

求人番号

23030- 2222941

事業所番号

2303- 93848-6

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ リュウセイサクシヨ 株式会社 竜製作所
所在地	〒 457-0841 愛知県名古屋市中区豊田 4 丁目 8 - 2 ホームページ https://www.ryuuss.com

2 仕事内容

職種	機械組付け（大垣工場）
仕事内容	・汎用の工作機械の組付けをして頂きます。 *初めての方も仕事は丁寧に教えます。 変更範囲：変更なし *応募希望の方は、ハローワークから「紹介状」の交付を受けてください。
雇用形態	正社員 正社員以外の名称 正社員登用 正社員登用の実績（過去 3 年間）
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

受付年月日 令和6年2月1日

紹介期限日 令和6年4月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	Z54			A00	

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所

岐阜県養老郡養老町

職業分類

074-01

産業分類

253	一般産業用機械・装置製造
-----	--------------

3 賃金・手当

(1/2)

賃金	月額 (a + b)	200,000 円 ~ 380,000 円
	※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
	基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (20.8 日)
	200,000 円 ~ 380,000 円	
手当	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
	手当	円 ~ 円
固定残業代	なし (円 ~ 円)	
	固定残業代に関する特記事項	
その他手当	住宅手当 : 5 0 0 0 円 (世帯主のみ)	
	役職手当 : 7 0 0 0 円 ~ 7 0 0 0 0 円	
	家族手当 : 1 0 0 0 0 円 (配偶者)	
	5 0 0 0 円 (第 1 子)	
3 0 0 0 円 (第 2 子)		
賃形態等	月給	円 ~ 円
	その他内容	
通手動当	実費支給 (上限あり)	月額 12,500 円
賃締切金日	固定 (月末以外)	毎月 15 日
賃支払金日	固定 (月末)	
昇給	あり (前年度実績 あり)	金額 1 月あたり 1,000 円 ~ 6,000 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり)	年 2 回 (前年度実績)
与	賞与月数 計	3.50 ヶ月分 (前年度実績)

事業所名

株式会社 竜製作所

求人票（フルタイム）

求人番号

23030- 2222941

事業所番号

2303- 93848-6 （2 / 2）

4 労働時間

就業時間

(1) 08時 00分 ~ 17時 00分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 20 時間

36協定における特別条項 あり

特別な事情・期間等

臨時の受注・納期変更の時、1日3時間、年6回を限度とし月80時間、年700時間

休憩時間

60分

年間休日数

115日

休日等

土 日 その他

週休二日制 毎 週

会社カレンダーによる

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

5 その他の労働条件等

加入保険

雇用 労災 ~~会社~~ 健康 厚生

退職金共済

退職金制度

財形 ~~その他（ ）~~

加入

あり

(勤続 3年以上)

企業年金

厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金

定年制 あり

再雇用制度 あり

勤務延長 なし

(一律 60歳)

(上限 65歳まで)

入居可能住宅

単身用 ~~あり~~

世帯用 ~~あり~~

利用可能託児施設 なし

託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報

従業員数 180人

就業場所 4人

(うち女性 0人)

(うちパート 0人)

設立年 昭和28年

資本金 4,000万円

労働組合 なし

事業内容

電気・電子装置・専用機の設計製作及び鋳金・機械加工・治工具部品の製作。

会社の特長

クリーンルームを備え整理整頓の行き届いた、きれいな職場で、I T機器部品や自動車部品などを製造するための各種自動化設備を製作している。株デンソーのグループ会社である。

役職／代表者名

代表取締役 石田 恭一郎

法人番号 3180001014854

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 なし

復職制度 なし

育児休業 取得実績 あり

介護休業 取得実績 あり

看護休暇 取得実績 なし

外国人雇用実績

求人に関する特記事項

*応募書類は事前に下記宛郵送願います。
書類到着後1週間以内に書類選考結果をご連絡します。
〒474-0001
大府市北崎町清水ヶ根111番地
株式会社 竜製作所 大府工場
代表取締役 石田恭一郎 宛

・マイカー通勤無料駐車場あり
・制服：あり（無償貸与）
・HP「竜製作所 企業概要」に社長動画あり

*福利厚生GLTD保険加入

7 選考等

採用人数

1人

募集理由

選考方法

書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他

結果通知

~~即日決~~ 書類選考結果通知 面接選考結果通知
書類到着後 7日以内 面接後 7日以内 その他

通知方法

求職者マイページに連絡 郵送 電話 ~~Eメール~~ その他

日時

随時

選考場所

〒503-1384
岐阜県養老郡養老町下笠字中島370-1

養老鉄道養老線大垣行 烏江駅 から 車7分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書(写真貼付)
職務経歴書 ~~マイカーカード~~ その他

送付方法

~~Eメール~~ 郵送
求職者マイページ

郵送の送付場所

〒474-0001
大府市北崎町清水ヶ根111番地 大府工場

応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄

選考に関する特記事項

担当者

代表取締役
インダ キョウイチロウ
石田 恭一郎
電話番号 090-5861-6958 内線（ ）
FAX 052-693-2920
Eメール