

求人番号

06060- 1099841

事業所番号

0606-912521-2

受付年月日 令和6年5月13日

紹介期限日 令和6年7月31日

求人票（フルタイム）

公開範囲

事業所名等を含む求人情報を公開する

識別欄

A10

Z86

Y89

Z54

A04

オンライン自主応募不可

地方自治体のみ可

就業地住所

山形県西置賜郡白鷹町

職業分類

074-11

074-08

産業分類

292

産業用電気機械器具製造業

1 求人事業所

事業所名

トウホクブヒン カブシキガイシャ ヤマガタコウジョウ

東北部品 株式会社 山形工場

所在地

〒 992-0831

山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥甲 1 3 8 8 - 1

ホームページ

2 仕事内容

職種

電線加工オペレーター

仕事内容

◆自動車用配線部品（ワイヤーハーネス）の電線切断加工・自動切断機による電線切断・端子圧着（電線交換・金型交換・端子交換・端子規格判定・電線束ね などの立ち作業となります）

【従事すべき業務の変更範囲】
会社が定める業務の範囲で変更あり
メンテナンス（設備修理・設備保全・保守部品管理）

※ワイヤーハーネスとは、自動車搭載の電子機器等を「つなぐ」役割をする電線の束のこと。自動車の神経・血管のような存在です
※事前見学も可能です。

雇用形態

正社員

正社員以外の名称

派遣遣負・等

就業形態

派遣・請負ではない

労働者派遣事業の許可番号

雇用期間

雇用期間の定めなし

契約更新の条件

就業場所

事業所所在地と同じ

〒 992-0831

山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥甲 1 3 8 8 - 1

フラワー長井線 荒砥駅 から 徒歩7分

就労環境

受動喫煙対策 あり（屋内禁煙）

屋外に喫煙所あり（休憩時間に喫煙可）

マイ通勤

可

駐車場 あり

転可勤能の性

あり 転勤範囲

本社工場（宮城県栗原市）
秋田工場（秋田県能代市）

年齢

年齢制限 あり（45歳以下）

年齢制限該当事由 キャリア形成

キャリア形成を図る観点から

学歴

必須 高校以上

必要経験な等

必要な経験・知識・技能等 不問

必PC要スキル

必要な免許・資格

普通自動車運転免許 必須

試用期間

試用期間あり 期間 2 週間

試用期間中の労働条件 同条件

3 賃金・手当 (1 / 2)

月額 (a + b)

156,000 円 ~ 191,000 円

※（固定残業代がある場合は a + b + c）

基本給 (a)

基本給（月額平均）又は時間額 156,000 円 ~

月平均労働日数（20.3 日） 191,000 円

給付額 (b)

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

手当 円 ~ 円

固定残業代 (c)

なし（ 円 ~ 円）

固定残業代に関する特記事項

その他手当 (d)

※賃金支払日は当月の末日になります。

賃形態金等

月給 円 ~ 円

その他内容

通手勤当

実費支給（上限あり）

月額 43,700 円

賃締切金日

固定（月末以外） 毎月 20 日

賃支払金日

固定（月末）

昇給

あり（前年度実績 あり）

金額 1月あたり 3,000 円 ~ 5,000 円（前年度実績）

賞与

あり（前年度実績 あり）

年 2 回（前年度実績）

賞与金額 300,000 円 ~ 600,000 円（前年度実績）

事業所名

東北部品 株式会社 山形工場

求人票（フルタイム）

求人番号



06060- 1099841

事業所番号



0606-912521-2 （2／2）

4 労働時間

就業時間

就業時間

(1) 08時 00分 ~ 17時 00分

(2) ~

(3) ~

又は ~ の間の 時間

就業時間に関する特記事項

時間外労働時間

時間外労働あり 月平均 9時間

36協定における特別条項 あり

特別な事情・期間等

受注集中・納期がひっ迫等の時、6回を限度として、1ヶ月75h 1年700hまでできる

休憩時間

60分

年間休日数

121日

休日等

土日 その他

週休二日制 毎 週

・会社カレンダーによる

・急な休み等にも「お互い様の気持ち」で全社員協力し対応

6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10 日

6 会社の情報

企業情報

従業員数 513人

就業場所 88人

(うち女性 67人)

(うちパート 1人)

設立年 昭和59年

資本金 1,000万円

労働組合 なし

事業内容

自動車用組電線（ワイヤーハーネス）の製造

会社の特長

日本を含む世界36カ国に167法人・596拠点を展開するYAZAKIグループの関連子会社です。ワイヤーハーネスの製造に携わり自動車産業の一翼を担う企業として成長しています。

役職／代表者名

工場長 高橋 吉久

法人番号 9370201002980

就業規則

フルタイム あり

パートタイム あり

職務給制度 あり

復職制度 あり

育児休業 取得実績 あり

介護休業 取得実績 あり

看護休暇 取得実績 あり

外国人雇用実績

7 選考等

採用人数

1人

募集理由 欠員補充

選考方法

書類選考

面接（予定 1回）

筆記試験

その他

結果通知

書類選考結果通知

面接選考結果通知

書類到着後 3日以内

面接後 5日以内

その他

通知方法

求職者マイページに連絡

郵送

電話

Eメール

その他

日時

随時

選考場所

〒992-0831

山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥甲1388-1

フラワー長井線 荒砥駅 から 徒歩7分

応募書類等

ハローワーク紹介状 履歴書（写真貼付）

職務経歴書 ~~マイページ~~ その他

送付方法

Eメール 郵送

求職者マイページ 持参可

郵送の送付場所

〒992-0831

山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥甲1388-1

応募書類の返戻 選考後は返却

選考に関する特記事項

・筆記試験＝適性検査SPI（筆記用具必要）

事前連絡のうえ、応募書類を提出ください。

担当者

工場長

タカハシ ヨシヒサ

高橋 吉久

電話番号 0238-85-1231

FAX 0238-85-1230

Eメール

内線（ ）