

求人番号

15070- 3660141

事業所番号

1507-501936-2

1 求人事業所

事業所名	カインシコウギョウ カブシキガイシャ ニイガタコウジョウ 開進工業株式会社 新潟工場
所在地	〒 950-1237 新潟県新潟市南区北田中 7 8 0 - 3 9 ホームページ http://www.ksk-i.co.jp

2 仕事内容

職種	圧延機オペレーターまたはスリッターオペレーター
仕事内容	ばね用ステンレス鋼帯の製造に携わる業務を行っていただきます。 第1工場において圧延加工に伴う機械のオペレーター。ステンレス板を圧延機という機械で指示された硬さ・厚さに加工する業務。1週間ごとに交代勤務を行います。（変則勤務・深夜勤務あり）もしくは第2工場において切断（スリット）加工に伴う機械のオペレーターを行っていただきます。（変則勤務無し 8時～17時）指示書の内容を確認し、カッターライナーを切断機にセットし、指示された幅にステンレス板をカットする作業です。 ※圧延機のオペレーターは変則勤務があることご了承ください。 変更範囲：会社の定める業務
雇用形態	正社員 正社員以外の名称 正社員登用 正社員登用の実績（過去3年間）
派遣・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

受付年月日 令和6年4月18日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	B54	Y89	Z88	

オンライン自主応募可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

就業地住所

新潟県新潟市南区

職業分類

067-99
071-99

産業分類

223	製鋼を行わない鋼材製造業
-----	--------------

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a+b)	195,000 円 ~ 235,500 円
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
基本給 (月額平均) 又は時間額	月平均労働日数 (21.0 日)
190,000 円 ~ 230,000 円	
作業 手当	5,000 円 ~ 5,500 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
手当	円 ~ 円
なし (円 ~ 円)	
固定残業代	固定残業代に関する特記事項
その他手当 (d)	圧延オペレーターで変則勤務を開始した場合、変則勤務基礎手当18000円 (月額)、変則勤務を行った日は日当1500円 (日額)を支給いたします。また深夜勤務手当を支給いたします。
賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手動当	実費支給 (上限あり) 月額 31,600 円
賃締切金日	固定 (月末以外) 毎月 15 日
賃支払金日	固定 (月末以外) 当月 28 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 昇給率 1月あたり 0.60% ~ 10.00% (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 4.00ヶ月分 (前年度実績)

求人票（フルタイム）



事業所名	開進工業株式会社 新潟工場
------	---------------

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 00分 ～ 17時 00分 （2） 16時 00分 ～ 01時 00分 （3） 00時 00分 ～ 09時 00分 又は ～ の間の 時間		
	就業時間に関する特記事項 第1工場での圧延機オペレーターは3交代勤務を行います。（1週間毎の交替勤務／22時～5時は18歳以上・年少者の深夜業） 第2工場での切断オペレーターは8：00～17：00勤務で交代勤務は行いません。		
	時間外労働あり 月平均 7時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等		
休憩時間	60分	年間休日数	113日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 土曜日は基本的にお休みですが会社カレンダーにより年に数回土曜出勤日があります。 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 12 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	なし
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 なし 勤務延長 あり（一律 65歳）			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 112人 就業場所 41人 （うち女性 12人） （うちパート 0人）	設立年 昭和40年 資本金 7,000万円 労働組合 なし
	事業内容 電子機器・家電製品・自動車などに使用されるばね用ステンレス鋼帯の製造、販売	
会社の特長	平成元年11月新潟第1工場の操業を開始、平成17年11月には新潟第2工場を竣工・操業させ、令和2年に2台目の圧延機操業開始、令和5年に第2工場を増築しました。今後も発展予定です。	
役職／代表者名	製造統括本部長 加藤 善信	法人番号 5011401001291
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業 あり 介護休業 あり 看護休暇 あり 取得実績 取得実績 取得実績 なし		
外国人雇用実績		U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

作業服、安全靴を貸与いたします。
令和5年、令和6年ともにベースアップを実施いたしました。

面接時の希望と適性により第1工場での圧延機オペレーター（交替勤務あり）または第2工場でのスリッターオペレーター（交替勤務なし）を決定します。
圧延機オペレーターは交替勤務を行うことをご承ください。
入社後親切丁寧に業務についてお教えますので、ご安心ください。

*オンライン自主応募可

応募希望の方は履歴書と職務経歴書、紹介状を提出お願いいたします。
書類到着後10日以内に書類選考結果等のご連絡をいたします。

書類送付先
〒950-1237
新潟県新潟市南区北田中780-39
開進工業株式会社 新潟第1工場 総務グループ 採用担当宛

7 選考等

採用人数	2人 募集増員理由 []		
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他		
結果通知	即日決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 10日以内 面接後 7日以内 その他		
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他		
日時	随時 []		
選考場所	〒950-1237 新潟県新潟市南区北田中780-39（白根北部工業団地）		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 職務経歴書 [その他]		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ []		
	郵送の送付場所 〒950-1237 新潟県新潟市南区北田中780-39（白根北部工業団地）		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
[選考に関する特記事項 適性試験を実施いたします。]			
担当者	総務グループ 採用担当 電話番号 025-362-0050 内線（ ） FAX 025-362-0052 Eメール		