



求人番号

15020-5728941

事業所番号

1502-200327-2

受付年月日 令和6年4月25日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票 (パートタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	B20			

就業地住所

新潟県長岡市

職業分類

071-06

産業分類

266 金属加工機械製造業

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ オタクセイサクジョ 株式会社 大竹製作所
所在地	〒940-0012 新潟県長岡市下々条3-1462-1 ホームページ http://www.otake-mfg.com/

2 仕事内容

職種	補助作業員 (機械工: MC・NC) パート
仕事内容	*各種機械を使用して、産業機械・工作機械の部品加工作業補助 *NC旋盤及びMCのオペレーター補助 ※未経験の方にも丁寧に指導します。 ・未経験者は、まず加工品の脱着が中心となります。その後、指導等を経て入力作業等を行います。 ※経験者の方やポリテク修了生も歓迎します。 ・能力により賃金等の優遇措置があります。 ・業務上必要な資格は会社負担で取得可能です。(フォークリフト、クレーン免許等) また、正社員に登用することも可能です。 ◎当社ホームページもご覧ください。 変更範囲: 変更なし
雇用形態	パート労働者 正社員以外の名称 正社員登用 あり 正社員登用の実績 (過去3年間) なし
派遣遣負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	事業所所在地と同じ 〒940-0012 新潟県長岡市下々条3-1462-1 北長岡駅 から 車10分 受動喫煙対策 あり (屋内禁煙)
マイ通勤	可 駐車場 あり
転可勤能の性	なし
年齢	不問 年齢制限該当事由 不問
学歴	必須 高校以上
必要経験等	必要な経験・知識・技能等 不問
必PC要スキル	
必要な免許・資格	不問
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1/2)

時間額 (a+b)	1,000円 ~ 1,200円
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
基本給 (時間換算額)	1,000円 ~ 1,200円
賃金の支払われる手当 (b)	手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし (円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当付記事項 (d)	*皆動手当: 3,000円
賃形態等	時給 円 ~ 円 その他内容
通手当	実費支給 (上限あり) 月額 10,000円
賃締切日	固定 (月末以外) 毎月 20日
賃支払日	固定 (月末以外) 当月 29日
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1時間あたり 円 ~ 65円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年2回 (前年度実績) 賞与月数 計 2.50ヶ月分 (前年度実績)



15020- 5728941



1502-200327-2 (2/2)

事業所名	株式会社 大竹製作所
------	------------

求人票 (パートタイム)

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制 (1年単位) (1) 09時 00分 ~ 16時 00分 (2) ~ (3) ~ 又は 09時 00分 ~ 16時 00分 の間の 5時間 程度 就業時間に関する特記事項 ※勤務時間帯は相談可能です (1日5~6時間)
時間外労働時間	時間外労働なし 月平均 時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 納期に合わせるため
休憩時間	60分 週所定労働日数 週5日 程度
休日等	日 その他 週休二日制 その他 ○休日カレンダーによる *お盆・年末年始・GW休みあり *基本的に土曜日は休み (月3~4回休み) 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 ()	退職金共済 加入	退職金制度 あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金	定年制 なし	再雇用制度 なし 勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 () 世帯用 ()	利用可能託児施設 なし	託児施設に関する特記事項

6 会社の情報

企業情報	従業員数 12人 就業場所 12人 (うち女性 2人) (うちパート 1人)	設立年 昭和38年 資本金 1,000万円 労働組合 なし
事業内容	各種産業機械の部品機械加工 (高級自動車部品の試作、ガスタービン部品、内燃機関部品)	
会社の特長	各種取引先が多種多様であり、取引先より技術相談等の相談を受けており、信頼を得て仕事を進めています。	
役員/代表者名	代表取締役 大竹 啓之	法人番号 7110001022240
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度	なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	なし	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

○制服あり

*MC (マシニングセンター) とは、自動工具交換機能を有したNCフライス盤のこと。
工具マガジンに切削工具が格納されており、コンピュータ制御の指令によって機械が自動的に工具を交換することにより、フライス削りや中ぐり、穴あけ、ねじ立てなどの様々な加工を連続して行うことが出来る。

*NC (ニューメリカル・コントロール) 旋盤とは、旋盤は被切削物 (加工する対象) を回転させ、固定されているバイトと呼ばれる工具で切削加工する工作機械の一つである。
主に、外丸削り、中ぐり、穴あけ、ねじ切り、突切りと呼ばれる各種加工を行う。

7 選考等

採用人数	3人	募集増員理由 []
選考方法	書類選考	面接 (予定 1回) 筆記試験 その他
結果通知	即決	書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 日以内 面接後 7日以内
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送 電話 Eメール その他
日時	随時 []	
選考場所	〒 940-0012 新潟県長岡市下々条3-1462-1 北長岡駅 から 車10分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 マイページ [その他] 送付方法 Eメール 郵送 [面接時、持参] 郵送の送付場所 〒 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄	
担当者	代表取締役 オオタケ ヒロシ 大竹 啓之 電話番号 0258-24-8686 内線 () FAX 0000-00-0000 Eメール	