能の性	なし
年齢	年齢制限 あり（59歳以下） 年齢制限該当事由 定年を上限 定年年齢を上限とする		
学歴	必須 大学以上		
必要経験	必要な経験・知識・技能等 必須 業務経験者（電気設計）、CAD		
必要PCスキル	パソコンの基本操作		
必要な免許・資格	普通自動車運転免許 必須（AT限定不可）		
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 異なる 条件の内容 時給1,500円～2,100円		

3 賃金・手当（1/2）

賃金	月額（a+b）	250,000 円 ～ 400,000 円	
	※（固定残業代がある場合はa+b+c）		
	基本給（月額平均）又は時間額	月平均労働日数（20.8日） 250,000 円 ～ 400,000 円	
	手当	円	円
金	固定残業代	なし（円～円） 固定残業代に関する特記事項	
	その他手当付記事項	住宅手当（世帯主のみ） 5,000円 役職手当 7,000円～ 家族手当 配偶者 10,000円 第1子 5,000円 第2子 3,000円	
	賃形態金等	月給 円～円 その他内容	
	通手勤当	実費支給（上限あり） 月額 12,500 円	
賃締切金日	固定（月末以外） 毎月 15 日		
賃支払金日	固定（月末）		
昇給	あり（前年度実績 あり） 金額 1月あたり 1,000 円 ～ 6,000 円（前年度実績）		
賞与	あり（前年度実績 あり） 年2回（前年度実績） 賞与月数 計 3.50ヶ月分（前年度実績）		

事業所名

株式会社 竜製作所

求人票（フルタイム）

求人番号

23030- 2232141

事業所番号

2303- 93848-6 （2／2）

4 労働時間

就業時間

(1) 08時 30分 ~ 17時 30分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間

36協定における特別条項 あり

特別な事情・期間等

臨時の受注・納期変更 1日3時間、6ヶ月80時間、年700時間

休憩時間

60分

年間休日数

115日

休日等

土 日 その他

週休二日制 毎 週

会社カレンダーによる

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数 180人

就業場所 8人

(うち女性 1人)

(うちパート 0人)

設立年 昭和28年

資本金 4,000万円

労働組合 なし

事業内容

電気・電子装置・専用機の設計製作及び鋳金・機械加工・治工具部品の製作。

会社の特長

クリーンルームを備え整理整頓の行き届いた、きれいな職場で、I T機器部品や自動車部品などを製造するための各種自動化設備を製作している。株デンソーのグループ会社である。

役職／代表者名

代表取締役 石田 恭一郎

法人番号 3180001014854

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業取得実績 あり

介護休業取得実績 あり

看護休暇取得実績 なし

外国人雇用実績 あり

求人に関する特記事項

※制服あり（無償貸与）

※応募書類は事前下記宛郵送願います

書類到着後7日以内に書類選考結果をご連絡します

〒474-0001

愛知県大府市北崎町清水ケ根111番地

株式会社 竜製作所 大府工場

代表取締役 石田 恭一郎 宛

※福利厚生GLTD保険加入

7 選考等

採用人数

1人

募集増員理由

選考方法

書類選考

面接（予定 1回）

筆記試験

その他

結果通知

書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 7日以内

面接後 7日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡

郵送

電話

メール

その他

日時

随時

選考場所

〒 601-8334

京都府京都市南区吉祥院東砂ノ町52 京都工場

近鉄十条駅 又は JR西大路駅 から 徒歩15分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書(写真貼付)

職務経歴書 ~~マイページ~~ その他

送付方法

メール 郵送

求職者マイページ

郵送の送付場所

〒 474-0001

愛知県大府市北崎町清水ケ根111番地 大府工場

応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

担当者

代表取締役

インダ キョウイチロウ

石田 恭一郎

電話番号 090-5861-6958

FAX 052-693-2920

Eメール

内線（ ）