

求人番号

05020- 1540941

事業所番号

0502-914013-5

受付年月日 令和6年4月2日

紹介期限日 令和6年6月30日

求人票（フルタイム）

公開範囲	事業所名等を含む求人情報を公開する				
識別欄				Z86	Z54

オンライン自主応募不可

地方自治体、民間人材ビジネス共に不可

就業地住所	職業分類
秋田県能代市	071-06

産業分類
259 その他のはん用機械・同部

1 求人事業所

事業所名	カブシキガイシャ マルサンセイサクショ ノシロコウジョウ 株式会社 丸三製作所 能代工場
所在地	〒 016-0122 秋田県能代市扇田字扇淵 3 番地 2
ホームページ	http://www.marusan-ss.co.jp

2 仕事内容

職種	金属部品加工（NC自動旋盤）
仕事内容	◎NC自動旋盤による金属部品加工のお仕事をして頂きます。 （使用する機械は小型の自動旋盤です。） 主なお仕事の内容は、 ・加工プログラムの作成。 ・部品加工のための機械の段取作業。 ・加工品の工程内での検査。 ・その他、加工・製造に関する作業全般。 ・社内美化のお手伝い。 *機械の技術的な内容は業務の中でご指導いたします。
雇用形態	正社員 正社員以外の名称
派遣・請負・等	就業形態 派遣・請負ではない 労働者派遣事業の許可番号
雇用期間	雇用期間の定めなし 契約更新の条件

3 賃金・手当

(1/2)

月額 (a + b)	168,360 円 ~ 168,360 円
※ (固定残業代がある場合は a + b + c)	
基本給 (a)	基本給 (月額平均) 又は時間額 月平均労働日数 (22.5 日) 156,000 円 ~ 156,000 円
調整手当 (b)	調整手当 手当 12,360 円 ~ 12,360 円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円 手当 円 ~ 円
固定残業代 (c)	なし (円 ~ 円) 固定残業代に関する特記事項
その他手当 (d)	*皆勤手当 2,000 円
賃形態金等	月給 円 ~ 円 その他内容
通手勤当	実費支給 (上限あり) 月額 10,000 円
賃締切金日	固定 (月末以外) 毎月 15 日
賃支払金日	固定 (月末以外) 当月 28 日
昇給	あり (前年度実績 あり) 金額 1 月あたり 1,000 円 ~ 7,000 円 (前年度実績)
賞与	あり (前年度実績 あり) 年 2 回 (前年度実績) 賞与月数 計 2.00 ヶ月分 (前年度実績)

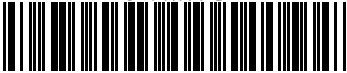
求人票（フルタイム）

求人番号



05020- 1540941

事業所番号



0502-914013-5 (2/2)

事業所名	株式会社 丸三製作所 能代工場
------	-----------------

4 労働時間

就業時間	変形労働時間制（1年単位） （1） 08時 00分 ～ 17時 00分 （2） ～ （3） ～ 又は ～ の間の 時間 就業時間に関する特記事項		
時間外労働時間	時間外労働あり 月平均 5時間 36協定における特別条項 なし 特別な事情・期間等		
休憩時間	80分	年間休日数	95日
休日等	日 祝日 その他 週休二日制 その他 不定期に土曜休みあり。年末年始8日間。夏休み2日間（夏休みは例年5日程度の連休の設定）詳細は当社カレンダーによる。 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日		

5 その他の労働条件等

加入保険	雇用 労災 公災 健康 厚生	退職金共済	退職金制度
	財形 その他（ ）	未加入	あり（勤続 1年以上）
企業年金	厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金		
	定年制 あり（一律 60歳）	再雇用制度 あり（上限 65歳まで）	勤務延長 なし
入居可能住宅	単身用 あり 世帯用 あり		
	利用可能託児施設 なし 託児施設に関する特記事項		

6 会社の情報

企業情報	従業員数 22人 就業場所 21人 （うち女性 5人） （うちパート 0人）	設立年 昭和48年 資本金 4,000万円 労働組合 なし
	事業内容 工作機械の自動旋盤を使用して、ねじ関連の小物金属部品の製造販売をしております。製品の使用用途は家電・事務機・産業機器・自動車関連向けなど多岐にわたります。	
会社の特長	当社で加工できる物は何でも手掛け、試作から量産まで対応しています。小回りを利かせた納期対応を心掛け、お客様には好評を頂いております。	
役職／代表者名	代表取締役 笠井 靖明	法人番号 2010801011300
就業規則	フルタイム あり パートタイム なし	
	職務給制度 なし	復職制度 なし
育児休業取得実績	あり	介護休業取得実績 なし 看護休暇取得実績 なし
外国人雇用実績		

求人に関する特記事項

◎当社は、ねじに関連する小物の金属部品を製造しています。使用する機械は「NC自動旋盤」と呼ばれる機械です。

お客様からの図面を見ながら加工プログラムを作成し、機械へ加工工具のセット（段取作業）を行い、金属の加工を行います。加工品は数mm（米粒大）から、太さ20mm×長さ200mm程度までの大きさを扱っています。

機械に興味があり、意欲のある方のご応募をお待ちしています。

- *経験者の場合は、経験を考慮し応談で賃金を決定することがあります。
- *皆勤手当は早退・遅刻・欠勤が無い場合のみ支給になります。
- *お仕事の経験を積むと当番制で休日出勤をお願いすることになります。（月1～2回、1日3～4時間程度）
- *交通の便から、自動車通勤をお勧めします。
- *駐車場あり、自己負担はありません。
- *応募の方は事前に連絡の上、面接時に「ハローワークの紹介状」と「履歴書（写真添付）」を持参してください。

7 選考等

採用人数	1人 募集理由 欠員補充		
選考方法	書類選考 面接（予定 1回） 筆記試験 その他		
結果通知	即決 書類選考結果通知 面接選考結果通知 その他 書類到着後 1日以内 面接後 7日以内		
通知方法	求職者マイページに連絡 郵送 電話 Eメール その他		
日時	随時		
選考場所	〒 016-0122 秋田県能代市扇田字扇淵3番地2 東能代駅 から 車5分		
応募書類等	ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付） 職務経歴書 マイページ その他		
	送付方法 Eメール 郵送 求職者マイページ 面接時に持参のこと。		
	郵送の送付場所 〒 応募書類の返戻 求人者の責任にて廃棄		
選考に関する特記事項			
担当者	代表取締役 カサイ ヤスアキ 笠井 靖明 電話番号 0185-58-2515 内線（ ） FAX 0185-58-2561 Eメール akita@marusan-ss.co.jp		