

求人番号

06060- 930141

事業所番号

0606- 1093-3



受付年月日 令和6年4月16日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄	A10	Y31	Y49	B81	Y89
	Z54				

就業地住所

山形県長井市

職業分類

006-03

産業分類

259	その他のはん用機械・同部
-----	--------------

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に可

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ サンユーギケン 株式会社 サンユー技研
所在地	〒 993-0075 山形県長井市成田 1 1 8 3 - 1 ホームページ http://www.sanyu-engineering.com

2 仕事内容

職種	省力・自動化設備技術者（メカ設計者候補）	
仕事内容	*自動車部品、電子機器、半導体デバイス等幅広い分野におけるハンドリング&搬送技術を応用した設備の開発 ・採用当初は、経験を積むため半年～3年程度組立業務に従事、その後下記業務に従事します。 ・顧客との仕様確認と構想提案・機構設計・CAD機械設計 ◇ユースエール認定企業◇（特記事項参照） 従事すべき業務の変更範囲：変更あり（機械組立・機械加工） *ハローワーク長井の窓口では、求人票に無い情報「働く人応援（PR）シート」を提供しています。	
	雇用形態	正社員 正社員以外の名称
	派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件	

就業場所	事業所所在地と同じ 〒 993-0075 山形県長井市成田 1 1 8 3 - 1 フラワー長井線 羽前成田駅 から 徒歩7分		
	受動喫煙対策 あり（屋内禁煙） 屋外に屋根付き喫煙スペース 1 ヶ所あり		
マイ通勤	可 駐車場 あり	転可勤能の性	なし
年齢	年齢制限 あり（59歳以下） 年齢制限該当事由 定年を上限 定年 6 0 歳の為		
学歴	必須 高校以上		
必要経験	必要な経験・知識・技能等 不問		
必要スキル			
必要な免許・資格	普通自動車運転免許 必須		
試用期間	試用期間あり 期間 3 ヶ月 試用期間中の労働条件 同条件		

3 賃金・手当 (1/2)

賃金	月額 (a + b)	200,000 円 ～ 400,000 円	
	※（固定残業代がある場合は a + b + c）		
	基本給（月額平均）又は時間額	月平均労働日数（20.7 日） 200,000 円 ～ 400,000 円	
	手当	円	円
固定残業代	なし（円 ～ 円）	固定残業代に関する特記事項	
	・扶養手当 2,000 ～ 5,000 円 ・住宅手当 10,000 円（条件によります）		
賃形態等	月給	円 ～ 円	
	その他内容		
通手勤当	実費支給（上限あり）	月額 25,000 円	
賃締切金日	固定（月末以外）	毎月	20 日
賃支払金日	固定（月末以外）	当月	27 日
昇給	あり（前年度実績 あり）	金額 1 月あたり	2,000 円 ～ 5,000 円（前年度実績）
賞与	あり（前年度実績 あり）	年 2 回（前年度実績）	賞与月数 計 2.70 ヶ月分（前年度実績）

事業所名	株式会社 サンユ-技研
------	-------------

求人票（フルタイム）

求人番号

06060- 930141

事業所番号

0606- 1093-3 （2／2）

4 労働時間

就業時間	(1) 08時 30分 ～ 17時 30分 (2) ～ (3) ～ 又は ～ の間の 時間			
	就業時間に関する特記事項 [休憩時間は12:00～12:50と15:00～15:10の合計60分です]			
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 15時間 36協定における特別条項 あり 特別な事情・期間等 [納期がひっ迫した時等、6回を限度として1ヶ月80hまで、年700hまでできる]			
休憩時間	60分	年間休日数	116日	
休日等	日 祝日 その他 週休二日制 その他 [弊社カレンダーによる（HP参照）／土曜日休暇については、その週に祝日があった場合、出勤の可能性があります（年に数回） 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日]			

6 会社の情報

企業情報	従業員数 28人 就業場所 28人 (うち女性 6人) (うちパート 0人)	設立年 昭和53年 資本金 2,000万円 労働組合 なし
事業内容	メカトロ省合理化設備の設計・製作・販売	
会社の特長	当社の製品はひとつひとつがオーダーメイドによるもので、ユーザーに喜ばれる製品作りを、設計をはじめ、加工組立部門の各分野で各自が自己の能力を十分発揮しながら取り組めるところです。	
役職／代表者名	代表取締役 安藤 仁司	法人番号 3390001011070
就業規則	フルタイム あり	パートタイム あり
職務給制度 あり 復職制度 なし		
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 あり 看護休暇取得実績 あり
外国人雇用実績		U I J ターン歓迎

求人に関する特記事項

■私たちサンユ-技研の想いは3つのU（サンユ-）
（U s a b i l i t y）使いやすさ機能性
（U t i l i t y）本当に役立つものを創る技術
（U n i q u e） 貴社だけのオーダーメイド
■企業理念
「心をこめて」創る喜びを実現する為 確かな技術と品質で
日々高度化多様化するお客様のニーズに的確にお応えします。
■先輩社員からのメッセージ（32歳：男性）
弊社ではハンドメイドの自動機械を設計から製作しています。
部門間の壁がなく何でも気軽に話せ自己能力を十分に発揮出来る
職場です。経験有無問わずモノづくりに興味ある方大歓迎です！

ユ-スエ-ル認定企業とは、「若者の採用・育成に積極的で、若者の雇用管理が優良であると厚生労働大臣が認定」した事業所です。

【正社員雇用機会がなかった就職氷河期世代の方歓迎】
対象者は書類選考なし／応募書類は事前提出

副業は禁止となります。

7 選考等

採用人数	1人 募集理由 欠員補充 []			
選考方法	書類選考	面接（予定 1回）	筆記試験	その他
結果通知	書類選考結果通知 書類到着後 3日以内	面接選考結果通知 面接後 5日以内	その他	
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他			
日時	随時 []			
選考場所	〒 993-0075 山形県長井市成田 1 1 8 3 - 1 フラワー長井線 羽前成田駅 から 徒歩7分			
応募書類等	ハ-ワ-ク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 自己申告書 [その他]			
	送付方法 Eメール 郵送 [求職者マイページ]			
	郵送の送付場所 〒 993-0075 山形県長井市成田 1 1 8 3 - 1 応募書類の返戻 選考後は返却			
[選考に関する特記事項 事前連絡の上、応募書類を提出して下さい。書類選考後、通過者には面接日等を直接ご連絡いたします。]				
担当者	取締役工場長 タイラ ヒロユキ 平 博之 電話番号 0238-88-5011 内線 () FAX 0238-88-5012 Eメール			