

求人番号

09030- 2181641

事業所番号

0903- 467-5

受付年月日 令和6年4月16日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

Z54

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所

栃木県栃木市

職業分類

006-06

006-03

080-05

産業分類

293

民生用電気機械器具製造業

1 求人事業所

事業所名

ニチレイコウギョウ カブシキガイシャ

所在地

日冷工業 株式会社

〒 329-4415

栃木県栃木市大平町真弓 1 5 7 0

ホームページ

http://www.nichirei.net

2 仕事内容

職種

開発設計

仕事内容

1 開発設計業務

・自社製品、気液分離器の開発（構想検討、設計、試作実験検証等）

※詳細は工場見学時に説明いたします。

2 C A Dオペレータ

・3 D C A D（S O L I D W O R K S）を利用し、3 Dモデリング及び2 D図面作成

・C A E解析モデルの作成

・自社開発製品の開発実験の補佐（オペレータ）

変更範囲：変更なし

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

派遣・請負等

就 業 形 態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

事業所所在地と同じ

〒 329-4415

栃木県栃木市大平町真弓 1 5 7 0

東武日光線 新大平下駅 から 徒歩20分

受動喫煙対策 あり（喫煙室設置）

屋内に喫煙部屋、屋外に喫煙所あり

マイ通勤

可

駐車場 あり

年齢

年齢制限 あり（59歳以下）

年齢制限該当事由 定年を上限

定年年齢が6 0 歳のため

学歴

不問

必要経験等

必要な経験・知識・技能等 あれば尚可

・3 D－C A Dの使用経験（C A E解析経験者なら尚可）

・図面を読める方

・製品設計経験者・製品実験経験者

必 P C 要スキル

エクセル、ワードでの文字・数字入力等、基本操作

必要な免許・資格

普通自動車運転免許 あれば尚可

試用期間

試用期間あり 期間 3 ヶ月

試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1 / 2)

月額 (a + b)

200,000 円 ～ 300,000 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給 (月額平均) 又は時間額

200,000 円 ～ 300,000 円

月平均労働日数 (21.1 日)

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

手当

円 ～ 円

なし (円 ～ 円)

固定残業代に関する特記事項

家族手当

配偶者 1 0, 0 0 0 円

子 (1 8 歳未満) 一人目 4, 0 0 0 円

二人目以降 3, 0 0 0 円

月給

円 ～ 円

その他内容

実費支給 (上限あり)

月額 24,500 円

固定 (月末)

固定 (月末以外) 翌月 15 日

あり (前年度実績 あり)

昇給率 1 月あたり 0.00% ～ 1.05% (前年度実績)

あり (前年度実績 あり)

年 2 回 (前年度実績)

賞与月数 計 1.80 ヶ月分 (前年度実績)

求人票（フルタイム）

求人番号



09030- 2181641

事業所番号



0903- 467-5 （2／2）

事業所名	日冷工業 株式会社

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 00分 ～ 17時 00分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項		
	時間外労働あり 月平均 25時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等	通常の生産量を大幅に超える受注が集中し、特に納期が逼迫時、6回を限度とし1ヶ月80時間、1年720時間まで延長可。	
	休憩時間 60分	年間休日数	111日
休日等	日 その他 週休二日制 その他 会社カレンダーによる（GW・お盆・年末年始） ※土曜日は月2～3回程度休み 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	加入	あり （勤続 3年以上）
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
定年制 あり 再雇用制度 あり 勤務延長 あり （一律 60歳）			
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 180人 就業場所 150人 （うち女性 45人） （うちパート 25人）	設立年 昭和33年 資本金 1,780万円 労働組合 なし
	事業内容 家電品・自動車機器・産業機器等の各種冷熱製品冷凍サイクルの配管加工・組立及び冷凍サイクル応用冷熱製品の設計・製造	
会社の特長	大手メーカーを取引先とし、安定した基盤のもとで、最新の設備を駆使した生産システムを導入しております。独自の技術開発や新分野事業の開拓にも積極的に取り組んでおります。	
役職／代表者名	代表取締役 上杉 昌弘	法人番号 5060001016794
就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
職務給制度 なし 復職制度 なし		
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績	なし	U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

*駐車場：無料

7 選考等

採用人数	1人 募集 増員 理由 []		
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他		
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 書類到着後 5日以内 面接後 5日以内 その他		
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他		
日時	随時 []		
選考場所	〒 329-4415 栃木県栃木市大平町真弓 1 5 7 0 東武日光線 新大平下駅 から 徒歩20分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ [その他]		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ []		
	郵送の送付場所 〒 329-4415 栃木県栃木市大平町真弓 1 5 7 0		
	応募書類の返戻 選考後は返却		
[選考に関する特記事項]			
担当者	総務部 ナリタ 成田 電話番号 0282-43-3311 内線（ ） FAX 0282-43-1940 Eメール oono@nrk-h.co.jp		