



求人番号

09030-4484441

事業所番号

0903-467-5

受付年月日 令和6年8月7日

紹介期限日 令和6年10月31日

# 求人票 (フルタイム)

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する			
識別欄	Z54			

就業地住所

栃木県栃木市

職業分類

007-07

産業分類

293	民生用電気機械器具製造業
-----	--------------

オンライン自主応募不可  
地方自治体のみ可

## 1 求人事業所

事業所名	ニチレイコウギョウ カフシキガイシャ 日冷工業 株式会社
所在地	〒329-4415 栃木県栃木市大平町真弓1570 ホームページ <a href="http://www.nichirei.net">http://www.nichirei.net</a>

## 2 仕事内容

職種	生産技術
仕事内容	生産技術業務を担当 ・銅パイプ加工工程の改善と設計、既存製品の工程改善、コスト低減、類似品・新規品の工程設計 ・作業治具の設計・製作 パイプ曲げ加工治具、ろう付け治具、検査治具等の設計製作 変更範囲：変更なし
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

就業場所	事業所所在地と同じ 〒329-4415 栃木県栃木市大平町真弓1570 東武日光線 新大平下駅 から 徒歩20分
就業所	受動喫煙対策 あり (喫煙室設置) 屋内に喫煙部屋、屋外に喫煙所あり
マイ通勤	可 駐車場 あり
転可勤能性	なし
年齢	年齢制限 あり (59歳以下) 年齢制限該当事由 定年を上限 定年年齢が60歳のため
学歴	必須 高校以上
必要経験	必要な経験・知識・技能等 あれば尚可 生産技術の実務経験
必要スキル	Word : 文章作成ができる方 Excel : 表の作成ができる方
必要免許・資格	公害防止管理者 あれば尚可
試用期間	試用期間あり 期間 3ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件

## 3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a+b)	240,000 円 ~ 300,000 円
※ (固定残業代がある場合は a+b+c)	
基本給 (a)	基本給 (月額平均) 又は時間額 240,000 円 ~ 300,000 円
月額手当 (b)	月額平均労働日数 (21.1 日)
固定残業代 (c)	なし ( 円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当 (d)	家族手当 配偶者 10,000 円 子 (18歳未満) 一人目 4,000 円 二人目以降 3,000 円
賃形態等	月給 円 ~ 円 その他内容
通勤手当	実費支給 (上限あり) 月額 24,500 円
賃締切日	固定 (月末)
賃支払日	固定 (月末以外) 翌月 15 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1月あたり 3,900 円 ~ 25,640 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 1.20ヶ月分 (前年度実績)

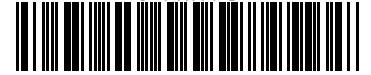
# 求人票 (フルタイム)

求人番号



09030- 4484441

事業所番号



0903- 467-5 (2/2)

事業所名	日冷工業 株式会社
------	-----------

## 4 労働時間

就業時間	変形労働時間制 (1年単位) (1) 08時 00分 ~ 17時 00分 (2) ~ (3) ~ 又は ~ の間の 時間
	就業時間に関する特記事項 [ ]
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 20時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 [ 通常の生産量を大幅に超える受注が集中し、特に納期が逼迫した時は、年6回を限度とし、月80時間、年720時間まで延長可。 ]
休憩時間	60分 年間休日数 111日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 [ 会社カレンダーによる (GW・お盆・年末年始) ※土曜日は月2~3回程度休み 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日 ]

## 5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 <del>公災</del> 健康 厚生 財形 <del>その他 ( )</del>	退職金共済 加入	退職金制度 あり (勤続 3年以上)
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 あり (一律 60歳)		
入居可能住宅	単身用 <del>あり</del> 世帯用 <del>あり</del>		
利用可能託児施設	なし [ 託児施設に関する特記事項 ]		

## 6 会社の情報

企業情報	従業員数 180人 就業場所 150人 (うち女性 45人) (うちパート 25人)	設立年 昭和33年 資本金 1,780万円 労働組合 なし
事業内容	家電品・自動車機器・産業機器等の各種冷熱製品冷凍サイクルの配管加工・組立及び冷凍サイクル応用冷熱製品の設計・製造	
会社の特長	大手メーカーを取引先とし、安定した基盤のもとで、最新の設備を駆使した生産システムを導入しております。独自の技術開発や新分野事業の開拓にも積極的に取り組んでおります。	
役職/代表者名	代表取締役 上杉 昌弘	法人番号 5060001016794
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績		

### 求人に関する特記事項

\*駐車場：無料

## 7 選考等

採用人数	1人	募集理由 [ 増員 ]
選考方法	書類選考	面接 (予定 1回) 筆記試験 その他
結果通知	書類選考結果通知 書類到着後 5日以内	面接選考結果通知 面接後 5日以内
通知方法	求職者マイページに連絡	郵送 電話 Eメール その他
日時	随時 [ ]	
選考場所	〒 329-4415 栃木県栃木市大平町真弓 1 5 7 0 東武日光線 新大平下駅 から 徒歩20分	
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書 (写真貼付) 職務経歴書 <del>必要</del> [ その他 ]	
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ [ ]	
	郵送の送付場所 〒 329-4415 栃木県栃木市大平町真弓 1 5 7 0	
	応募書類の返戻 選考後は返却	
	[ 選考に関する特記事項 ]	
担当者	総務部 ナリタ 成田 電話番号 0282-43-3311 内線 ( ) FAX 0282-43-1940 Eメール narita@nrk-h.co.jp	